

GENEL KATALOG |
GENERAL CATALOGUE |
19-02

THE POWER OF
QUALITY
KALITENİN GÜCÜ



 **Ozkayali®**

www.ozkayali.com.tr

HAKKIMIZDA / WHO WE ARE



ÖZKAYALI MAKİNA 1994 yılında makine ve ekipmanları üzerine Konya'da üretime başlamıştır.

Üretime başlarken kalite ve standartı kendisine ilke edinen ÖZKAYALI tüm üretim süreci boyunca ürünlerin gerekli kalite ve kontrolleri yaparak siz değerli kullanıcılarına sunmaktadır. Teknolojiyi yakından takip ÖZKAYALI, üretim sürecinde son teknoloji makinalarını kullanmakta ve her geçen gün teknolojik olarak yapmış olduğu yatırımlar ile makine parkurunu genişleterek, Üretim sürecini hızlandırmakta ve ürün çeşidi artırmaktadır.

Siz değerli müşterilerimizin tescillediği kalitemizi " Kalite ve istikrarın tek adresi" sloganı ile sektörde tercih edilen firma haline gelmiş ve sektörde zirveye ulaşmak için siz değerli müşterilerimizden almış olduğumuz destek ile hızla ilerlemekteyiz.

ÖZKAYALI Makina yurtiçi pazarda olduğu gibi, yurtdışı pazarda da kalitesini kanıtlayarak Başta Avrupa ülkeleri olmak üzere şuan 16 ülke'ye doğrudan ihracat yapmaktadır. Müşteri memnuniyetini ön planda tutan ÖZKAYALI tecrübeli ve deneyimli kadrosuyla Sorunsuz, Ekonomik ve Standart üretim yaparak ürünlerimizi siz değerli müşterilerimizin hizmetine sunmaktan onur duyuyoruz.

ÖZKAYALI'yı tercih ederek, firmamıza ve ürünlerimize vermiş olduğunuz desteklerinizden dolayı sizlere teşekkürlerimizi sunuyoruz...



OZKAYALI MACHINERY started production in 1994 in konya on its machines and equipments.

OZKAYALI, which adopts the principle of quality and standard at the beginning of production, provides the quality and control of the products in the whole production process and offers them to our valuable users. OZKAYALI, which follows the technology closely, uses the latest technology in its production process, grows day by day with its technological investments, accelerates the production process and increases its product diversity.

With the only address slogan for quality and stability, we are advancing rapidly to reach the peak with the quality registered by our customers. In the domestic market, proving its quality,

OZKAYALI has become the sought-after brand in the overseas market.Exports its products to 16 countries. With its trained and experienced staff, OZKAYALI keeps customer satisfaction in the forefront. We are proud to offer our products by making economical and standard production without any problems.

We would like to express our gratitude to you for your support to our company and our products by choosing OZKAYALI

POWER CHUCKS AND VICES

HİDROLİK AYNALAR VE MENGENELER

Hidrolik aynalarımız ve Mengenerimiz yüksek alaşımlı özel çelikten üretilmektedir. Fabrikamıza gelen hammaddenin gerekli bileşen kontrolleri yapılır ve üretime alınır. Üretim aşamasında her bir detayı yüksek bir titizlikte ve kontrollü bir şekilde üretilir. Üretim aşamasında tüm gerekli kalite kontrolleri ve ölçü toleranslarına dikkat edilerek üretilen hidrolik aynalar ve mengenerin tüm gövdeleri aşınmaya ve darbeye karşı Isıl işlem ile dirençli hale getirilmektedir. Isıl işlem sonrası tüm çalışan yüzeyleri hassas bir şekilde taşlanarak, Kalite kontrol laboratuvarımızda yüzey pürüzlülük değerleri ölçülmektedir. Ra 0,2-0,4qm değerlerinde taşlanan kanalları yüksek yüzey kalitesinden dolayı diğer ürünlere karşı daha hassas ve uzun ömürlüdür.

POWER CHUCKS AND MACHINERY VICES

Our power Chucks and Machinery vices are made of high alloy special steel. Necessary component controls of raw material coming to our factory are made and put into production. Every detail is produced in a high-precision and controlled manner during the production phase. It is produced by paying attention to all necessary quality controls and measurement tolerances during the production phase. All the bodies of our power chucks and Machinery vices are made resistant to abrasion and impact by heat treatment. After heat treatment, all working surfaces are precisely ground and Surface roughness values are measured in the quality control laboratory. Ra 0.2-0.4qm grinded channels are more sensitive and long lasting than other products due to their high surface quality.

Her Aşamada Kontrol





THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ

 **Özkayali**[®]



LIVE CENTER AND OTHER PRODUCTS

DÖNER PUNTALAR VE DİĞER ÜRÜNLER

Tüm döner punta ve üretimimizde bulunan diğer ürünlerimiz yüksek kaliteli özel çeliklerden üretilmektedir. Ürünlerin tüm yüzeyleri hassas bir şekilde taşlanmaktadır. Ürünlerimizin tümü DIN standartlarına uygun olarak üretilmekte ve ISO 9001:2008 Kalite belgesine sahiptir. Tüm ürünlerimiz yüksek bir temizlikle ve işçilikle kendi fabrikamızda üretilmekte ve tüm kalite kontrolleri yapılmaktadır. Döner puntalarımızda uzun ömürlü ve yüksek kaliteli rulmanlar kullanılmaktadır. Uç salgı değerleri 0.01 değerindedir.

LIVE CENTER AND OTHER PRODUCTS

All live center and other products in our production are made of high quality special steels. All surfaces of the products are precisely ground. All of our products are manufactured in accordance with DIN standards and It has ISO 9001: 2008 Quality Certificate. All our products are produced in our own factory with high meticulousness and high workmanship and All quality controls are carried out.

Long-life and high-quality bearings are used in our live centers. secretion tolerances are 0.01



**THE POWER OF
QUALITY**
KALITENİN GÜCÜ

HİDROLİK AYNA
GRUBU

POWER CHUCKS GROUP

Sayfa / Page
13-30



YUMUŞAK ve SERT
AYAKLAR GRUBU

SOFT JAWS and HARD
JAWS GROUP

Sayfa / Page
31-46



HASSAS CNC ve
NORMAL DÖNER
PUNTALARI GRUBU

PRECISION CNC and
NORMAL LIVE CENTERS

Sayfa / Page
71-94



DEĞİŞİR UÇLU ve
SABİT TIRNAKLI
PUNTALAR GRUBU

FACE DRIVERS
GROUP

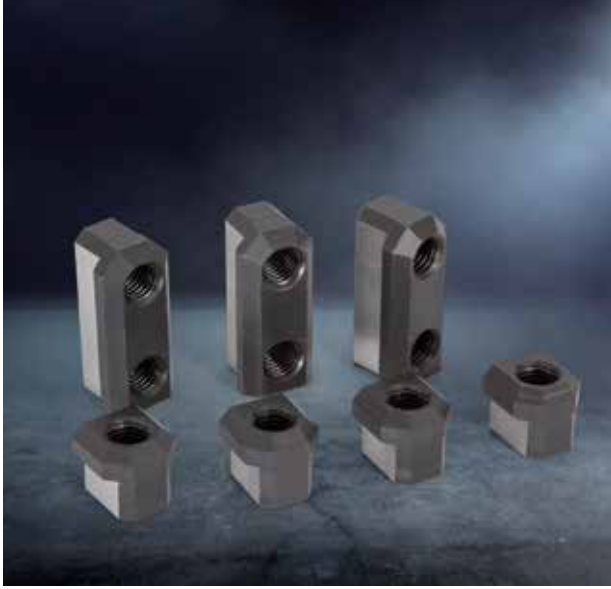
Sayfa / Page
95-102



T-SOMUNLAR ve
YUMUŞAK AYAK
TORNALAMA APARATI
GRUBU

T-NUTS and SOFT JAW
TURNING APPARATUS

Sayfa / Page
47-52



MENGENE GRUBU
GRUBU

VICE GROUP

Sayfa / Page
53-70



-REDÜKSİYON KOVANLARI
- MORS KOVANLARI
- MANDREN KONİKLERİ
- CNC REDUCTION HIVES
- MORS CONICS
- MANDREN CONICS

Sayfa / Page
103-111

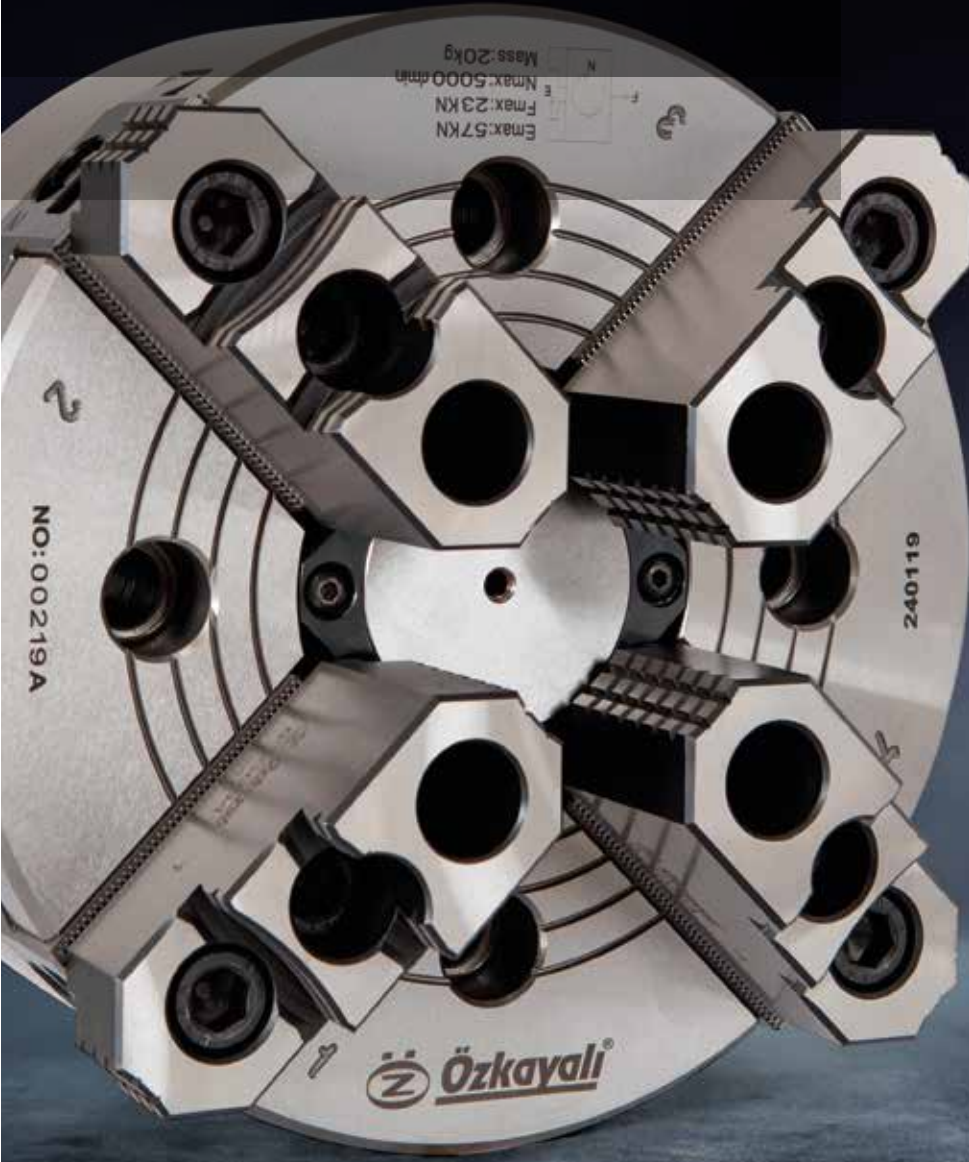


 **Özkayali®**

HİDROLİK AYNA GRUBU

www.ozkayali.com.tr

POWER CHUCKS GROUP



THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ

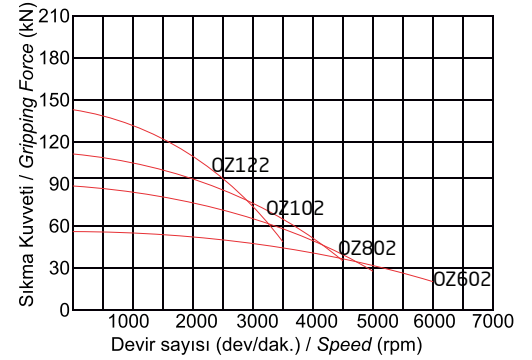
 **Özkayali®**

2 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Standart Model

2 Jaws Open-Center Power Chucks Standard Type



Devir Sayısı - Sıkma Kuvveti
Speed - Gripping Force Diagram



ÖZELLİKLER

* Hidrolik aynanın tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten üretilmiş ve aşınmaya karşı tüm gövde dirençli hale getirilmiştir.

*Özel olarak tasarlanmış yağlama kanalları sayesinde gresörlüklerden basılan yağ,aynanın tüm sürtünmeye maruz yüzeylerine eşit miktarda dağılır ve aşınmayı minimum seviyeye indirir.

*Sertleştirilmiş ve taşlanmış çalışma yüzeyleri hassasiyet ve tekrarabilirliği koruyarak daha uzun ömür sağlar.

PAKET İÇERİĞİ

- Ayna ve Montaj civataları
- Yumuşak Ayak (1 Takım)
- T-Somun (1 Takım)
- T-Somun Civataları
- Ayna Anahtar
- Yanı Mamül Fener Mili Somunu

FEATURES

* The entire body of the power chuck is made of special alloy steel.The all body is made resistant to friction.

*Lubrication ducts are specially designed.In this way, the oil is distributed equally to all surfaces.and the abrasion on the surfaces is reduced to a minimum.

*Hardened and grinded surfaces provide longer life while maintaining accuracy and repeatability

PACKAGE INCLUDED

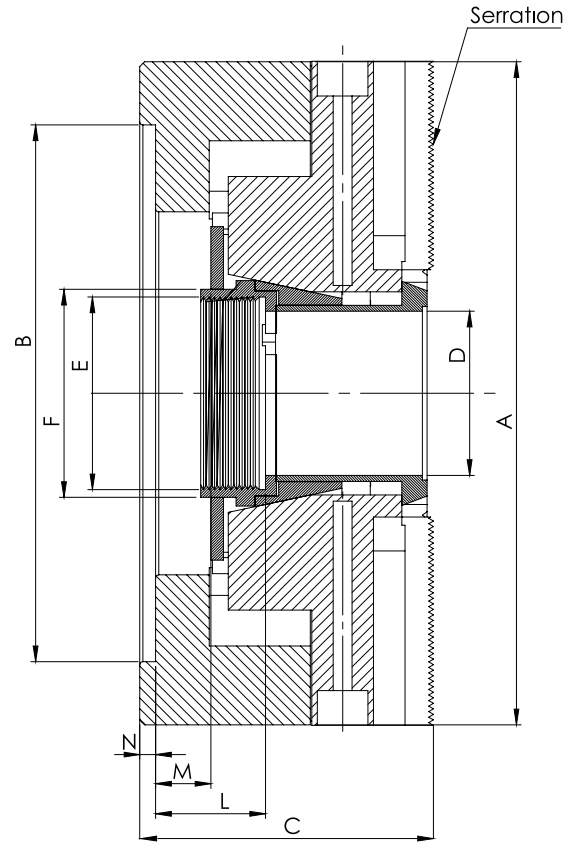
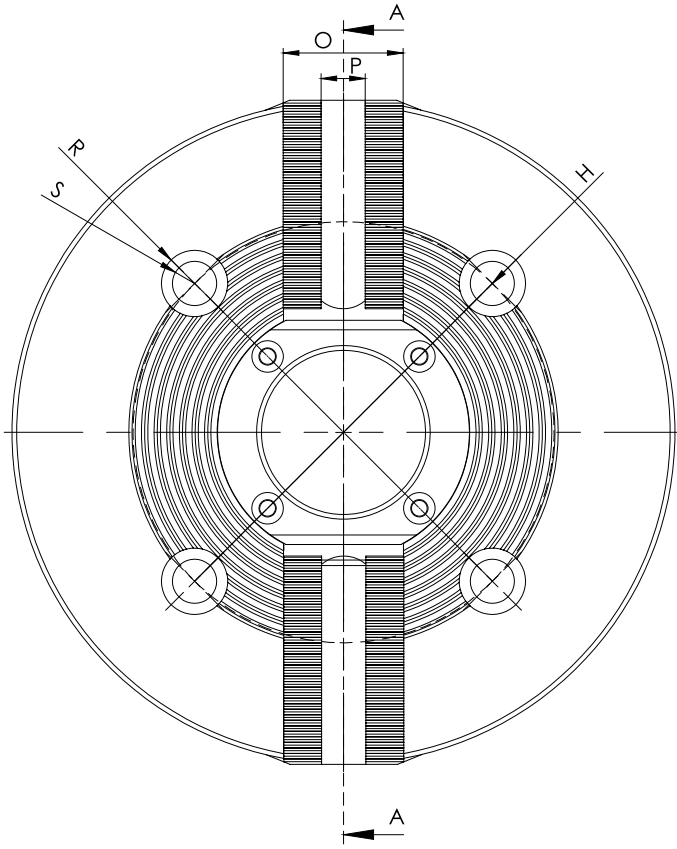
- Chuck and Mounting Bolts
- Soft Jaws (1 Set)
- T-Nuts (1 Set)
- T-Nuts Bolts
- Key for Chuck Installations
- Unhandled Lantern spindle nut

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Sipariş Kodu Order Code	Ayak Stroku Jaw Stroke	Max. Devir Max. Speed	Max. Çekme Kuvveti Max. Drawbar Pull	Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Piston Stroku Shifter Stroke	Bağlantı Flanş No Flange No	Ağırlık (kg) Weight
ÖZ602	5.5	6000	15 KN	38 KN	13	A5	10
ÖZ802	7.3	5000	23 KN	57 KN	17	A6	26,8
ÖZ102	8.5	4200	25 KN	74 KN	20	A8	30
ÖZ122	8.5	3300	37 KN	96 KN	20	A8	46

2 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Standart Model

2 Jaws Open-Center Power Chucks Standard Type



Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

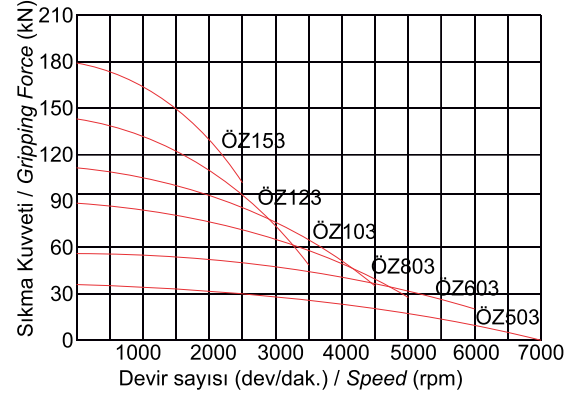
Ölçüler/Size	6"	8"	10"	12"
Diş Htv/Serration	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
A	169	210	254	305
B (H6)	140	170	220	280
C	83	93	102	112
D	45	52	75	91
E	M55X2	M60X2	M85X2	M100X2
F	60	66	94	108
H	104,8	133,4	171,4	171,4 / 234
L	30	33	30	36
M	12	17,5	20	20
N	5	5	5	6
O	32	38	41	51
P (h8)	12	14	16	21
R	17	20	26	26
S	12	14	18	18

3 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Standart Model

3 Jaws Open-Center Power Chucks Standard Type



Devir Sayısı - Sıkma Kuvveti
Speed - Gripping Force Diagram



ÖZELLİKLER

* Hidrolik aynanın tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten üretilmiş ve aşınmaya karşı tüm gövde dirençli hale getirilmiştir.

*Özel olarak tasarlanmış yağlama kanalları sayesinde gresörlüklerden basılan yağ,aynanın tüm sürtünmeye maruz yüzeylerine eşit miktarda dağılır ve aşınmayı minimum seviyeye indirir.

*Sertleştirilmiş ve taşlanmış çalışma yüzeyleri hassasiyet ve tekrarlılılığı koruyarak daha uzun ömür sağlar.

PAKET İÇERİĞİ

- Ayna ve Montaj civataları
- Yumuşak Ayak (1 Takım)
- T-Somun (1 Takım)
- T-Somun Civataları
- Ayna Anahtar
- Yan Mamül Fener Mili Somunu

FEATURES

* The entire body of the power chuck is made of special alloy steel.The all body is made resistant to friction.

*Lubrication ducts are specially designed.In this way, the oil is distributed equally to all surfaces.and the abrasion on the surfaces is reduced to a minimum.

*Hardened and grinded surfaces provide longer life while maintaining accuracy and repeatability

PACKAGE INCLUDED

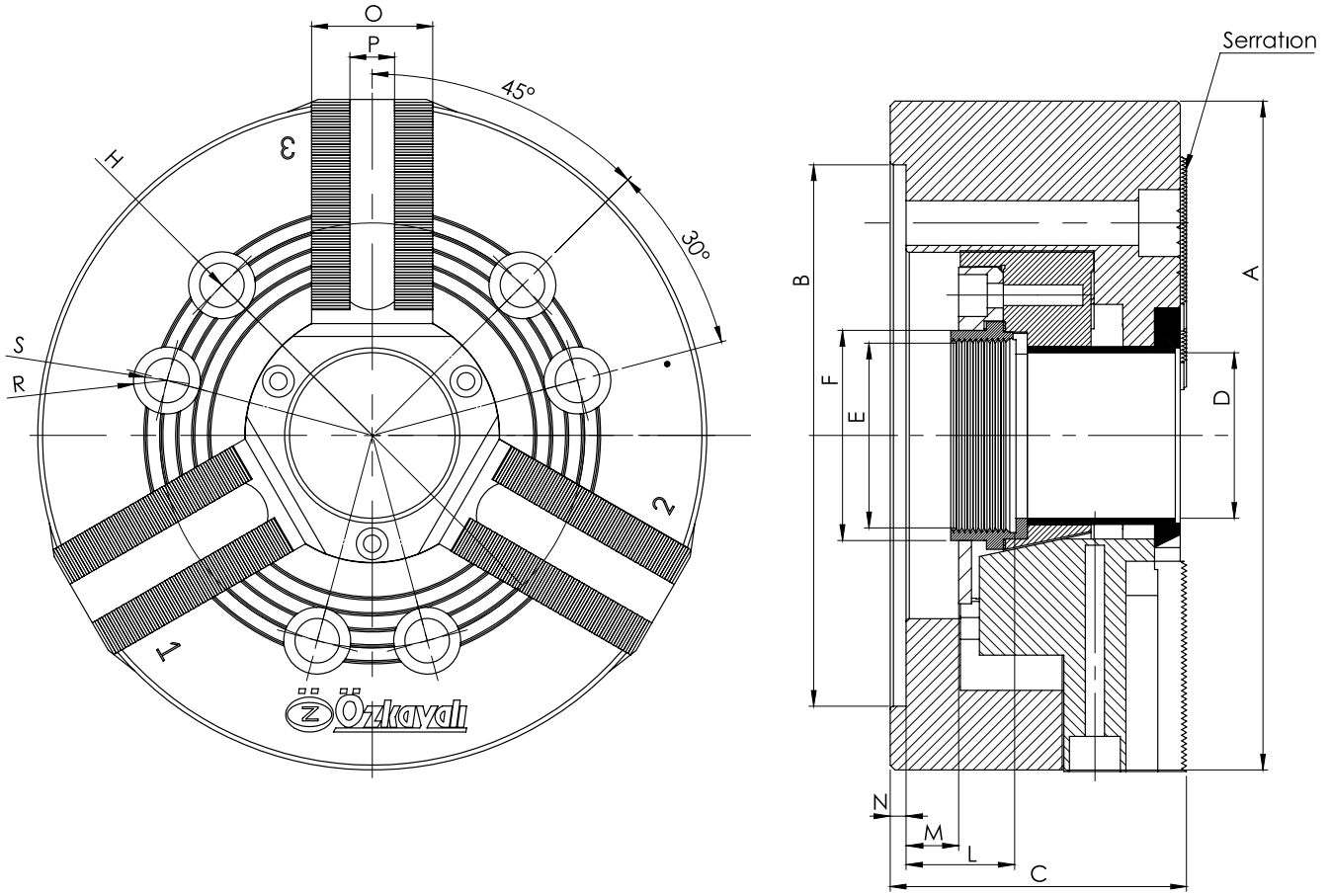
- Chuck and Mounting Bolts
- Soft Jaws (1 Set)
- T-Nuts (1 Set)
- T-Nuts Bolts
- Key for Chuck Installations
- Unhandled Lantern spindle nut

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Sipariş Kodu Order Code	Ayak Stroku Jaw Stroke	Max. Devir Max. Speed	Max. Çekme Kuvveti Max. Drawbar Pull	Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Piston Stroku Shifter Stroke	Bağlantı Flanş No Flange No	Sert Ayak ile Sıkma Çapı Min.-Max. Gripping Dia With Max. Speed Hard Jaws Min.-Max.		Ağırlık (kg) Weight
ÖZ503	5.5	7000	17 KN	36 KN	10	A4	11	135	8,5
ÖZ603	5.5	6000	21 KN	56 KN	13	A5	12	169	16
ÖZ803	7.3	5000	35 KN	85 KN	17	A5 - A6	12	210	30
ÖZ103	8.5	4500	42 KN	110 KN	20	A6 - A8	28	254	44
ÖZ123	8.5	3500	54 KN	143 KN	20	A8	32	305	74
ÖZ153	10.6	2500	71 KN	179 KN	23	A8 - A11	45	381	120

3 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Standart Model

3 Jaws Open-Center Power Chucks Standard Type



Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

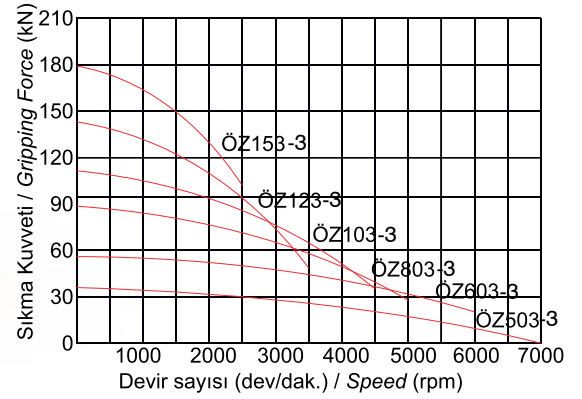
Ölçüler/Size	5"	6"	8"	10"	12"	15"
Diş Htv/Serration	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
A	135	169	210	254	305	381
B (H6)	110	140	170	220	280	300
C	64	83	93	102	112	138
D	33	45	52	75	91	120
E	M40X1,5	M55X2	M60X2	M85X2	M100X2	M130X2
F	46,5	60	66	94	108	140
H	82,6	104,8	133,4	171,4	171,4 / 234	235
L	20,7	30	33	30	36	47,5
M	10	12	17,5	20	20	23
N	4	5	5	5	6	6
O	24	32	38	41	51	62
P (h8)	10	12	14	16	21	24
R	17	17	20	26	26	32
S	12	12	14	18	18	22

3 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Sert Ayaklı Model

3 Jaws Open-Center Power Chucks Hard Jaw Type



Devir Sayısı - Sıkma Kuvveti
Speed - Gripping Force Diagram



ÖZELLİKLER

* Hidrolik aynanın tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten üretilmiş ve Aşınmaya karşı tüm gövde dirençli hale getirilmiştir.

*Özel olarak tasarlanmış yağlama kanalları sayesinde gresörlüklerden basılan yağ,aynanın tüm sürtünmeye maruz yüzeylerine eşit miktarda dağılır ve aşınmayı minimum seviyeye indirir.

*Sertleştirilmiş ve taşlanmış çalışma yüzeyleri hassasiyet ve tekrarlılılığı koruyarak daha uzun ömür sağlar.

PAKET İÇERİĞİ

- Ayna ve Montaj civataları
- Yumuşak Ayak (1 Takım)
- Sert Ayak (1 Takım)
- T-Somun (1 Takım)
- T-Somun Civataları
- Ayna Anahtar
- Yan Mamül Fener Mili Somunu

FEATURES

* The entire body of the power chuck is made of special alloy steel.The all body is made resistant to friction.

*Lubrication ducts are specially designed.In this way, the oil is distributed equally to all surfaces.and the abrasion on the surfaces is reduced to a minimum.

*Hardened and grinded surfaces provide longer life while maintaining accuracy and repeatability

PACKAGE INCLUDED

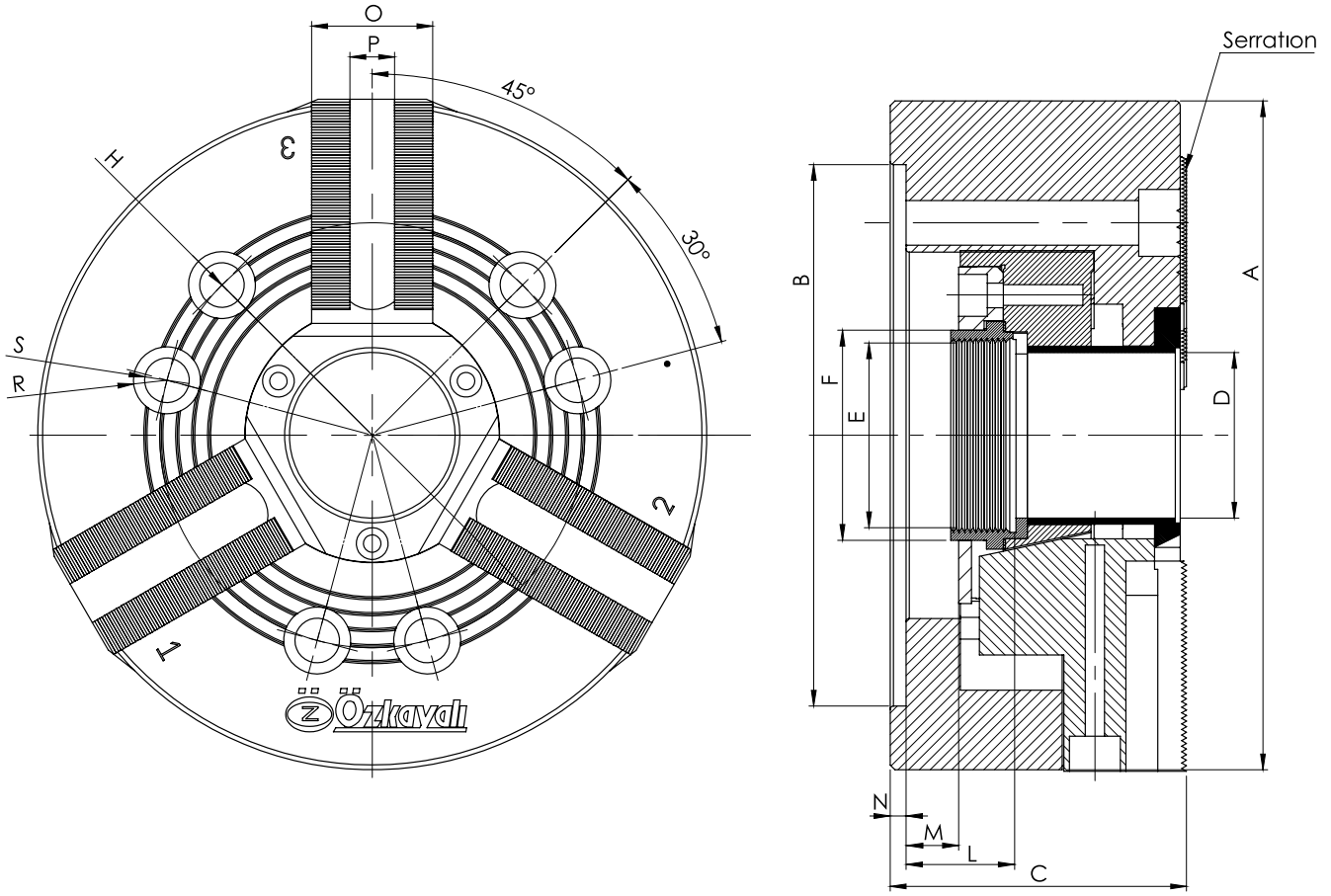
- Chuck and Mounting Bolts
- Soft Jaws (1 Set)
- Hard Jaws (1 Set)
- T-Nuts (1 Set)
- T-Nuts Bolts
- Key for Chuck Installations
- Unhandled Lantern spindle nut

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Sipariş Kodu Order Code	Ayak Stroku Jaw Stroke	Max. Devir Max. Speed	Max. Çekme Kuvveti Max. Drawbar Pull	Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Piston Stroku Shifter Stroke	Bağlantı Flanş No Flange No	Sert Ayak ile Sıkma Çapı Min.-Max. Gripping Dia With Max. Speed Hard Jaws Min.-Max.		Ağırlık (kg) Weight
ÖZ503-3	5.5	7000	17 KN	36 KN	10	A4	11	135	9,5
ÖZ603-3	5.5	6000	21 KN	56 KN	13	A5	12	169	18
ÖZ803-3	7.3	5000	35 KN	85 KN	17	A5 - A6	12	210	30
ÖZ103-3	8.5	4500	42 KN	110 KN	20	A6 - A8	28	254	47
ÖZ123-3	8.5	3500	54 KN	143 KN	20	A8	32	305	78
ÖZ153-3	10.6	2500	71 KN	179 KN	23	A8 - A11	45	381	135

3 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Sert Ayaklı Model

3 Jaws Open-Center Power Chucks Hard Jaw Type



Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

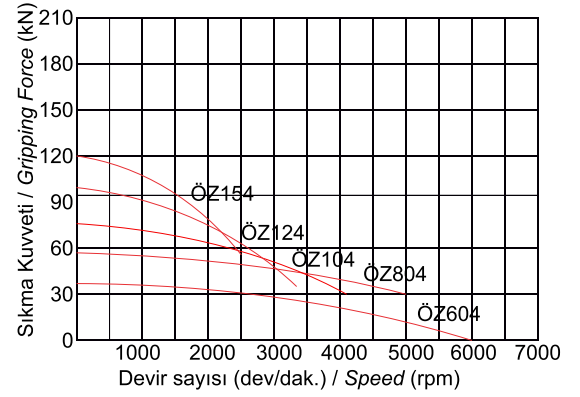
Ölçüler/Size	5"	6"	8"	10"	12"	15"
Diş Htv/Serration	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
A	135	169	210	254	305	381
B (H6)	110	140	170	220	280	300
C	64	83	93	102	112	138
D	33	45	52	75	91	120
E	M40X1,5	M55X2	M60X2	M85X2	M100X2	M130X2
F	46,5	60	66	94	108	140
H	82,6	104,8	133,4	171,4	171,4 / 234	235
L	20,7	30	33	30	36	47,5
M	10	12	17,5	20	20	23
N	4	5	5	5	6	6
O	24	32	38	41	51	62
P (h8)	10	12	14	16	21	24
R	17	17	20	26	26	32
S	12	12	14	18	18	22

4 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Standart Model

4 Jaws Open-Center Power Chucks Standard Type



Devir Sayısı - Sıkma Kuvveti
Speed - Gripping Force Diagram



ÖZELLİKLER

* Hidrolik aynanın tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten üretilmiş ve Aşınmaya karşı tüm gövde dirençli hale getirilmiştir.

*Özel olarak tasarlanmış yağlama kanalları sayesinde gresörlüklerden basılan yağ,aynanın tüm sürtünmeye maruz yüzeylerine eşit miktarda dağılır ve aşınmayı minimum seviyeye indirir.

*Sertleştirilmiş ve taşlanmış çalışma yüzeyleri hassasiyet ve tekrarlılılığı koruyarak daha uzun ömür sağlar.

PAKET İÇERİĞİ

- Ayna ve Montaj civataları
- Yumuşak Ayak (1 Takım)
- T-Somun (1 Takım)
- T-Somun Civataları
- Ayna Anahtar
- Yan Mamül Fener Mili Somunu

FEATURES

* The entire body of the power chuck is made of special alloy steel.The all body is made resistant to friction.

*Lubrication ducts are specially designed.In this way, the oil is distributed equally to all surfaces.and the abrasion on the surfaces is reduced to a minimum.

*Hardened and grinded surfaces provide longer life while maintaining accuracy and repeatability

PACKAGE INCLUDED

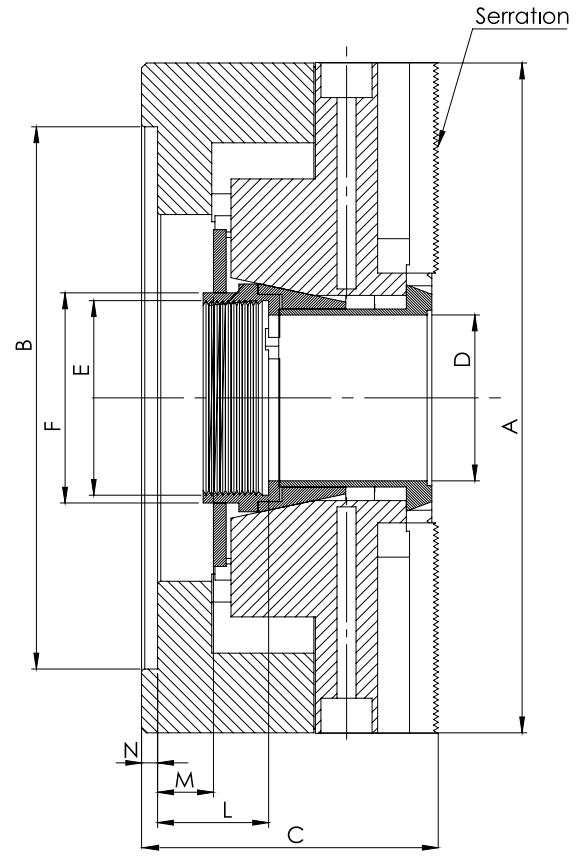
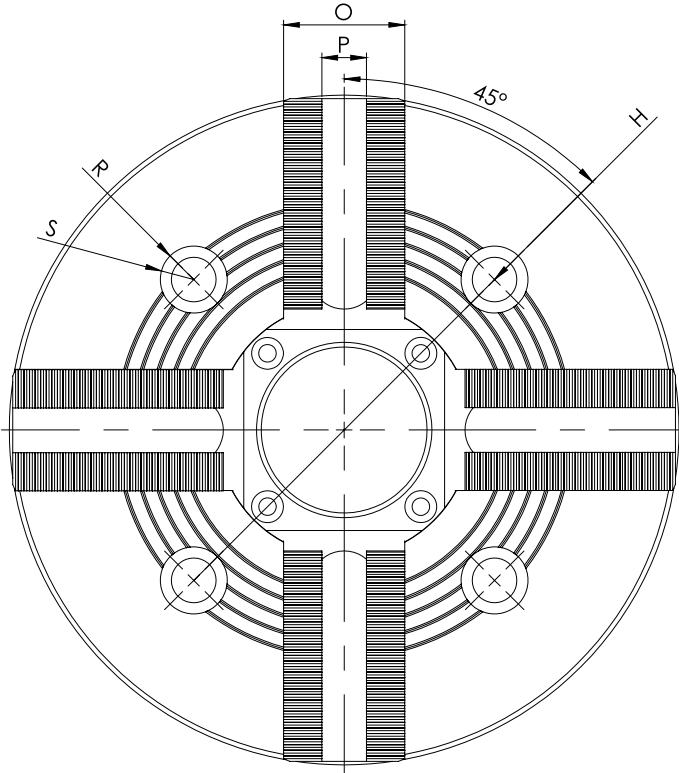
- Chuck and Mounting Bolts
- Soft Jaws (1 Set)
- T-Nuts (1 Set)
- T-Nuts Bolts
- Key for Chuck Installations
- Unhandled Lantern spindle nut

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Sipariş Kodu Order Code	Ayak Stroku Jaw Stroke	Max. Devir Max. Speed	Max. Çekme Kuvveti Max. Drawbar Pull	Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Piston Stroku Shifter Stroke	Bağlantı Flanş No Flange No	Sert Ayak ile Sıkma Çapı Min.-Max. Gripping Dia With Max. Speed Hard Jaws Min.-Max.		Ağırlık (kg) Weight
ÖZ604	5.5	6000	15 KN	38 KN	13	A5	12	169	16
ÖZ804	7.3	5000	23 KN	57 KN	17	A6	12	210	28
ÖZ104	8.5	4200	28 KN	74 KN	20	A8	28	254	44
ÖZ124	8.5	3300	37 KN	96 KN	20	A8	32	305	76,5
ÖZ154	10.6	2500	43 KN	120 KN	23	A8 - A11	45	381	120

4 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Standart Model

4 Jaws Open-Center Power Chucks Standard Type



Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

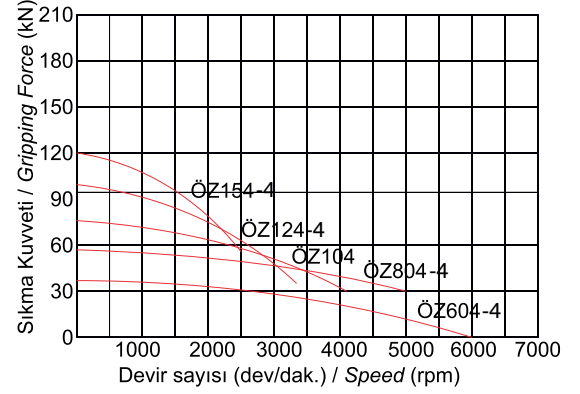
Ölçüler/Size	6"	8"	10"	12"	15"
Diş Htv/Serration	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
A	169	210	254	305	381
B (H6)	140	170	220	280	300
C	83	93	102	112	138
D	45	52	75	91	120
E	M55X2	M60X2	M85X2	M100X2	M130X2
F	60	66	94	108	140
H	104,8	133,4	171,4	234/171,4	235
L	30	33	30	36	47,5
M	12	17,5	20	20	23
N	5	5	5	6	6
O	32	38	41	51	62
P (h8)	12	14	16	21	24
R	17	20	26	26	32
S	12	14	18	18	22

4 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Sert Ayaklı Model

4 Jaws Open-Center Power Chucks Hard Jaw Type



Devir Sayısı - Sıkma Kuvveti
Speed - Gripping Force Diagram



ÖZELLİKLER

* Hidrolik aynanın tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten üretilmiş ve aşınmaya karşı tüm gövde dirençli hale getirilmiştir.

*Özel olarak tasarlanmış yağlama kanalları sayesinde gresörlüklerden basılan yağ, aynanın tüm sürtünmeye maruz yüzeylerine eşit miktarda dağılır ve aşınmayı minimum seviyeye indirir.

*Sertleştirilmiş ve taşlanmış çalışma yüzeyleri hassasiyet ve tekrarabilirliği koruyarak daha uzun ömür sağlar.

PAKET İÇERİĞİ

- Ayna ve Montaj civataları
- Yumuşak Ayak (1 Takım)
- Sert Ayak (1 Takım)
- T-Somun (1 Takım)
- T-Somun Civataları
- Ayna Anahtar
- Yan Mamül Fener Mili Somunu

FEATURES

* The entire body of the power chuck is made of special alloy steel. The all body is made resistant to friction.

*Lubrication ducts are specially designed. In this way, the oil is distributed equally to all surfaces, and the abrasion on the surfaces is reduced to a minimum.

*Hardened and grinded surfaces provide longer life while maintaining accuracy and repeatability

PACKAGE INCLUDED

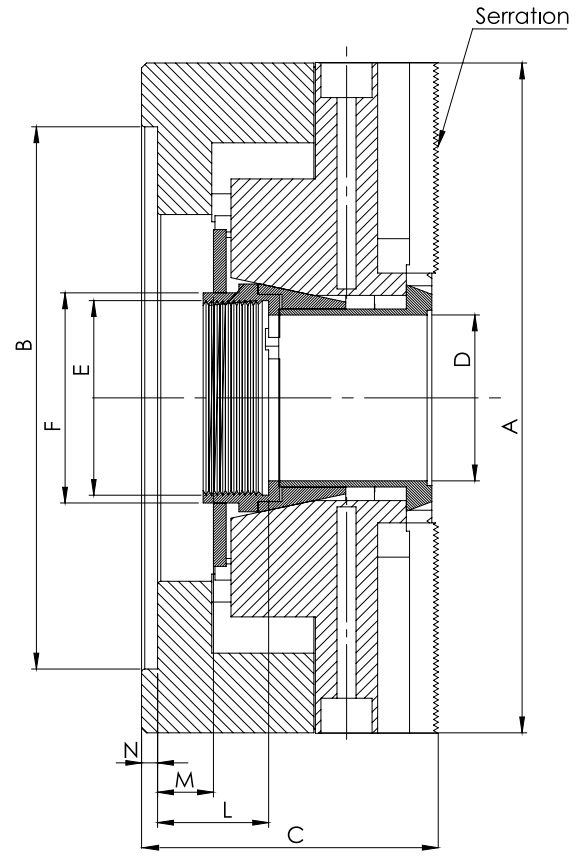
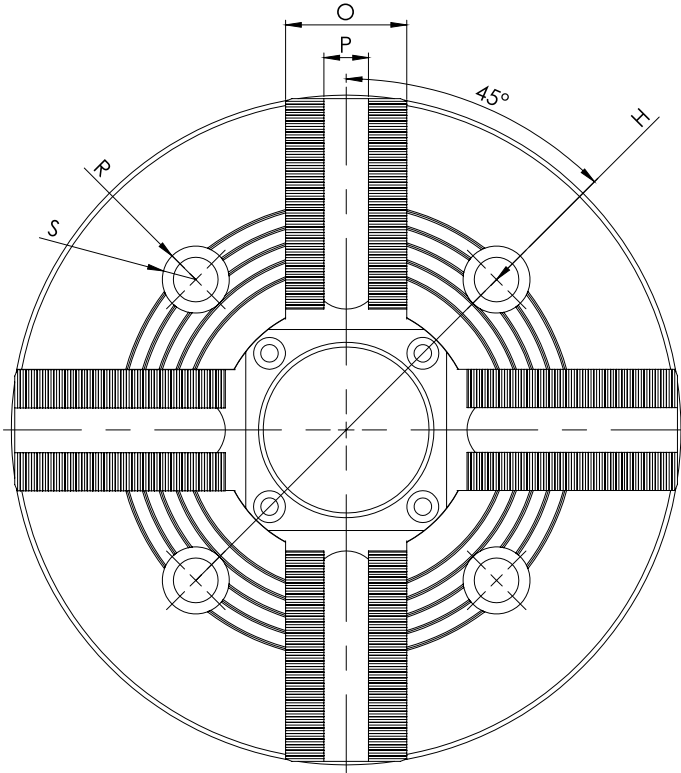
- Chuck and Mounting Bolts
- Soft Jaws (1 Set)
- Hard Jaws (1 Set)
- T-Nuts (1 Set)
- T-Nuts Bolts
- Key for Chuck Installations
- Unhandled Lantern spindle nut

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Sipariş Kodu Order Code	Ayak Stroku Jaw Stroke	Max. Devir Max. Speed	Max. Çekme Kuvveti Max. Drawbar Pull	Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Piston Stroku Shifter Stroke	Bağlantı Flaş No Flange No	Sert Ayak ile Sıkma Çapı Min.-Max. Gripping Dia With Max. Speed Hard Jaws Min.-Max.		Ağırlık (kg) Weight
ÖZ604-4	5.5	6000	15 KN	38 KN	13	A5	12	169	17,5
ÖZ804-4	7.3	5000	23 KN	57 KN	17	A6	12	210	32
ÖZ104-4	8.5	4200	28 KN	74 KN	20	A8	28	254	49
ÖZ124-4	8.5	3300	37 KN	96 KN	20	A8	32	305	90
ÖZ154-4	10.6	2500	43 KN	120 KN	23	A8 - A11	45	381	140

4 Ayaklı Açık Merkez Hidrolik Ayna Sert Ayaklı Model

4 Jaws Open-Center Power Chucks Hard Jaw Type



Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

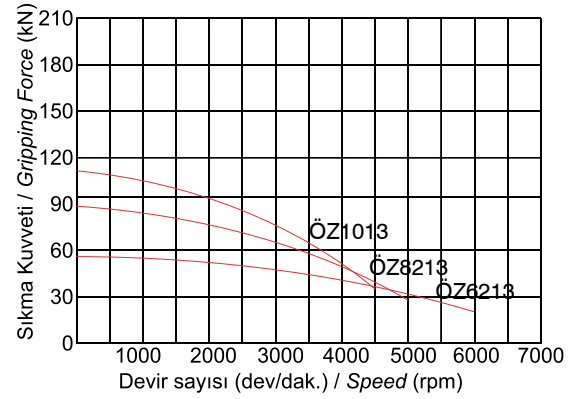
Ölçüler/Size	6"	8"	10"	12"	15"
Diş Htv/Serration	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
A	169	210	254	305	381
B (H6)	140	170	220	280	300
C	83	93	102	112	138
D	45	52	75	91	120
E	M55X2	M60X2	M85X2	M100X2	M130X2
F	60	66	94	108	140
H	104,8	133,4	171,4	234/171,4	235
L	30	33	30	36	47,5
M	12	17,5	20	20	23
N	5	5	5	6	6
O	32	38	41	51	62
P (h8)	12	14	16	21	24
R	17	20	26	26	32
S	12	14	18	18	22

3 Ayaklı Büyük Açık Merkez Hidrolik Ayna Standart Model

3 Jaws Mega-Bore Open Center Power Chucks Standard Type



Devir Sayısı - Sıkma Kuvveti
Speed - Gripping Force Diagram



ÖZELLİKLER

* Hidrolik aynanın tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten üretilmiş ve Aşınmaya karşı tüm gövde dirençli hale getirilmiştir.

*Özel olarak tasarlanmış yağlama kanalları sayesinde gresörlüklerden basılan yağ,aynanın tüm sürtünmeye maruz yüzeylerine eşit miktarda dağılır ve aşınmayı minimum seviyeye indirir.

*Sertleştirilmiş ve taşlanmış çalışma yüzeyleri hassasiyet ve tekrarlılırılığı koruyarak daha uzun ömür sağlar.

PAKET İÇERİĞİ

- Ayna ve Montaj civataları
- Yumuşak Ayak (1 Takım)
- T-Somun (1 Takım)
- T-Somun Civataları
- Ayna Anahtar
- Yanı Mamül Fener Mili Somunu

FEATURES

* The entire body of the power chuck is made of special alloy steel.The all body is made resistant to friction.

*Lubrication ducts are specially designed.In this way, the oil is distributed equally to all surfaces.and the abrasion on the surfaces is reduced to a minimum.

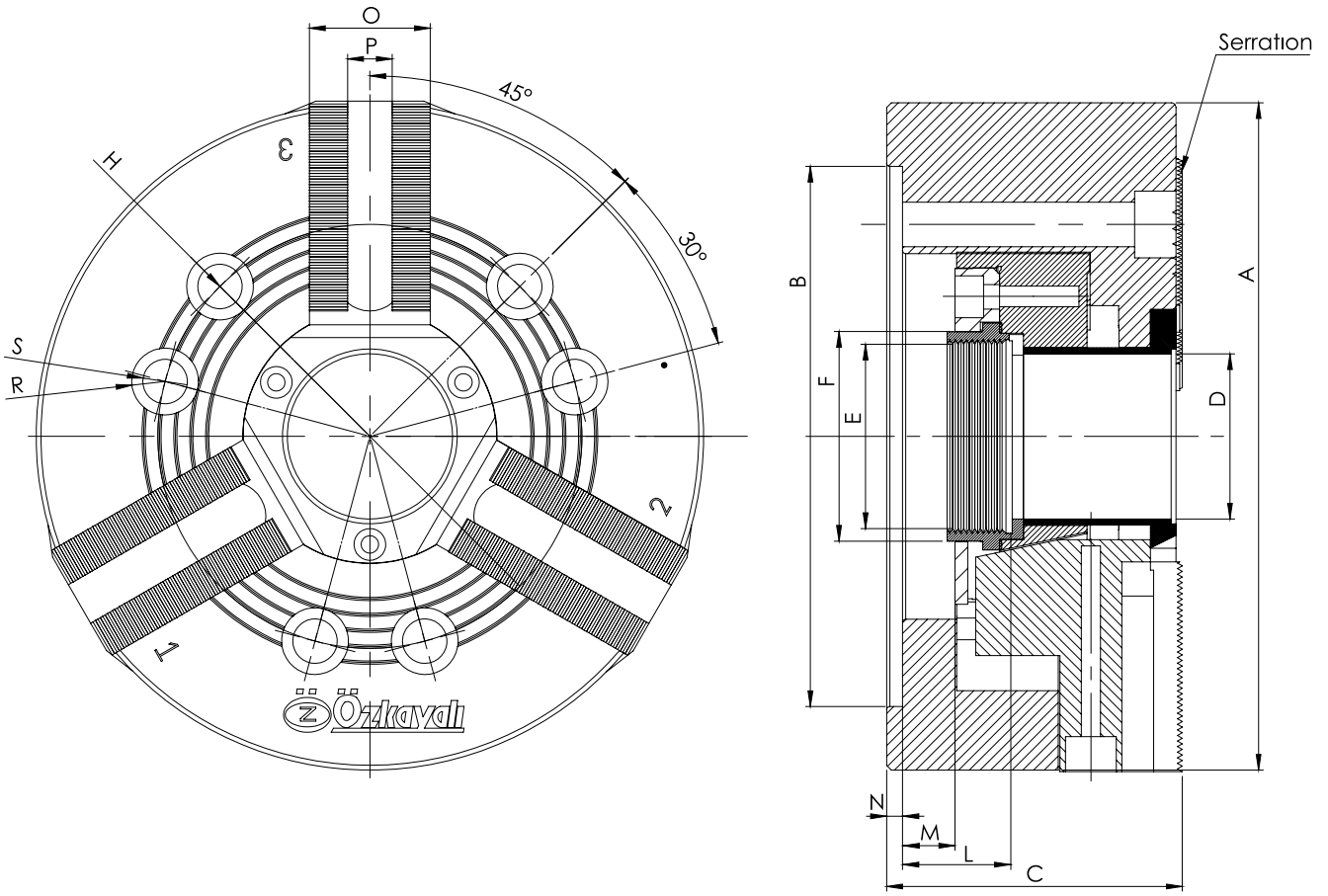
*Hardened and grinded surfaces provide longer life while maintaining accuracy and repeatability

PACKAGE INCLUDED

- Chuck and Mounting Bolts
- Soft Jaws (1 Set)
- T-Nuts (1 Set)
- T-Nuts Bolts
- Key for Chuck Installations
- Unhandled Lantern spindle nut

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Sipariş Kodu Order Code	Ayak Stroku Jaw Stroke	Max. Devir Max. Speed	Max. Çekme Kuvveti Max. Drawbar Pull	Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Piston Stroku Shifter Stroke	Bağlantı Flanş No Flange No	Sert Ayak ile Sıkma Çapı Min.-Max. Gripping Dia With Max. Speed Hard Jaws Min.-Max.		Ağırlık (kg) Weight
ÖZ6213	5.5	6000	24.7 KN	58 KN	13	A5	12	169	12
ÖZ8213	7.3	5000	36.4 KN	87 KN	17	A6	12	210	26,5
ÖZ1013	8.5	4500	49 KN	126 KN	20	A8	28	254	40



Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

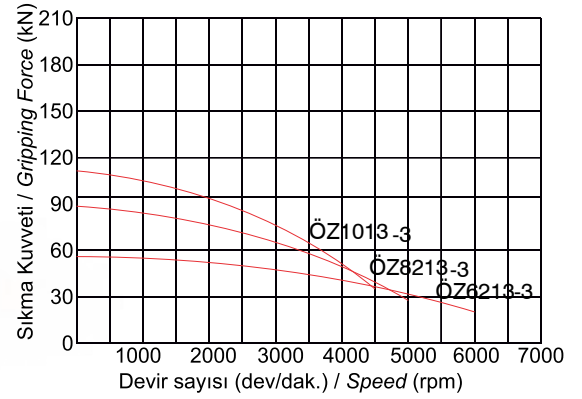
Ölçüler/Size	6"	8"	10"
Dış Htv/Serration	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
A	169	210	254
B (H6)	140	170	220
C	83	93	102
D	52	66	81
E	M60X2	M75X2	M90X2
F	66	81	99
H	104,8	133,4	171,4
L	28	33	30
M	13	17	20
N	5	5	5
O	32	38	41
P (h8)	12	14	16
R	17	20	26
S	12	14	18

3 Ayaklı Büyük Açık Merkez Hidrolik Ayna Sert Ayaklı Model

3 Jaws Mega-Bore Open Center Power Chucks Hard Jaw Type



Devir Sayısı - Sıkma Kuvveti
Speed - Gripping Force Diagram



ÖZELLİKLER

* Hidrolik aynanın tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten üretilmiş ve aşınmaya karşı tüm gövde dirençli hale getirilmiştir.

*Özel olarak tasarlanmış yağlama kanalları sayesinde gresörlüklerden basılan yağ, aynanın tüm sürtünmeye maruz yüzeylerine eşit miktarda dağılır ve aşınmayı minimum seviyeye indirir.

*Sertleştirilmiş ve taşlanmış çalışma yüzeyleri hassasiyet ve tekrarlılılığı koruyarak daha uzun ömür sağlar.

PAKET İÇERİĞİ

- Ayna ve Montaj civataları
- Yumuşak Ayak (1 Takım)
- Sert Ayak (1 Takım)
- T-Somun (1 Takım)
- T-Somun Civataları
- Ayna Anahtar
- Yanı Mamül Fener Mili Somunu

FEATURES

* The entire body of the power chuck is made of special alloy steel. The all body is made resistant to friction.

*Lubrication ducts are specially designed. In this way, the oil is distributed equally to all surfaces and the abrasion on the surfaces is reduced to a minimum.

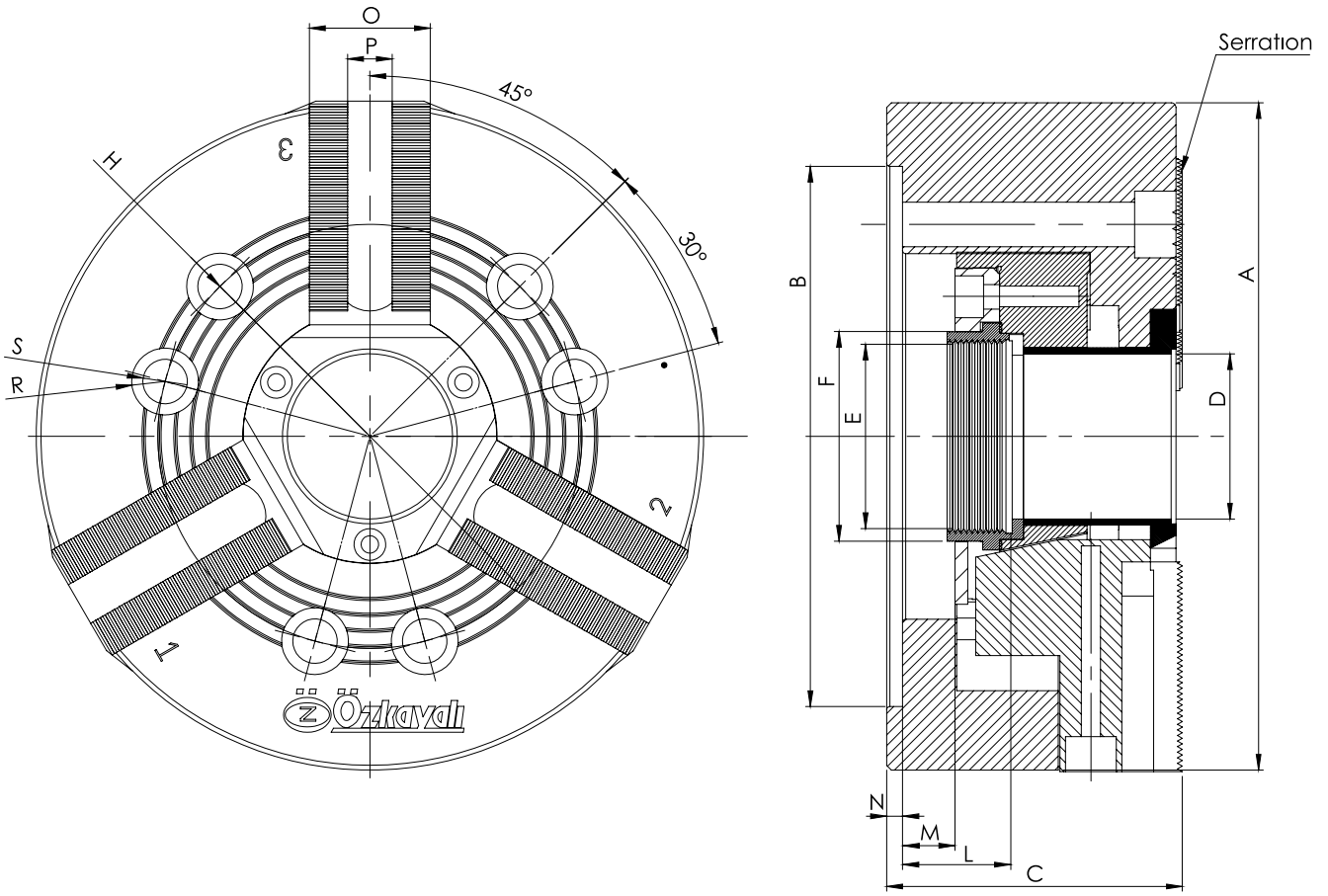
*Hardened and grinded surfaces provide longer life while maintaining accuracy and repeatability

PACKAGE INCLUDED

- Chuck and Mounting Bolts
- Soft Jaws (1 Set)
- Hard Jaws (1 Set)
- T-Nuts (1 Set)
- T-Nuts Bolts
- Key for Chuck Installations
- Unhandled Lantern spindle nut

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Sipariş Kodu Order Code	Ayak Stroku Jaw Stroke	Max. Devir Max. Speed	Max. Çekme Kuvveti Max. Drawbar Pull	Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Piston Stroku Shifter Stroke	Bağlantı Flaş No Flange No	Sert Ayak ile Sıkma Çapı Min.-Max. Gripping Dia With Max. Speed Hard Jaws Min.-Max.		Ağırlık (kg) Weight
ÖZ6213-3	5.5	6000	24.7 kN	58 kN	13	A5	12	169	14
ÖZ8213-3	7.3	5000	36.4 kN	87 kN	17	A6	12	210	28,5
ÖZ1013-3	8.5	4500	49 kN	126 kN	20	A8	28	254	46,5



Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

Ölçüler/Size	6"	8"	10"
Diş Htv/Serration	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
A	169	210	254
B (H6)	140	170	220
C	83	93	102
D	52	66	81
E	M60X2	M75X2	M90X2
F	66	81	99
H	104,8	133,4	171,4
L	28	33	30
M	13	17	20
N	5	5	5
O	32	38	41
P (h8)	12	14	16
R	17	20	26
S	12	14	18

Hidrolik Ayna için Pnömatik Silindir

Pneumatic Cylinder for Power Chucks



ÖZELLİKLER

* CNC Hidrolik aynaları İşleme merkezi tezgahlarında kullanmak için tasarlanmıştır, Hidrolik silindirler üzerine bağlanan hidrolik aynayı hava yardımı ile açılıp kapanmasını sağlamaktadır.

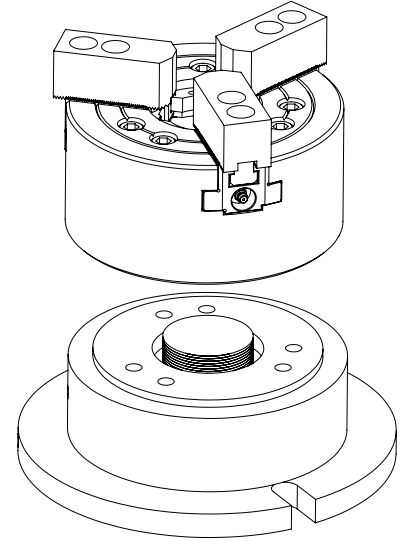
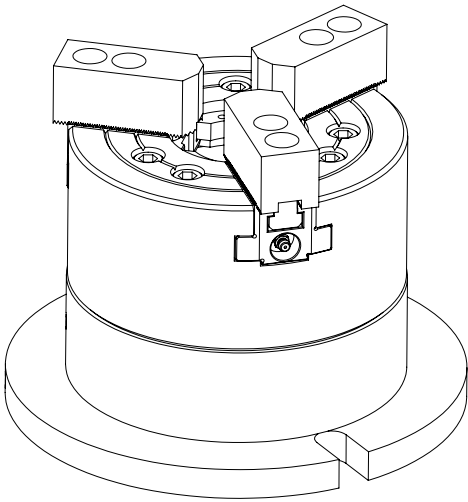
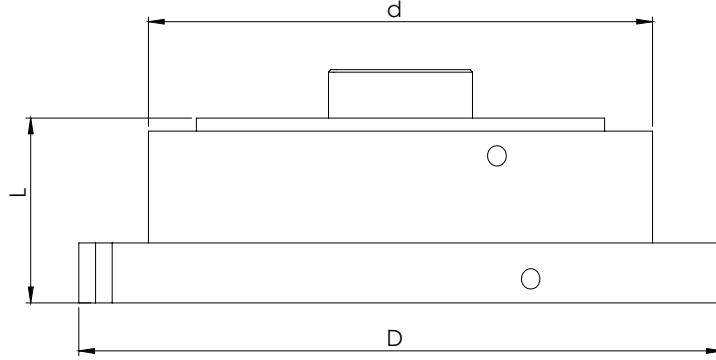
* CNC işleme merkezleri tablasına çoklu ve seri bağlanarak bir buton sayesinde tüm aynaların açılıp kapanmasını sağlanarak zamandan tasarruf etmenizi sağlar.

FEATURES

* CNC Power chucks are designed for use in machining center. It provides opening and closing of Power chucks with the help of air

*It allows you to save time by providing multiple and serial connections to the table of CNC machining centers by opening and closing all mirrors with a button.

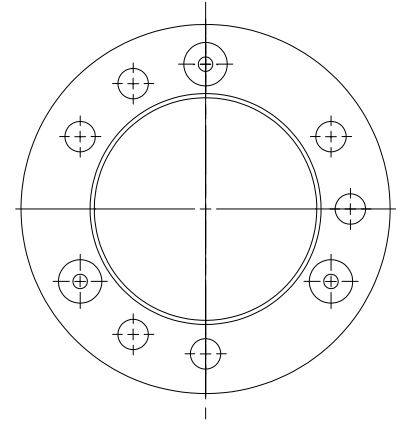
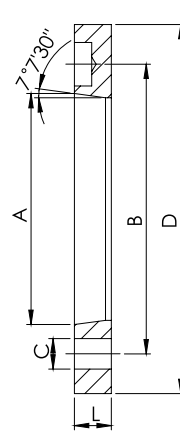
Hidrolik Ayna için Pnömatik Silindir
Pneumatic Cylinder for Power Chucks



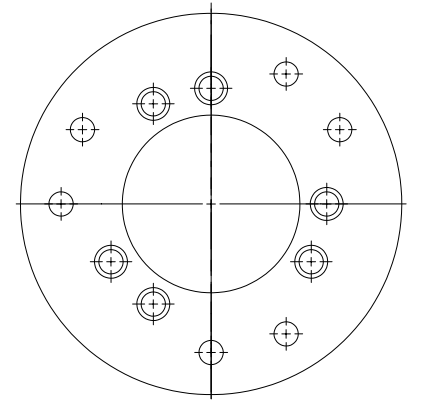
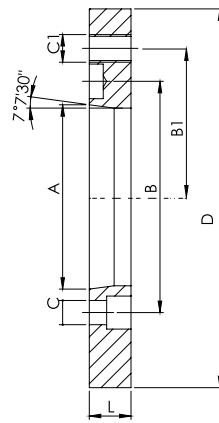
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				
	D	d	Çene Stroku Claw Stroke	L	Sıkma Kuvveti kgf/cm ² Clamping Force
PS080	290	210	17	77	1380 kgf/Cm2
PS010	315	254	20	80	1700 kgf/cm2

Hidrolik Ayna için Flanş

Flange for Power Chucks



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions					
	No	D	A	B	C	L
AF5005	A4	110	63,513	82,6	12	13
AF6006	A5	140	82,563	104,8	12	17
AF8008	A6	170	106,375	133,4	14	17
AF1010	A8	220	139,719	171,4	18	18
AF1212	A8	280	139,719	171,4	18	21
AF1515	A11	300	196,869	235	22	21



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions							
	No	D	A	B	C	B1	C1	L
AF0506	A4	140	63,513	82,6	12	104,8	M10	20
AF0608	A5	170	82,563	104,8	12	133,4	M12	24
AF0810	A6	220	106,375	133,4	14	171,4	M16	24
AF1012	A8	280	139,719	171,4	18	235	M16	30
AF1215	A8	300	139,719	171,4	18	235	M20	40

YUMUŞAK ve SERT AYAKLAR GRUBU

www.ozkayali.com.tr

SOFT JAWS and HARD
JAWS

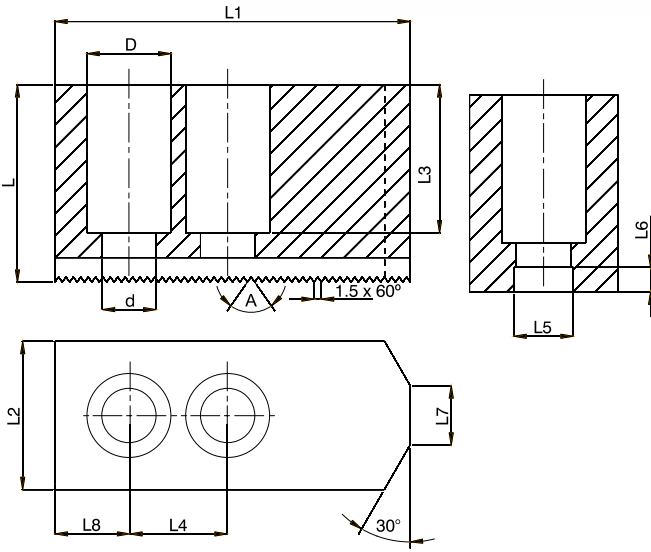
THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ



 **Özkayali®**

Standart Yumuşak Ayaklar

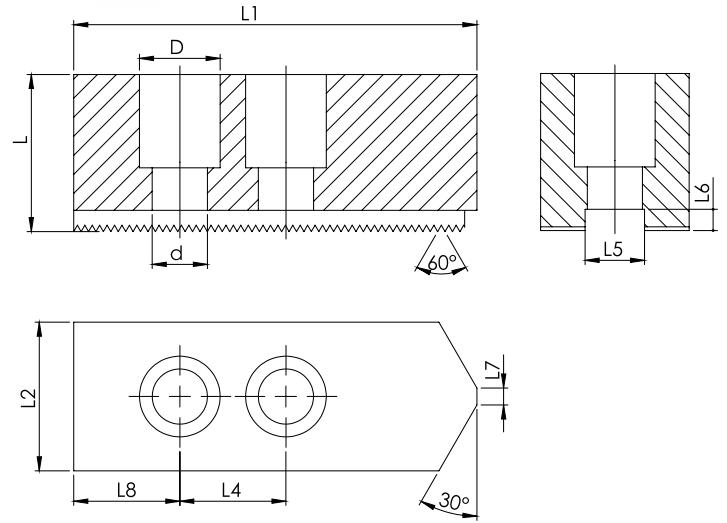
Standart Soft Jaws



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions												Ağırlık Weight Kg	
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D		d
YU 040	4"	1.5 X 60°	23	52	23	13	14	10	4	5	10	14	9	0,5
YU 050	5"	1.5 X 60°	30	62	25	21	14	10	4	5	10	14	9	1
YU 060	6"	1.5 X 60°	32	72	30	20	20	12	5	10	15	17	11	1,5
YU 080	8"	1.5 X 60°	37	95	35	22	25	14	5	12	25	19	13	2,5
YU 0100	10"	1.5 X 60°	42	110	40	29	30	16	5	14	30	19	13	3,5
YU 0120	12"	1.5 X 60°	52	130	50	32	30	18	5	16	30	23	15	7
YU 01200	12"	1.5 X 60°	52	130	50	32	30	21	5	16	30	25	17	6,5
YU 0150	15"	1.5 X 60°	60	165	60	40	43	22	8	20	37	32	21	12
YU 02100	21"	3.0 X 60°	70	180	65	45	60	25	9	-	40	32	21	18

Standart Yumuşak Ayaklar Sivri Model

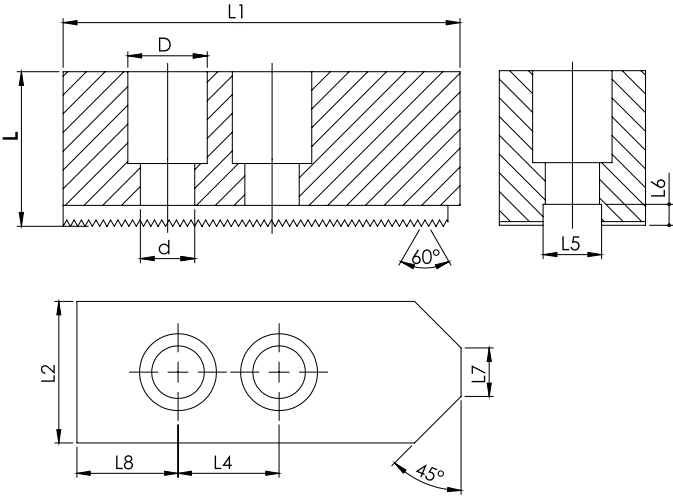
Standart Soft Jaws Pointed Type



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions													Ağırlık Weight Kg
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D	d	
YU 060S	6"	1.5 X 60°	32	72	30	20	20	12	5	1	15	17	11	1,5
YU 080S	8"	1.5 X 60°	37	95	35	22	25	14	5	1,5	15	19	13	2,5
YU 0100S	10"	1.5 X 60°	42	110	40	29	30	16	5	1,5	15	19	13	3,5

Standart Yumuşak Ayaklar 4 lü Model

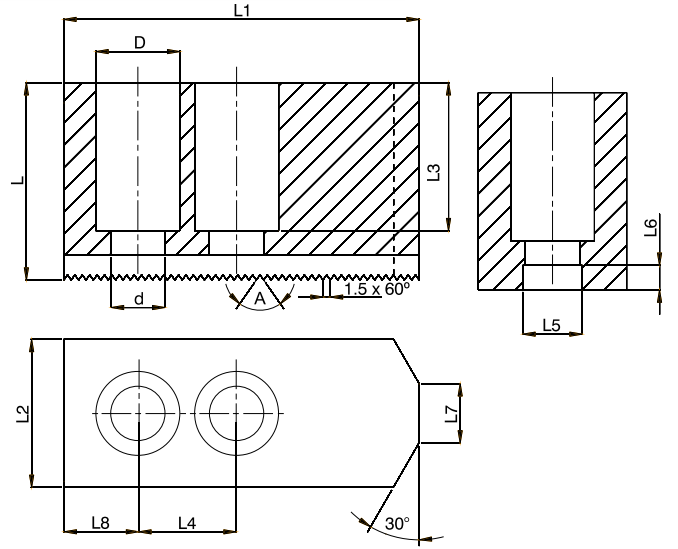
Standart Soft Jaws 4 Type



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions												Ağırlık Weight Kg	
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D		d
YU 460	6"	1.5 X 60°	32	72	30	20	20	12	5	10	15	17	11	2
YU 480	8"	1.5 X 60°	37	95	35	22	25	14	5	12	25	19	13	3,5
YU 1004	10"	1.5 X 60°	42	110	40	29	30	16	5	14	30	19	13	5
YU 124	12"	1.5 X 60°	52	130	50	32	30	18	5	16	30	23	15	9
YU 1240	12"	1.5 X 60°	52	130	50	32	30	21	5	16	30	25	17	9
YU 154	15"	1.5 X 60°	60	165	60	40	43	22	8	20	37	32	21	16

Uzun Model Yumuşak Ayaklar

Long Type Soft Jaws

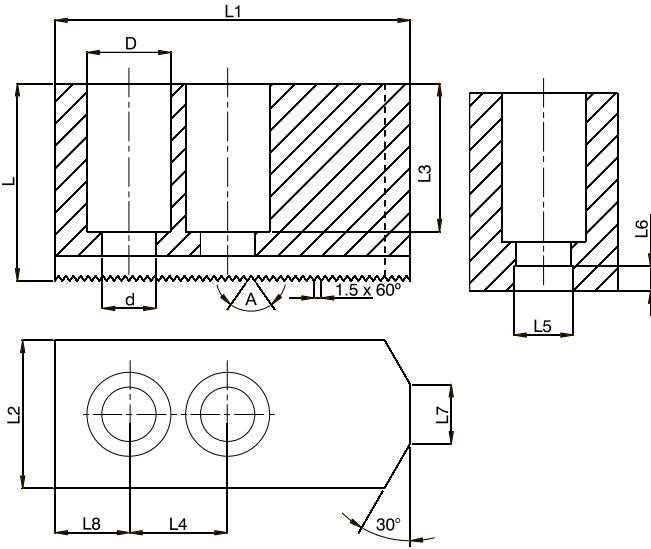


Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions												Ağırlık Weight Kg	
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D		d
EU 060	6"	1.5 X 60°	32	90	30	22	20	12	5	10	15	17	11	2
EU 080	8"	1.5 X 60°	37	115	35	22	25	14	5	12	25	19	13	3
EU 0100	10"	1.5 X 60°	42	130	40	29	30	16	5	14	30	19	13	5
EU 01200	12"	1.5 X 60°	52	150	50	32	30	21	5	16	30	23	15	8
EU 0150	15"	1.5 X 60°	60	190	60	40	43	22	8	20	37	32	21	14
EU 02100	21"	3.0 X 60°	70	200	65	45	60	25	9	-	40	32	21	19,5

Yüksek Yumuşak Ayaklar Model 01

High Soft Jaws Type 01

Y- / Series

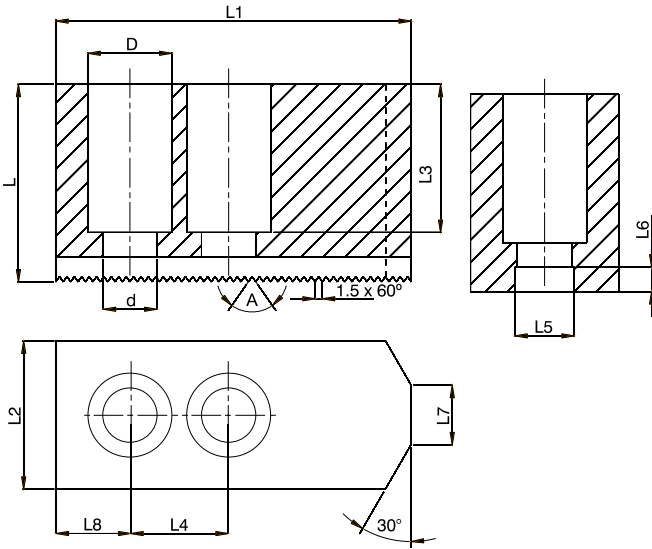


Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions												Ağırlık Weight Kg	
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D		d
Y - 060	6"	1.5 X 60°	57	72	30	47	20	12	5	10	15	17	11	2,5
Y - 080	8"	1.5 X 60°	67	95	35	50	25	14	5	12	25	19	13	4,5
Y - 0100	10"	1.5 X 60°	77	110	40	60	30	16	5	14	30	19	13	7
Y - 0120	12"	1.5 X 60°	77	130	50	55	30	18	5	16	30	23	15	10
Y - 01200	12"	1.5 X 60°	77	130	50	55	30	21	5	16	30	25	17	10
Y - 0150	15"	1.5 X 60°	100	165	60	60	43	22	8	20	37	32	21	20

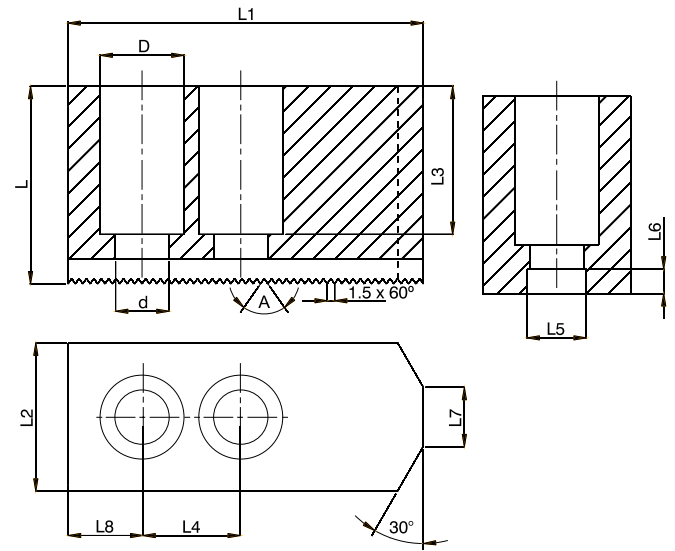
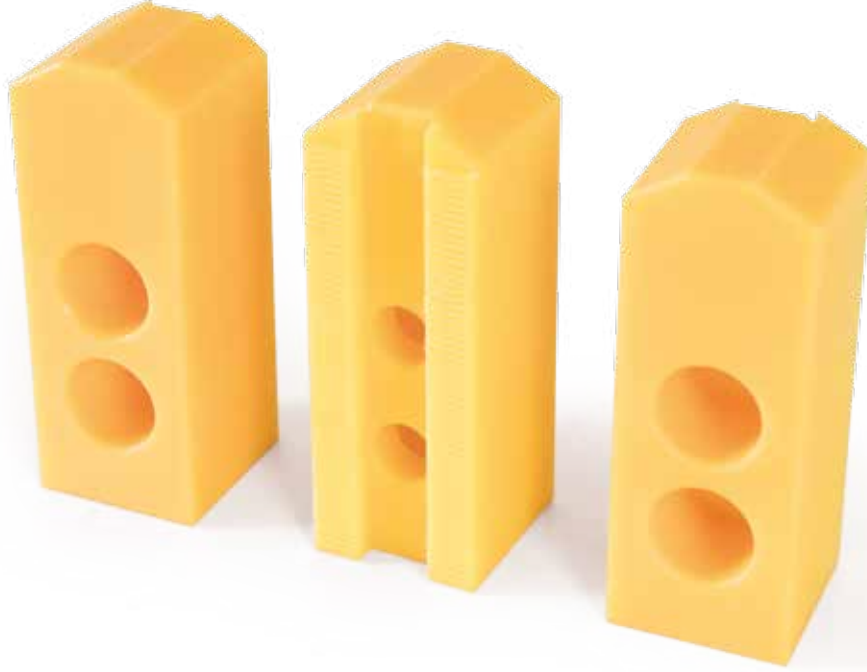
Alüminyum Yumuşak Ayaklar

Aluminum Soft Jaws

AL / Series



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions													Ağırlık Weight Kg
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D	d	
AL 66006	6"	1.5 X 60°	32	72	30	22	20	12	5	10	15	17	11	0,7
AL 66008	8"	1.5 X 60°	37	95	35	22	25	14	5	12	25	19	13	1
AL 66010	10"	1.5 X 60°	42	110	40	29	30	16	5	14	30	19	13	1,5
AL 66012	12"	1.5 X 60°	52	130	50	32	30	21	5	16	30	25	17	2

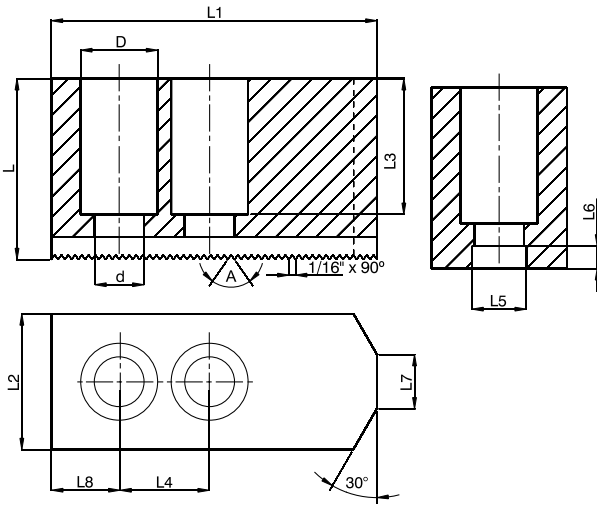


Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions													Ağırlık Weight Kg
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D	d	
KY 66006	6"	1.5 X 60°	32	72	30	22	20	12	5	10	15	17	11	0,3
KY 66008	8"	1.5 X 60°	37	95	35	22	25	14	5	12	25	19	13	0,5
KY 66010	10"	1.5 X 60°	42	110	40	29	30	16	5	14	30	19	13	0,7
KY 66012	12"	1.5 X 60°	52	130	50	32	30	21	5	16	30	25	17	1

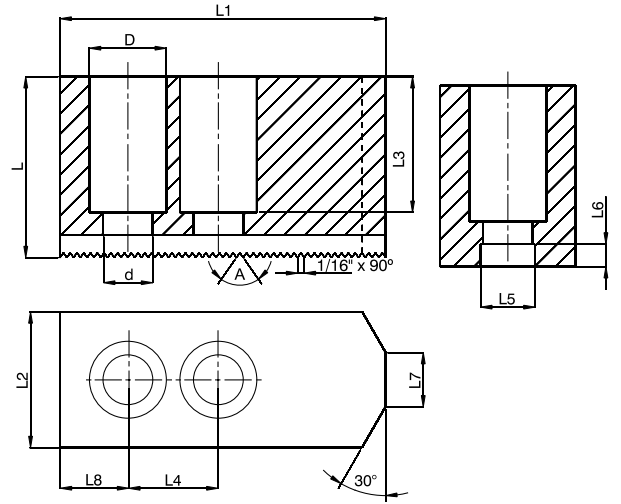
INCH Yumuşak Ayaklar

INCH Soft Jaws

YA / Series



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions												Ağırlık Weight Kg	
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D		d
YA16	6"	1/16" x 90°	35	70	30	25	16	14	5	14	16	17	11	1,5
YA18	8"	1/16" x 90°	40	90	35	30	23	17	5	17	20	19	13	2,5
YA10	10"	1/16" x 90°	45	110	45	33	30	21	6	21	20	25	17	4
YA12	12"	1/16" x 90°	50	125	50	38	30	21	6	21	22	25	17	6

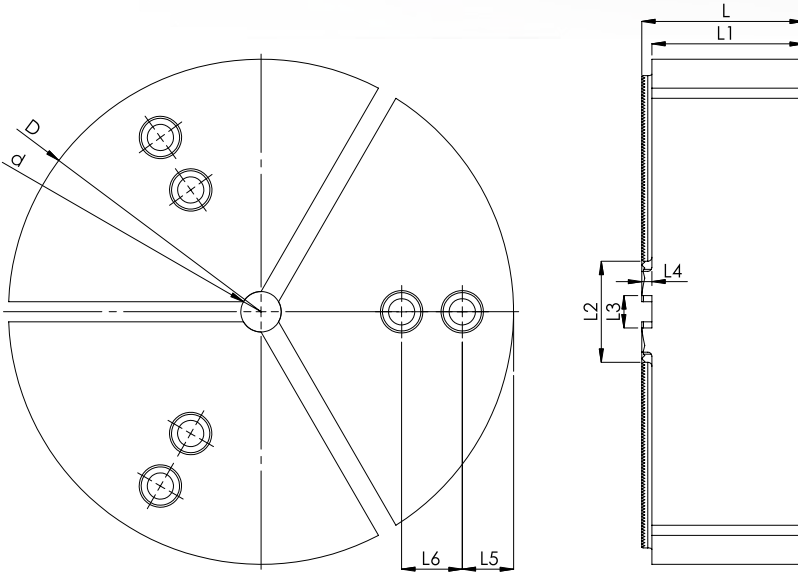


Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions												Ağırlık Weight Kg	
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D		d
YR6	6"	1/16" x 90°	40	72	35	30	19	17	5	17	12	19	13	2
YR8	8"	1/16" x 90°	45	90	40	30	19	17	5	17	20	19	13	3
YR10	10"	1/16" x 90°	55	110	45	40	25	21	5	21	25	25	17	5
YR12	12"	1/16" x 90°	55	120	50	40	25	21	5	21	30	25	17	6,5

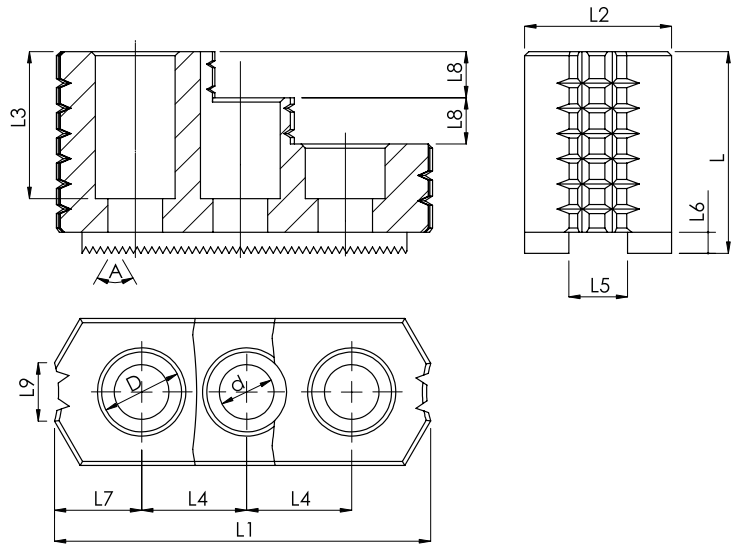
Daire Yumuşak Ayaklar

Circle Soft Jaws

DY / Series



Sipariş Kodu Order Code	Ayna Çapı Chuck Dia	Dış Formu A Serration	Ölçüler / Dimensions											Ağırlık Weight Kg
			L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	D	d	D1	d1	
DY0660170	6"	1.5X60°	50	45	30	12	5	16	20	169	20	17	11	9,3
DY0880210	8"	1.5X60°	70	65	35	14	5	19	25	205	20	19	13	20
DY1080250	10"	1.5X60°	80	75	40	16	5	25	30	250	20	19	13	28
DY1280300	12"	1.5X60°	90	85	50	21	5	33	30	300	20	25	17	39

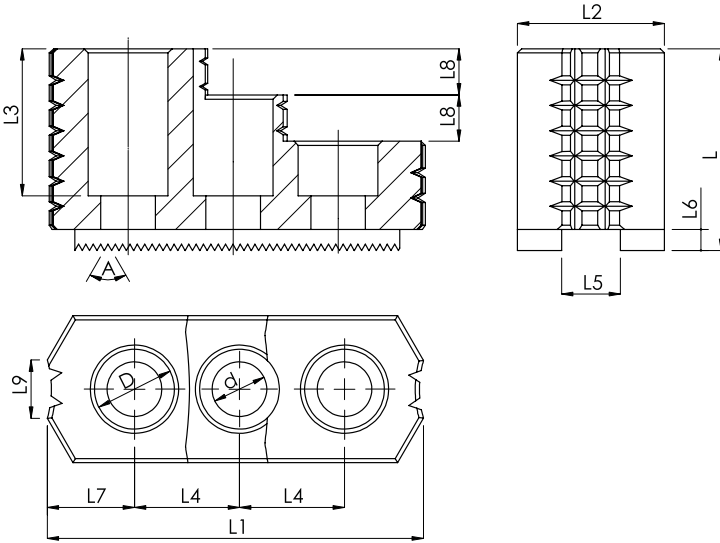


Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions														Ağırlık Weight Kg
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	D	d	
S050	5"	1.5 X 60°	28	53	23	19	14	10	4	14	10	6	14	9	0,5
S060	6"	1.5" X 60°	36	72	30	25	20	12	5	17	10	11	17	11	1
S080	8"	1.5" X 60°	47	90	35	35	25	14	5	19	11	13	19	13	2
S0100	10"	1.5" X 60°	58	102	40	42	30	16	5	25	14	16	19	13	3,5
S0120	12"	1.5" X 60°	63	110	50	48	30	21	5	20	15	19	25	17	10
S0150	15"	1.5" X 60°	87	150	62	63	43	22	8	34	20	21	32	21	11,5

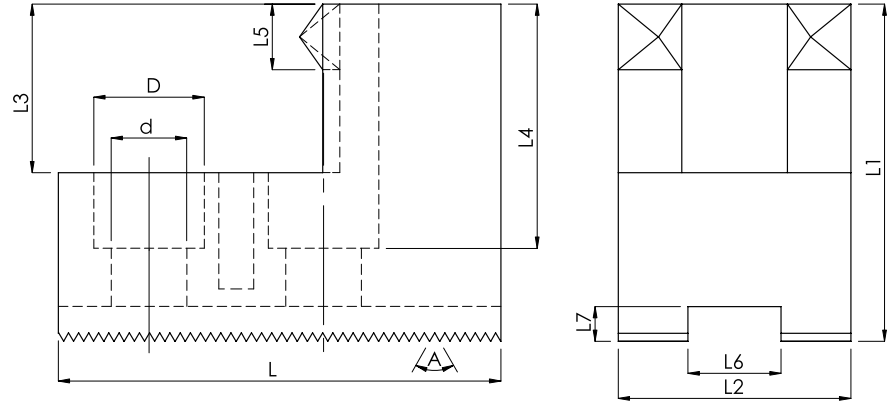
Sert Ayaklar 4 lü Model

Hard Jaws 4 Type

S / Series



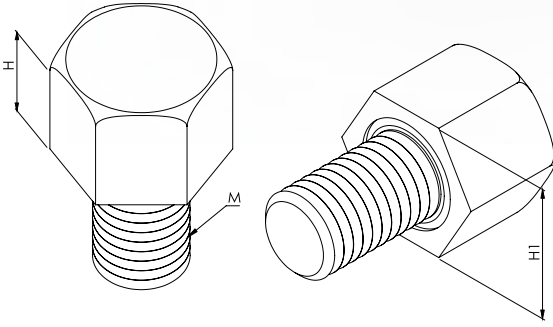
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions														Ağırlık Weight (kg.)
	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	D	d	
S064	6"	1.5" X 60°	36	72	30	25	20	12	5	17	10	11	17	11	1,5
S084	8"	1.5" X 60°	47	90	35	35	25	14	5	19	11	13	19	13	3
S0104	10"	1.5" X 60°	58	102	40	42	30	16	5	25	14	16	19	13	4,5
S0124	12"	1.5" X 60°	63	110	50	48	30	21	5	20	15	19	25	17	13,5
S0154	15"	1.5" X 60°	87	150	62	63	43	22	8	34	20	21	32	21	15,5



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions													Ağırlık Weight (kg.)
	Sıkma Çapı Gripping Dia	Ayna Çapı Chuck Dia	Diş Formu A Serration	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	D	d	
ST080110	80-110	6"	1.5 X 60°	58	32	30	14	25	7	12	5	17	11	1
ST110135	110-135	8"	1.5 X 60°	67	37	35	20	22	85	14	5	19	13	2
ST155190	155-190	10"	1.5 X 60°	72	42	40	25	29	10	16	6	19	13	3
ST135195	135-195	12"	1.5 X 60°	90	55	50	30	33	125	21	6	25	17	4
ST110140	110-140	6"	1.5 X 60°	59	37	30	14	25	7	12	5	17	11	1
ST135165	135-165	8"	1.5 X 60°	76	48	35	22	35	85	14	5	19	13	1,5
ST185220	185-220	10"	1.5 X 60°	77	58	40	29	42	10	16	6	19	13	3
ST195260	195-260	12"	1.5 X 60°	88	63	50	30	48	125	21	6	25	17	4

Tırnaklı Sert Ayak Yükseltme Vidaları

Claw Hard Jaw Raising Screw



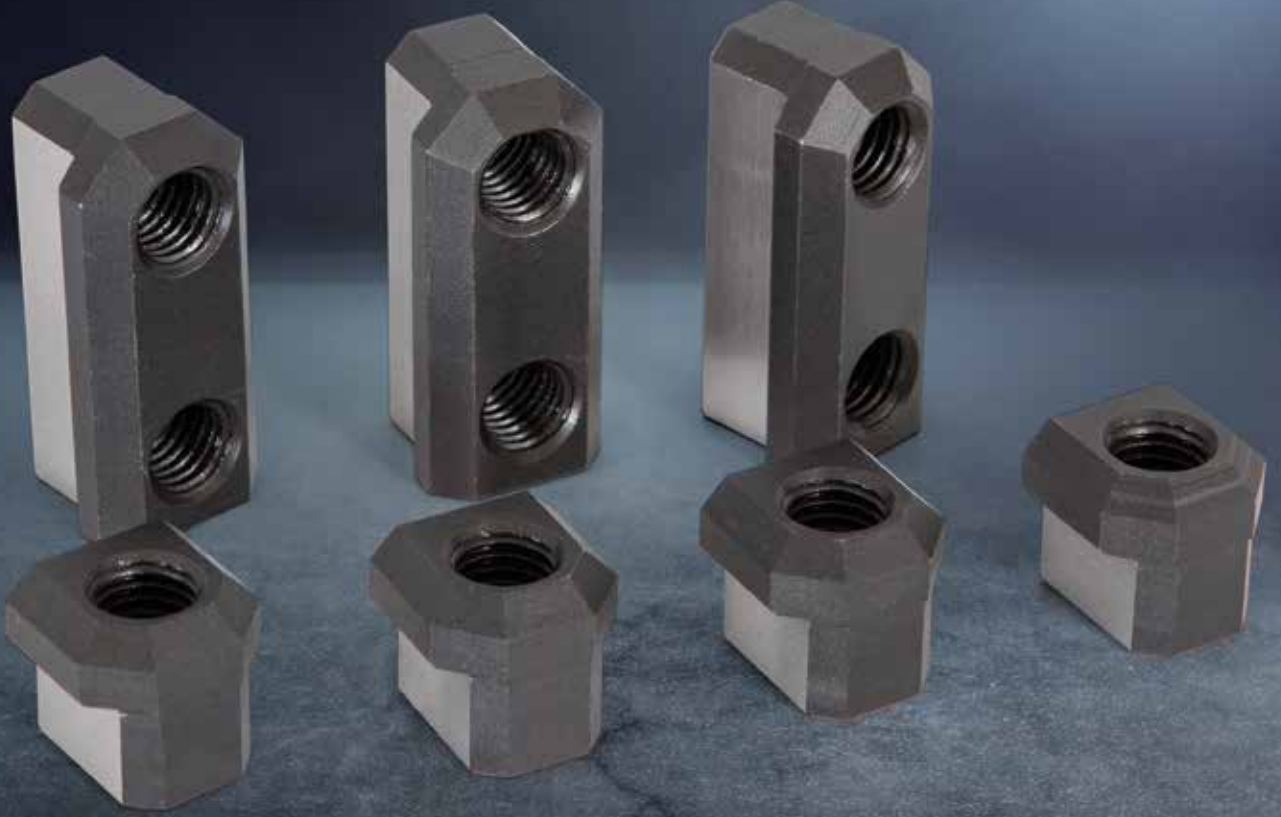
Sipariş Kodu Order Code	H	H1	M
STD0505	5	8	M5
STD0510	10	8	M5
STD0515	15	8	M5
STD0605	5	10	M6
STD0610	10	10	M6
STD0615	15	10	M6
STD0620	20	10	M6
STD0805	5	13	M8
STD0810	10	13	M8
STD0815	15	13	M8
STD0820	20	13	M8
STD0825	25	13	M8

T-SOMUNLAR ve
YUMUŞAK AYAK
TORNALAMA APARATI
GRUBU

www.ozkayali.com.tr

T-NUTS and SOFT JAW
TURNING APPARATUS

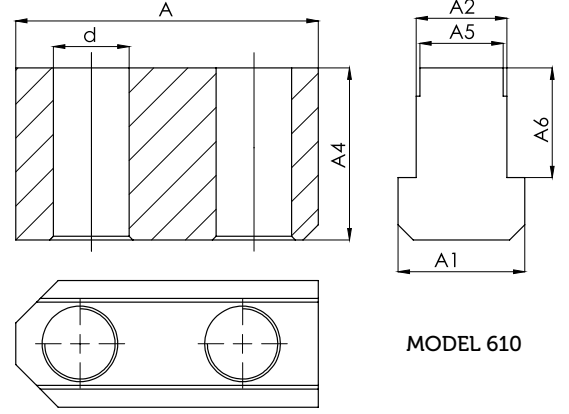
THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ



 **Özkayali®**

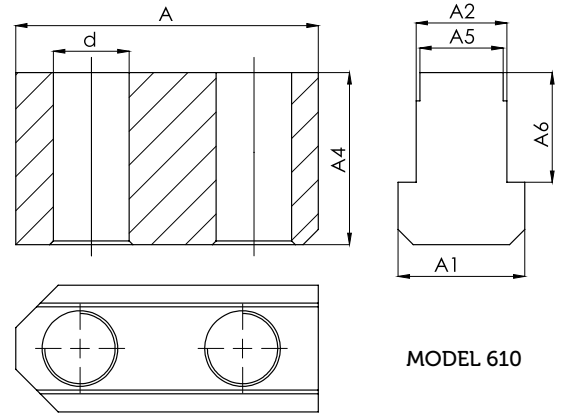
T-Somunlar

T-Nuts



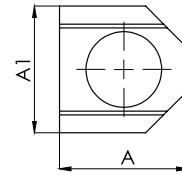
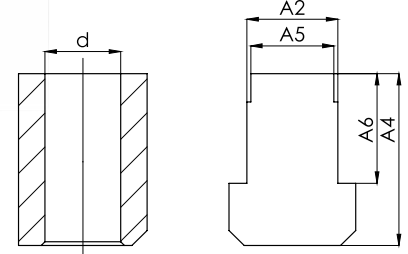
MODEL 610

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions									Ağırlık Weight (kg.)
	Ayna Çapı Chuck Dia	A	A1	A2	A3	A4	A5	A6	d	
AT100	5"	26	15	10	14	15	-		M8	0,1
AT101	6"	36	17	12	20	18,5	-	11	M10	0,2
AT102	8"	46,5	20,5	14	25	20,5	-	12	M12	0,3
AT104	10"	51	22,5	16	30	21,5	-	13	M12	0,3
AT106	12"	55,5	26,5	18	30	33,5	-	20	M14	0,7
AT107	12"	55,5	29,5	21	30	27,5	-	15	M16	0,6
AT15	15"	80	35	24	43	41	22	22	M20	1,8
AT108	15"	80	33,5	24	43	45,5	22	29	M20	1,8



MODEL 610

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions									Ağırlık Weight (kg.)
	Ayna Çapı Chuck Dia	A	A1	A2	A3	A4	A5	A6	d	
AT114	6"	36	17	12	20	18,5	-	11	M10	0,15
AT115	8"	46,5	20,5	14	25	20,5	-	12	M12	0,25
AT116	10"	51	22,5	16	30	21,5	-	13	M12	0,4
AT117	12"	55,5	26,5	18	30	33,5	-	20	M14	0,4
AT118	12"	55,5	29,5	21	30	27,5	-	15	M16	0,8
AT119	15"	80	33,5	24	43	45,5	22	29	M20	2,5
AT154	15"	80	35	24	43	41	22	29	M20	2,5

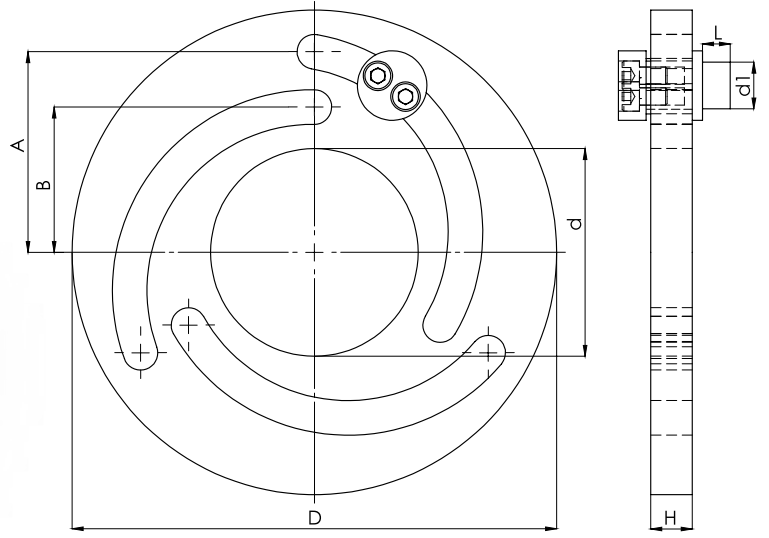


MODEL 100

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions								Ağırlık Weight (kg.)
	Ayna Çapı Chuck Dia	A	A1	A2	A4	A5	A6	d	
AT610	6"	17	17	12	18,5	-	11	M10	0,2
AT810	8"	20	20,5	14	20,5	-	12	M12	0,2
AT110	10"	21	22,5	16	21,5	-	13	M12	0,3
AT120	12"	26	26,5	18	33,5	-	20	M16	0,6
AT122	12"	26	29,5	21	27,5	-	15	M20	1,8
AT123	15"	35	33,5	24	45,5	22	29	M20	1,8
AT210	21"	46	37,5	25	45	-	26	M20	2

Yumuşak Ayak Tornalama Aparatı

Soft Jaws Turning Apparatus



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions							Ağırlık Weight (kg.)
	D	d	A	B	H	L	d1	
505	140	60	58	42	12	8	135	1
605	168	80	72	52	12	8	165	1,5
805	218	115	94	72	13	8	185	2,5
1005	255	150	1.125	875	13	8	185	4
1205	316	185	137	107	15	8	245	5
1505	380	230	166	138	20	15	315	11

ÖZELLİKLER

* Cnc Hidrolik aynalarda çalışmaya bağlı olarak taban ayak kanallarında zamanla aşınmalar meydana gelmektedir. Bu aşınmalara bağlı olarak üzerine montaj edilen yumuşak ayakları tornalarken yumuşak ayak aralarına sıkılacak çapta işparçası sıkılması ve ayakların sabitlenmesi gerekmektedir. Aksi takdirde ayak tornalama işleminin sonunda ayaklarda salgı oluşacaktır.

* Cnc Torna tezgahlarında hidrolik aynalar üzerindeki yumuşak ayakları tornalamak için tasarlanmış yumuşak ayak tornalama aparatı, ayna üzerindeki yumuşak ayakların hassas bir şekilde Tornalanmasını sağlamaktadır. üzerinde bulunan 3 adet pim sayesinde yumuşak ayakların montaj civata deliklerinden tutturularak helis kanalları sayesinde, yumuşak ayakların işlenecek işparçası ölçüsüne kolay ve hızlı bir şekilde ayarlanmasını sağlamaktadır.

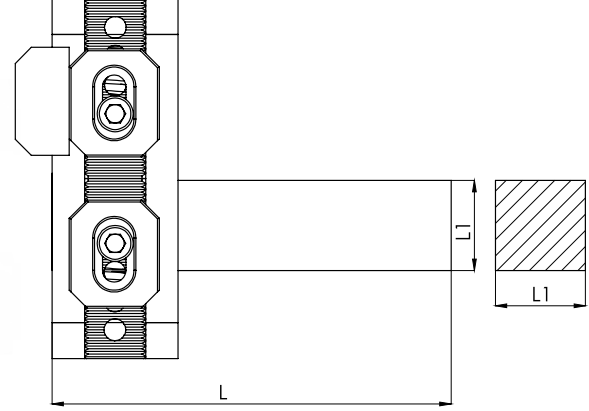
* Çap büyütme ve küçültme gerektiğinde aparatın yerinden sökülmesine gerek kalmadan ayna açma ve kapama esnasında aparatı saat yönünde veya saat yönünün tersi yönünde döndürerek işlenecek işparçası çapına kolaylıkla ayarlanabilmektedir.

FEATURES

* Cnc Power chucks wear out over time depending on operation. Therefore, these abrasions should be eliminated when shaping soft jaws. In most cases, we eliminate this situation by squeezing material closest to the size to be machined to the middle of the soft jaws. Otherwise there will be backlash on the jaws after turning.

* Soft jaw turning tool Designed for turning soft jaws on CNC lathes. therefore, it ensures that the soft jaws are turned precisely. Thanks to the pins and helical channel on it, it provides quick adjustment of soft jaws to the workpiece diameter.

* No need to disassemble the Soft jaw turning apparatus for diameter increase and reduction. you can easily adjust the desired diameter by turning the mirror clockwise and counterclockwise during opening and closing.



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions		İş Parçası Çekme Kapasitesi Workpiece Towing Capacity	Ağırlık Weight (kg.)
	L	L1		
CTC020	110	20	0-65 mm	1,7
CTC025	110	25	0-65 mm	1,7

ÖZELLİKLER

* CNC çubuk çekme aparatı Cnc torna tezgahlarında uzun boydaki iş millerini çekmek için tasarlanmıştır. Kurulumu ve kullanımı çok kolaydır. ısıtılmış sertleştirilmiş tınaklı çeneleri sayesinde yuvarlak, altıgen ve kare işmillerini güçlü bir şekilde rahatlıkla çek-tirebilirsiniz.

*İçerisinde bulunan güçlü yaylar sayesinde, Yüksek bir tutma kuvveti sağlar.

FEATURES

* The bar puller is designed to pull long spindles on CNC lathes. It is very easy to install and use. Thanks to the heat-hardened claws, you can easily pull round, hexagonal and square spindles.

*High grip thanks to the strong springs inside Provides strength.

Örnek Program / Sample Program

İş Parçasını çubuk çekici yardımı ile çektiğimiz için, çeneleri iş parçasının çapından 1-2 mm düşük ölçüye ayarlamalıyız. Daha aşağıdaki örnek programdan yararlanarak iş parçasını çektiğimiz için program yapabilirsiniz.

M5 (Aynayı Durdurma)
X80.Z-50
G1 X0.F3000
M10 (Aynayı Açma)
G4 X4.(Bekleme Süresi)
Z-15.
M11
G4 X4.
G0 X80.
X200.Z150.

Örnek İş Parçası Çapı 60 mm.

In order to pull the workpiece with the help of a rod puller, we must adjust the jaws to 1-2 mm lower than the diameter of the workpiece. To program the workpiece, see the sample program below.

M5 (Chucks Stop)
X80.Z-50
G1 X0.F3000
M10 (Opening The Chucks)
G4 X4.(Standby Time)
Z-15.
M11
G4 X4.
G0 X80.
X200.Z150.

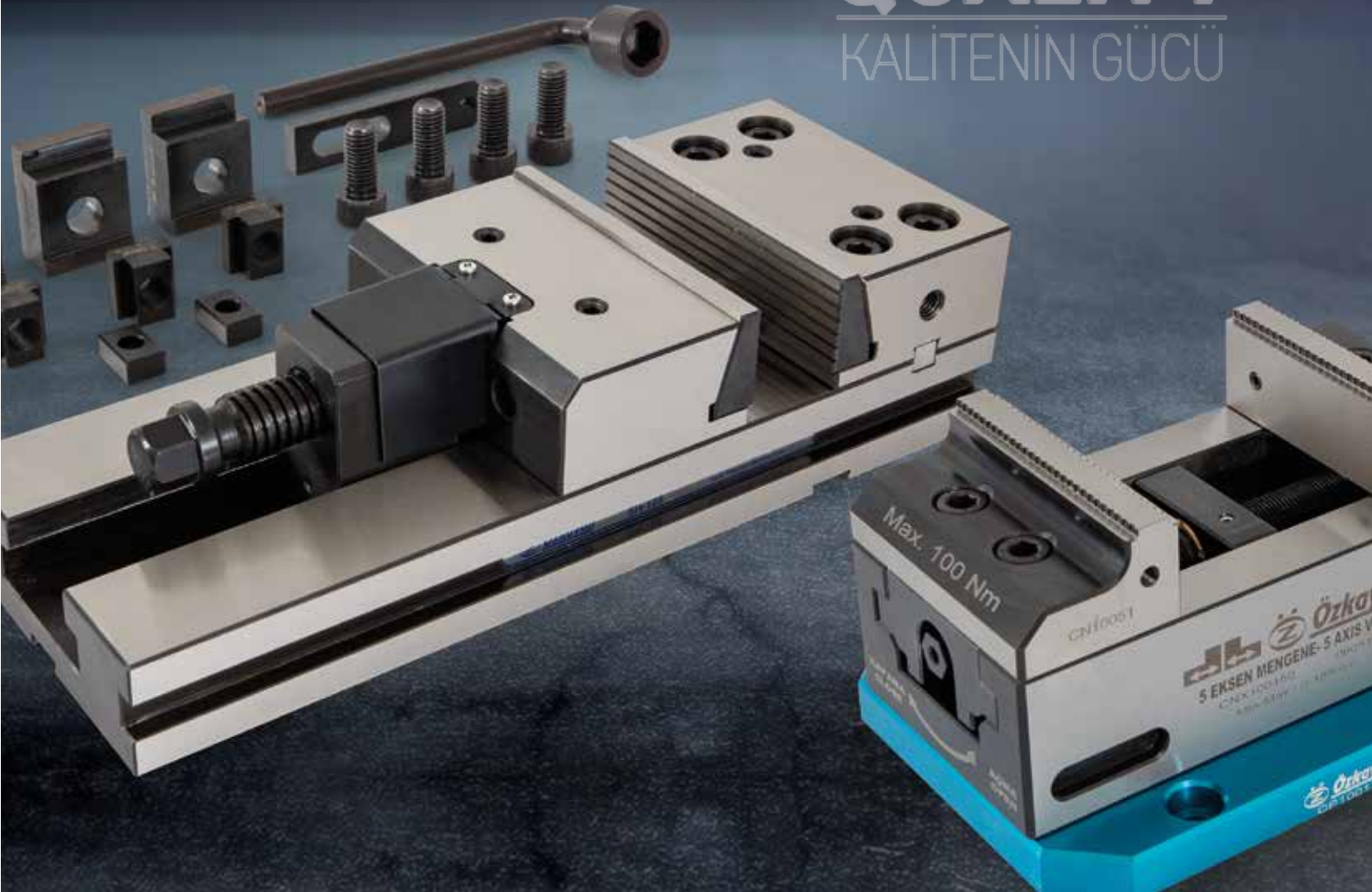
Sample Workpiece Diameter 60 mm.

MENGENE GRUBU GRUBU

www.ozkayali.com.tr

VICE GROUP

THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ



 **Özkayali®**

5 Eksen Makina Mengenesi

5 Axis Vices



ÖZELLİKLER

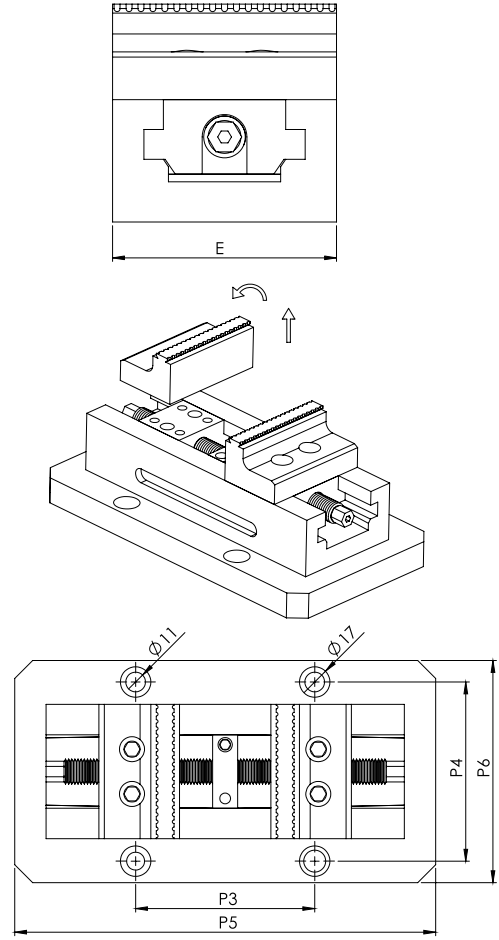
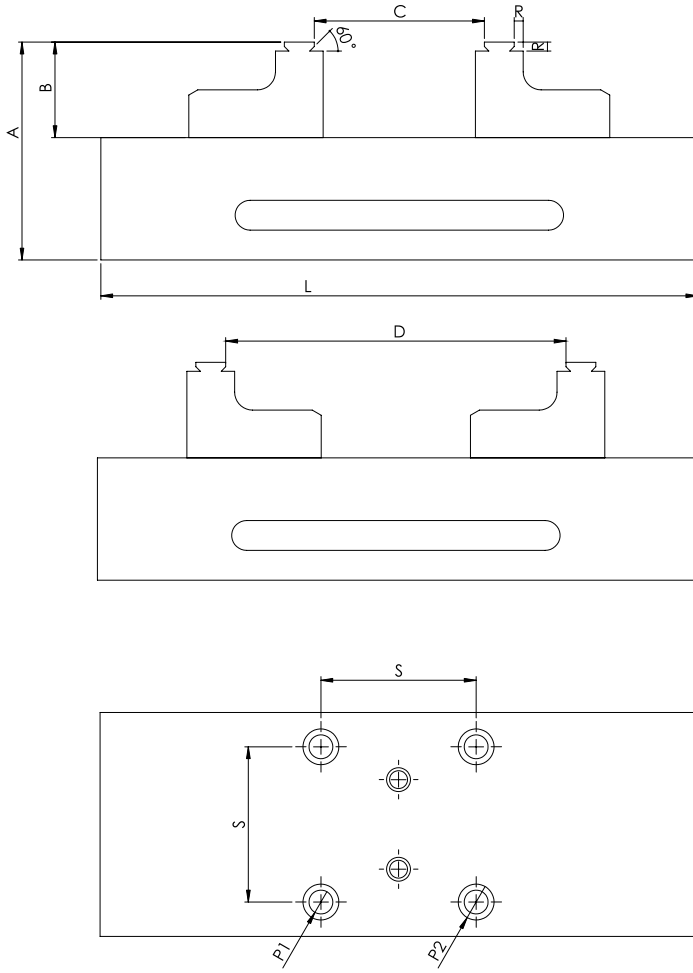
- * 5 Eksen makinelerinde kullanılmak için tasarlanmış mengene, hafif yapısı ve ufak boyutları sayesinde makina tablasına çok fazla ağırlık etki etmeden işparçasını işleme imkanı sunmaktadır.
- * Mengenenin tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten imal edilmiş ve aşınmaya karşı dirençli hale getirilmiştir.
- * Mengenenin çalışan tüm yüzeyleri, hassas ve paralel bir şekilde taşlanarak hassasiyet max.seviyeye çıkarılmıştır.
- * Kısa kesici takımlar ile işleme yapılabilmesi için, tasarlanan çeneler sayesinde 5 yüzeydende sorunsuz talaş kaldırılabir.
- * İnce ve detaylı bir şekilde açılan çene dişleri sayesinde sıkma esnasında işparçasına batarak, güvenli bir şekilde talaş kaldırmaya olanak sağlar.
- * Tersine döndürebilen çeneleri sayesinde, daha büyük ölçüdeki işparçalarını işlemeye olanak tanır.
- * Mengenin tabanına açılmış pull-stud kanalları sayesinde pull-stud sıkma sistemlerinde rahatlıkla kullanılabilir.

FEATURES

- * Designed for use in 5 axis machines vices, light weight and small dimensions without too much weight on the machine table it offers the possibility to process the workpiece.
- * The entire body of the vices is made of special alloy steel. it is resistant to wear and tear.
- * All working surfaces of the vice are sensitive and stoned in parallel..
- * jaws designed for short cutting tools allow processing from the 5 surfaces of the workpiece.
- * thanks to the notch in the jaws, it provides a safe holding by sinking into the workpiece during the squeezing.
- * Thanks to its reversible jaws, it enables processing of larger workpieces.
- * It can be used easily in pull-stud clamping systems thanks to pull-stud channels opened to the base of the Menger.

5 Eksen Makina Mengenesi

5 Axis Vices

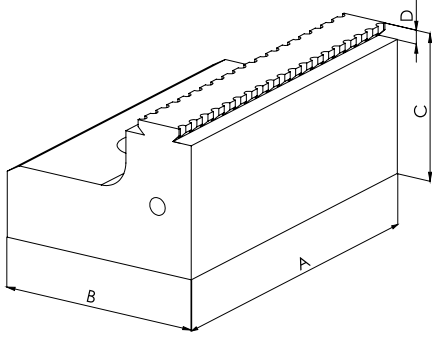


Teknik Ölçüler / Technical Dimensions

Sipariş Kodu Order Code	CNX75100	CNX75150	CNX75200	CNX100150	CNX100350	CNX125220	CNX125270	CNX125320
L	185	235	285	200	350	250	300	350
A	73	73	73	90	90	100	100	100
B	32	32	32	35	35	40	40	40
C Min-Max	0-100	0-150	0-200	0-100	0-250	0-135	0-185	0-235
D Min-Max	65-150	65-200	65-250	75-150	75-300	95-220	95-270	95-320
E	75	75	75	100	100	125	125	125
R	3	3	3	3	3	3	3	3
S	52	52	52	75	75	100	100	100
P1	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10
P2	12	12	12	16	16	16	16	16
P3	100	100	100	100	100	100	100	100
P4	100	100	100	125	125	150	150	150
P5	180	235	285	200	350	250	300	350
P6	124	124	124	144	144	175	175	175
Ağırlık Weight (kg.)	6,5	9	10	11	19,5	16	20	24

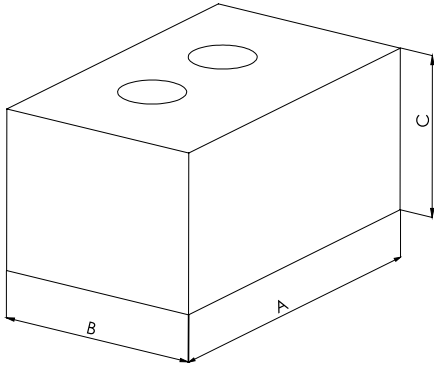
5 Eksen Makina Mengenesi Yedek Parçalar

5 Axis Vices Spare Parts



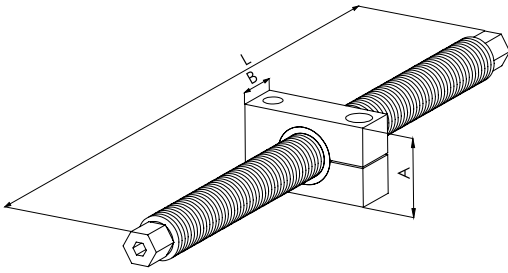
Sert Çene / Hard Jaws

Teknik Ölçüler / Technical Dimensions			
Sipariş Kodu / Order Code	75051	10051	12551
A	75	100	125
B	45	55	60
C	32	35	40
D	3	3	3



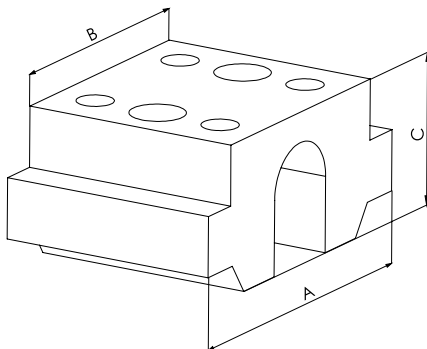
Yumuşak Çene / Soft Jaws

Teknik Ölçüler / Technical Dimensions			
Sipariş Kodu / Order Code	75052	10052	12552
A	75	100	125
B	60	70	80
C	32	35	40



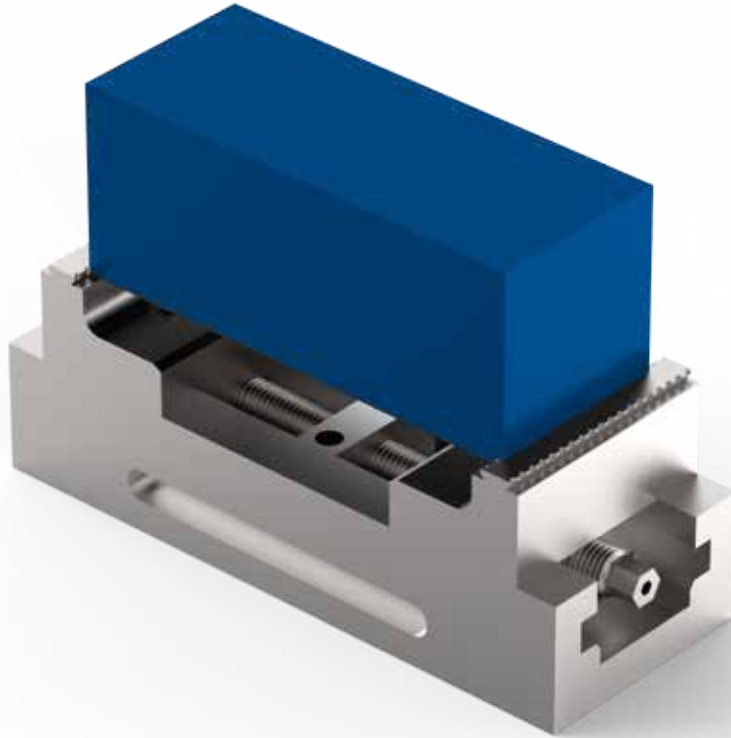
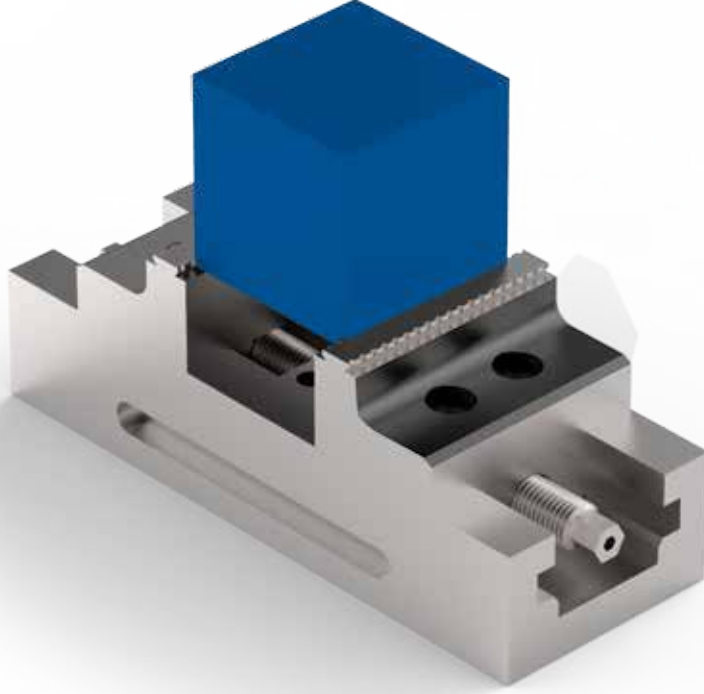
Vidalı Mil / Screw

Teknik Ölçüler / Technical Dimensions								
Sipariş Kodu / Order Code	75185	75235	75285	100200	100350	125250	125300	125350
L	182	235	285	200	350	250	300	350
A	25	25	25	345	345	39	39	39
B	14	14	14	18	18	19	19	19



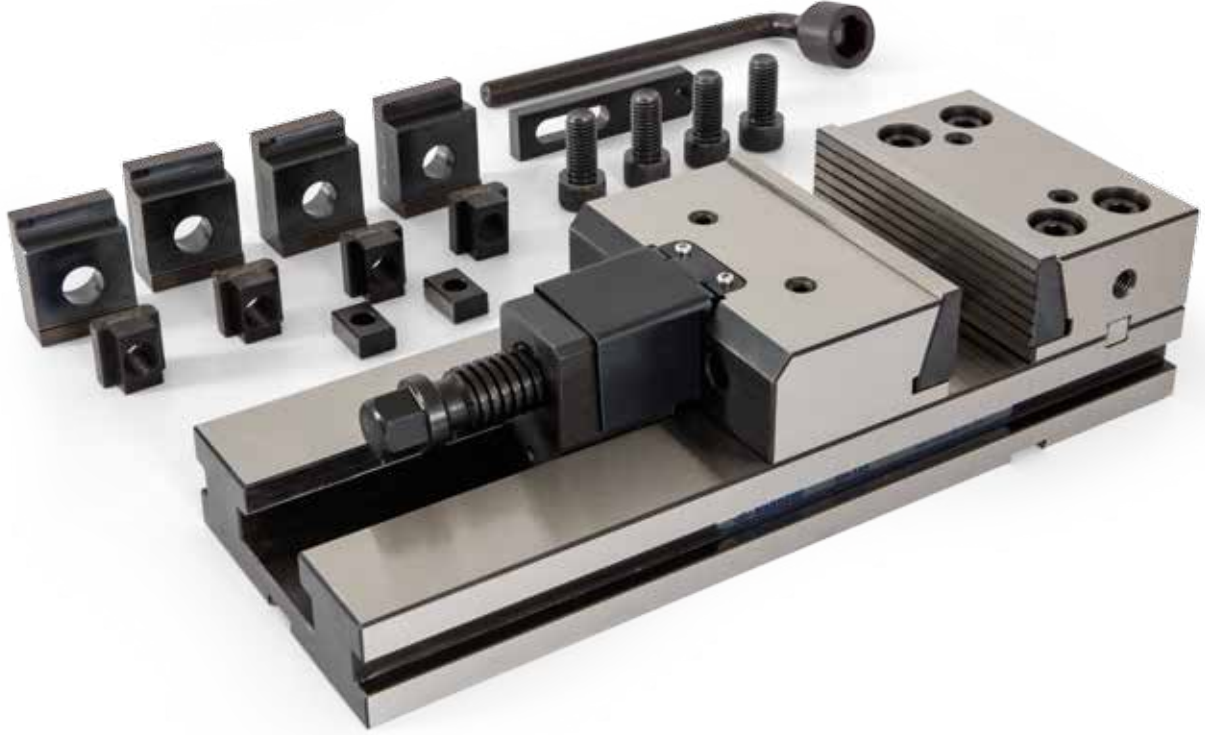
Yedek Çene / Spare Jaws

Teknik Ölçüler / Technical Dimensions						
Sipariş Kodu / Order Code	7556R	7556L	10056R	10056L	12556R	12556L
A	54	54	72	72	85	85
B	41	41	55	55	67	67
C	25	25	33,5	33,5	37	37
Diş Yönü	Sağ	Sol	Sağ	Sol	Sağ	Sol
Serration Direction	Right	Left	Right	Left	Right	Left



Hassas Tezgah Mengeleri

Precision Machinery Vice

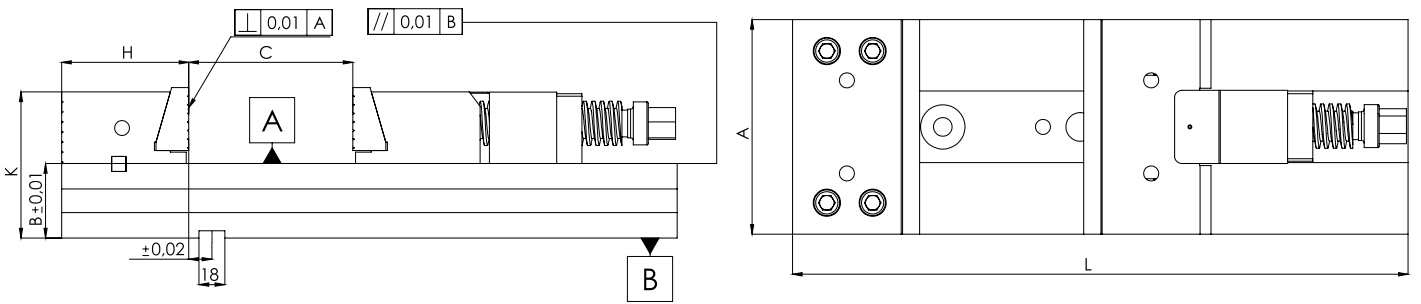
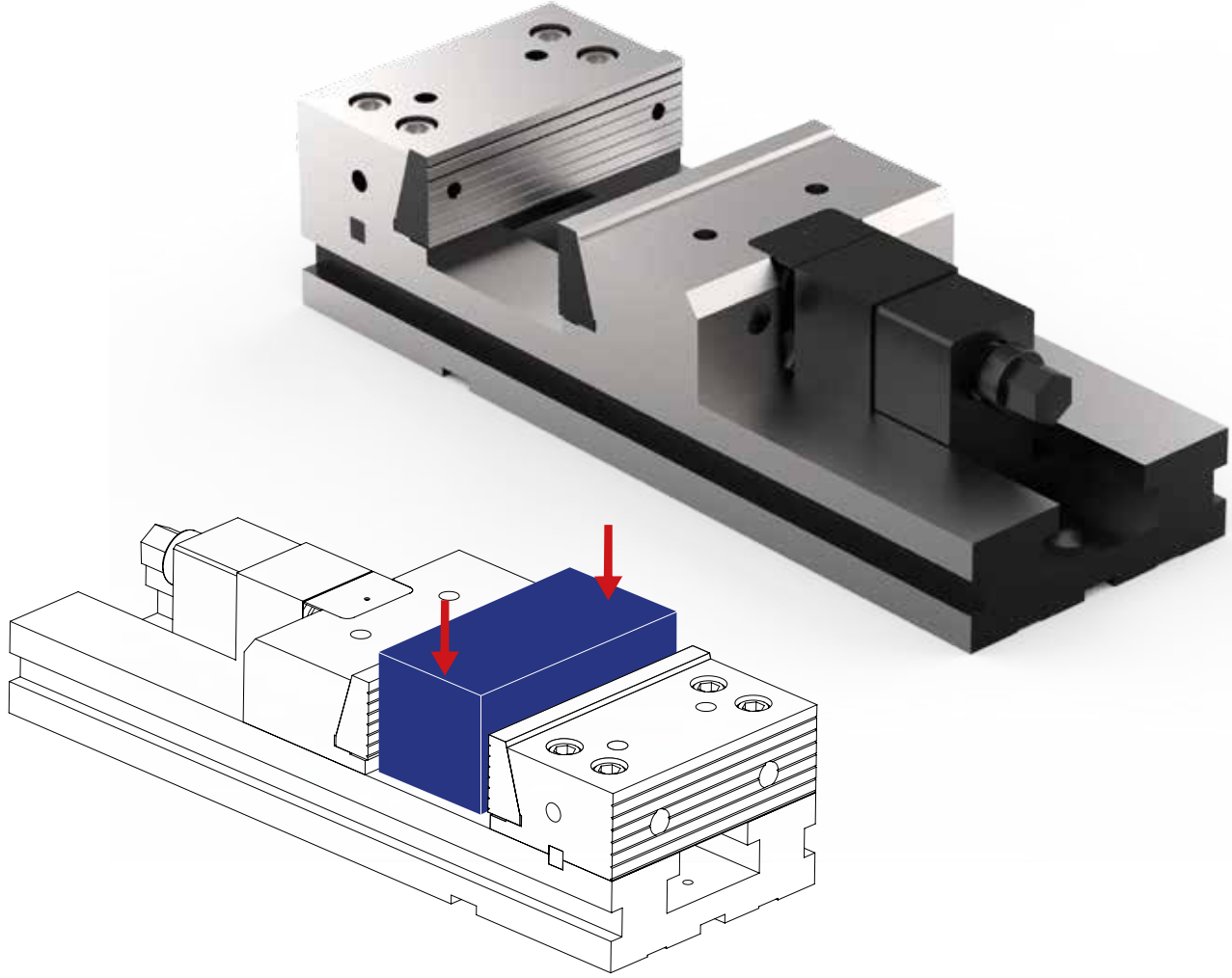


ÖZELLİKLER

- * İşleme merkezlerinde ve Frezelerde Kullanılmak üzere üretilmiş hassas makina mengenesi, İşparçasının güçlü bir şekilde sıkılması sağlar ve sıkılan işparçasının aşağıya doğru çekilmesini sağlar.
- * Mengenenin tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten imal edilmiş ve aşınmaya karşı dirençli hale getirilmiştir.
- * Mengenenin çalışan tüm yüzeyleri, hassas ve paralel bir şekilde taşlanarak hassasiyet max.seviyeye çıkarılmıştır.
- * Değiştirilebilen sert çeneleri sayesinde Yuvarlak ve kare iş parçalarını dikey ve yatay sıkıştırılmasını sağlar.
- * Standart ölçülerde üretilen mengene tablaları (Aynı seri) makina tablasına çoklu sıralanarak zamandan tasarruf ve uzun boydaki işparçalarını güvenli bir şekilde sıkma işlemi gerçekleştirir.
- * Mengene Çenelerine Açılmış delikler sayesinde, Özel aparat ve çeneler montaj edilerek farklı şekil ve boyutlardaki İş parçalarının sıkılması sağlar.
- * Mengenin tabanına açılmış kama kanalları ve Montaj civata delikleri sayesinde makina tablasına kolayca montaj yapılabilir.

FEATURES

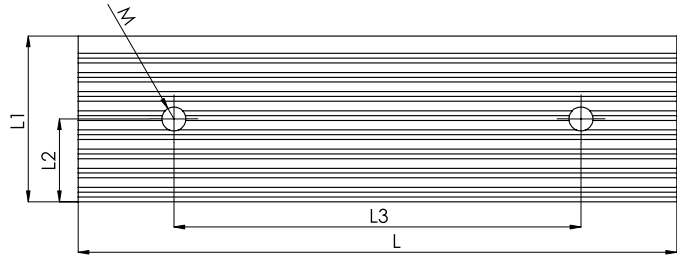
- * To be used in vertical machining machines manufactured precision machine vice, strong workpiece allows to tighten and tighten the workpiece. It has the ability to pull down the workpiece during clamping thanks to its angled jaws.
- * The entire body of the vices is made of special alloy steel. It is resistant to wear and tear.
- * All working surfaces of the vice are sensitive and stoned in parallel.
- * Round and square with replaceable hard jaw Allows the workpieces to be compressed vertically and horizontally.
- * Standard sizes of vice tables allow multiple alignment in the machine table. In this way, it saves time in mass production and it allows to tighten long work pieces safely.
- * Thanks to the drilled holes on the vice jaws, special apparatus can be mounted on the vices.
- * The holes and wedge channel in the body of the vice ensure easy assembly of the vice to the machine table.



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions						Max. Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force (kN)	Ağırlık Weight (kg.)
	A	C	H	B	K	L		
CTM12513	125	130	79	40	80	335	32	20
CTM15020	150	200	89	52	102	430	43	35,5
CTM15030	150	300	89	52	102	530	43	40
CTM17530	175	300	97	60	120	560	43	58
CTM20030	200	300	100	65	128	575	45	73
CTM20040	200	400	100	65	128	675	45	81

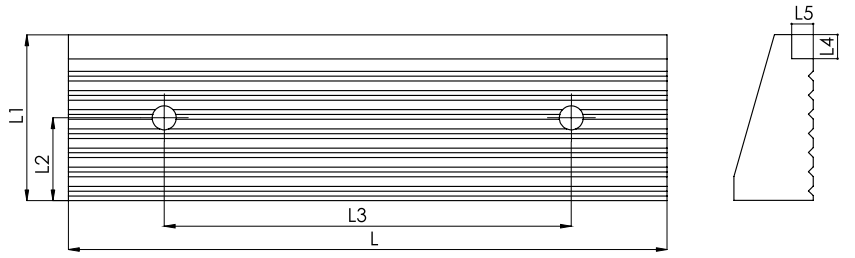
Hassas TezgaH Menge Yedek Parçaları

Precision Machinery Vice Spare Parts



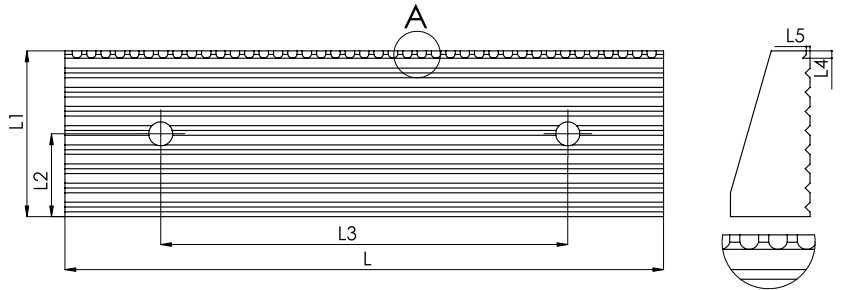
Hassas TezgaH Mengenesi Sert Çene TİP 1500 / Precision Machinery Vices Hard Jaws TYPE 1500

Sipariş Kodu / Order Code	Ölçüler / Dimensions					Ağırlık Weight (Kg.)
	L	L1	L2	L3	M	
CT0126	125	34,5	17	85	M5	1,5
CT0151	150	44	22	95	M5	2
CT0176	175	50	25	105	M6	3
CT0201	200	53	26	135	M6	3,5



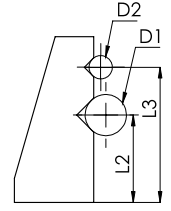
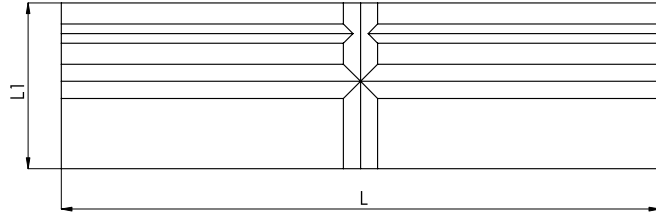
Hassas TezgaH Mengenesi Sert Çene TİP 1850 / Precision Machinery Vices Hard Jaws TYPE 1850

Sipariş Kodu / Order Code	Ölçüler / Dimensions							Ağırlık Weight (Kg.)
	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	
CT0132	125	34,5	17	85	3	3	M5	1,5
CT0157	150	44	22	95	3	3	M5	2
CT0182	175	50	25	105	3	3	M6	3
CT0207	200	53	26	135	3	3	M6	3,5



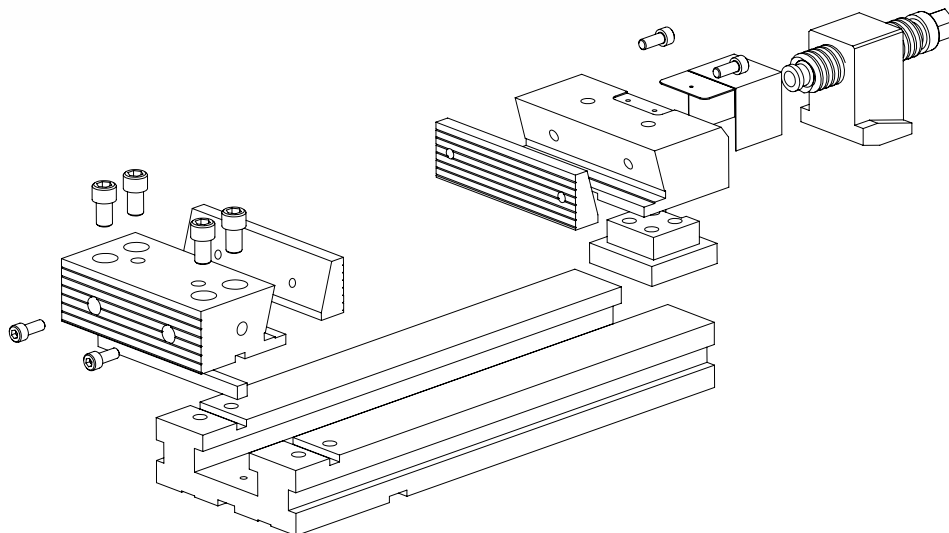
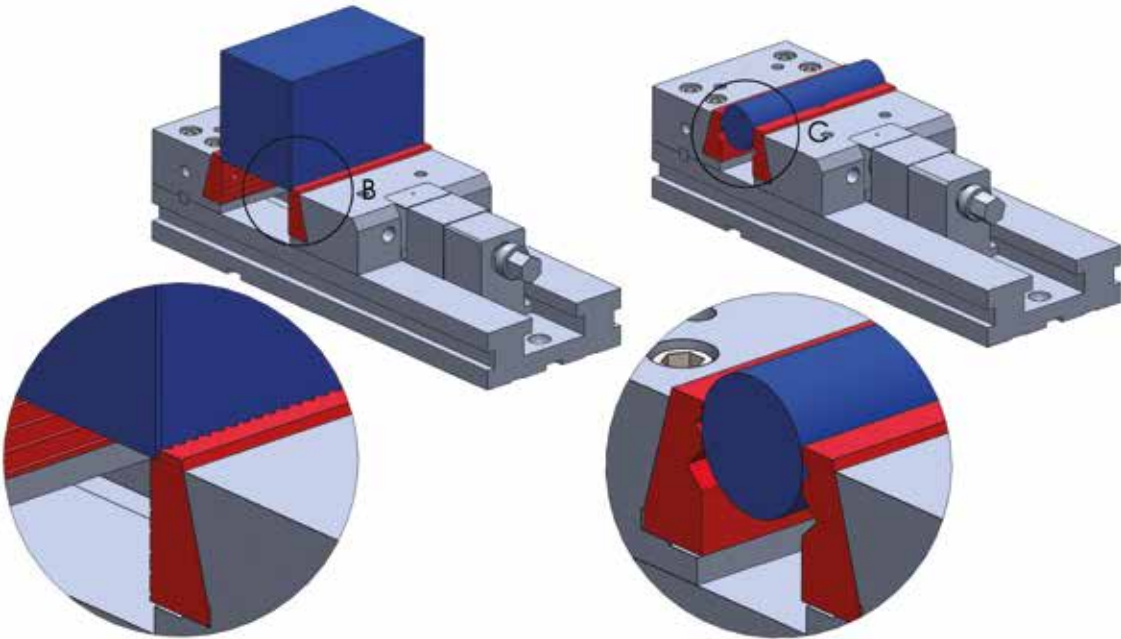
Hassas TezgaH Mengenesi Sert Çene TİP 1250 / Precision Machinery Vices Hard Jaws TYPE 1250

Sipariş Kodu / Order Code	Ölçüler / Dimensions							Ağırlık Weight (Kg.)
	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	
CT0130	125	34,5	17	85	3	3	M5	1,5
CT0155	150	44	22	95	3	3	M5	2
CT0180	175	50	25	105	3	3	M6	2,5
CT0205	200	53	26	135	3	3	M6	3,5



Hassas Tezgah Mengenesi Sert Çene TİP 1750 / Precision Machinery Vices Hard Jaws TYPE 1750

Sipariş Kodu / Order Code	Ölçüler / Dimensions						Ağırlık Weight (Kg.)
	L	L1	L2	L3	D1	D2	
CT0131	125	34,5	18	28	7-36	4-50	1,5
CT0156	150	44	24	37	11-48	6-65	2
CT0181	175	50	28	42	8-56	7-75	2,5
CT0206	200	53	29	44	10-60	8-80	3,5



Çoklu Seri Bağlama Mengene

Multiple Serial Vices



ÖZELLİKLER

- * İşleme merkezlerinde ve Frezelerde Kullanılmak üzere üretilmiş hassas çoklu seri bağlama mingeneler aynı ayna birden çok işparçasının işlenmesini sağlar.
- * Mingenenin tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten imal edilmiş ve aşınmaya karşı dirençli hale getirilmiştir.
- * Mingenenin çalışan tüm yüzeyleri, hassas ve paralel bir şekilde taşlanarak hassasiyet max.seviyeye çıkarılmıştır.
- * Mingenenin hareket ettirilebilen sıkma çeneleri işparçası boyutlarına göre artırılabilir Bu sayede işlenecek parça sayısını artırdığı için sök-tak zamanından tasarruf sağlar.
- * Standart ölçülerde üretilen mengene tablaları (Aynı seri) makina tablasına çoklu sıralanarak zamandan tasarruf ve uzun boydaki işparçalarını güvenli bir şekilde sıkma işlemi gerçekleştirir.
- * Mengene Çenelerine Açılmış delikler sayesinde, Özel aparat ve çeneler montaj edilerek farklı şekil ve boyutlardaki İş parçalarının sıkılması sağlar.
- * Mingenin tabanına açılmış kama kanalları ve Montaj civata delikleri sayesinde makina tablasına kolayca montaj yapılabilir

KUTU İÇERİĞİ

- 1 adet Mengene gövdesi
- 1 adet sabit çene
- 3 adet gezer sıkma çenesi
- Montaj Vidaları

FEATURES

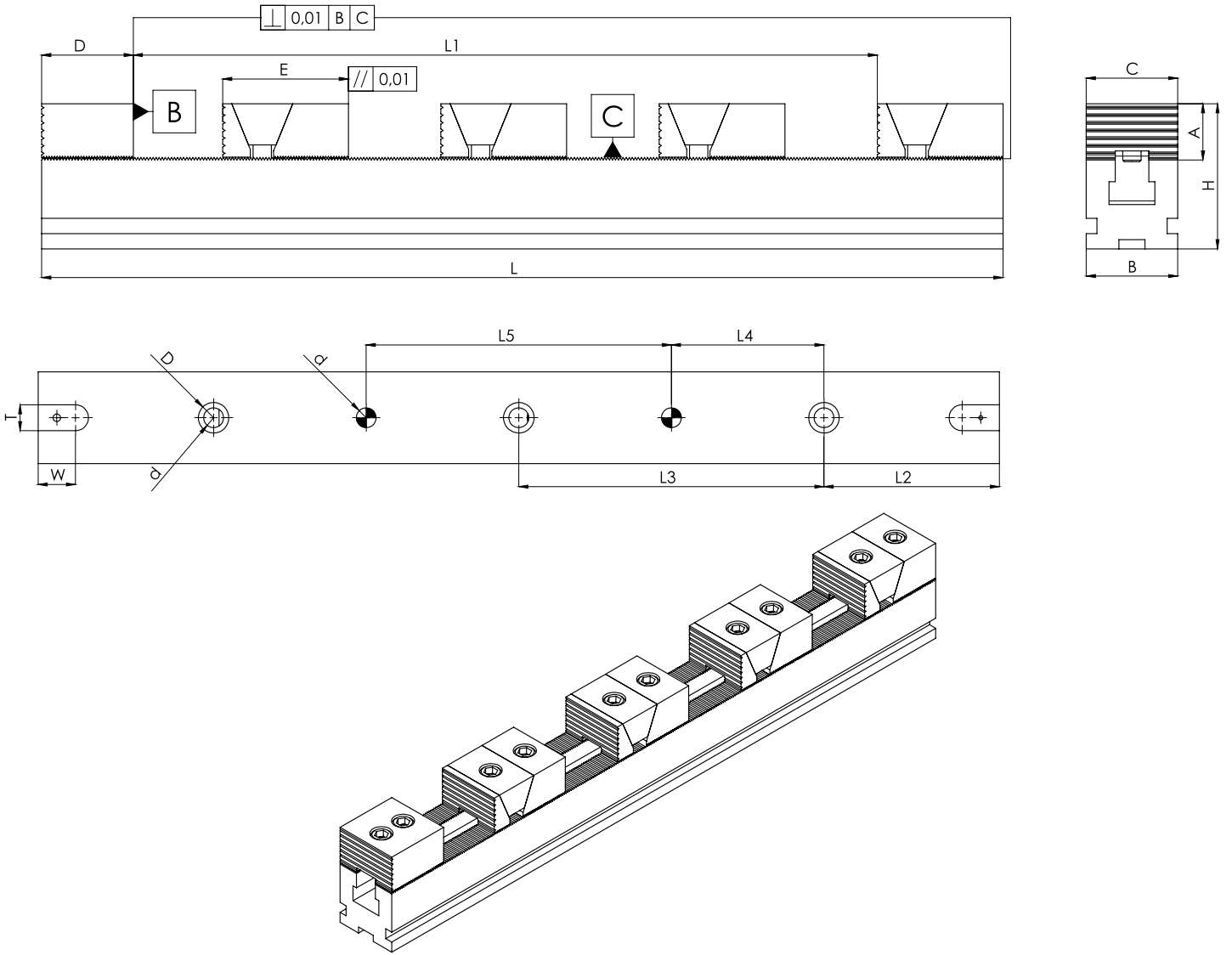
- * Machining centers and Milling machines Manufactured precision multi-series lashing vices, allows multiple work-pieces to be processed.
- * The entire body of the vices is made of special alloy steel. it is resistant to wear and tear.
- * All working surfaces of the vice are sensitive and stoned in parallel..
- * The movable jaws of the vice can be increased according to the workpiece dimensions..
- * Standard sizes of vice tables allow multiple alignment in the machine table.in this way, it saves time in mass production and it allows to tighten long work pieces safely.
- * Thanks to the drilled holes on the vice jaws, special apparatus can be mounted on the vices.
- * The holes and wedge channel in the body of the vice ensure easy assembly of the vice to the machine table..

PACKED CONTENTS

- 1 pcs Vices body
- 1 pcs Fixed jaws
- 3 pcs clamping jaws
- Mounting bolts

Çoklu Seri Bağlama Mengene

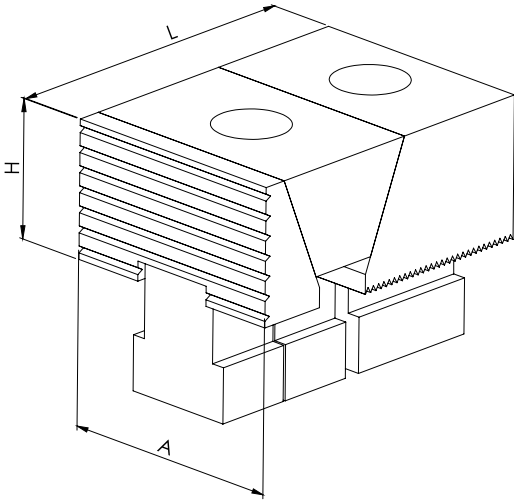
Multiple Serial Vices



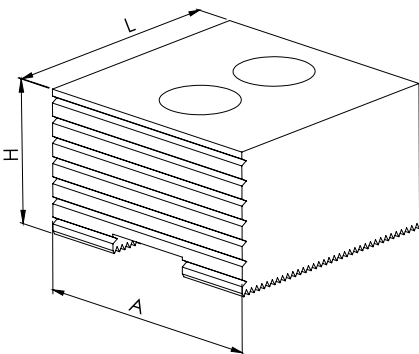
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions														Diş Hatvesi Serrations	Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Ağırlık Weight (Kg.)
	L	L1	L2	L3	L4	L5	A	B	C	D	E	H	W	T			
CSM60300	300	160	50	200	100	-	35	60	60	60	83	95	24,5	16	3X60°	20 kN	15
CSM60450	450	560	125	200	100	-	35	60	60	60	83	95	24,5	16	3X60°	20 kN	18
CSM70400	400	260	100	200	100	200	40	70	70	60	83	100	24,5	16	3X60°	20 kN	23
CSM70600	600	560	100	200	100	100	40	70	70	60	83	100	24,5	16	3X60°	20 kN	28

Çoklu Seri Bağlama Mengene Yedek Parçalar

Multiple Serial Vices Spare Parts

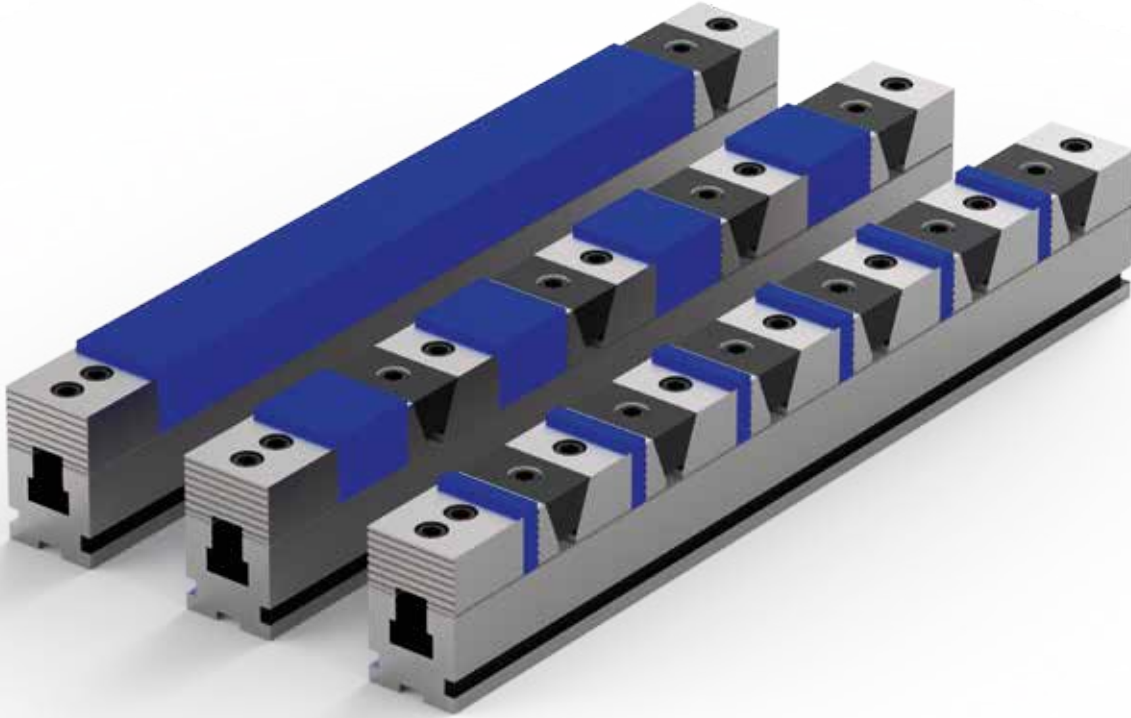


Sipariş Kodu / Order Code			
	A	H	L
CSY600	60	35	81
CSY700	70	40	83



Sipariş Kodu / Order Code			
	A	H	L
CSY610	60	60	81
CSY710	70	60	83

Çoklu Seri Bağlama Mengene Sıkma Kapasitesi
Multiple Serial Vices Clamp Capacity



İş parçası Adeti / Workpiece Pcs	Ürün Kodu / Product Code			
	CSM60300	CSM60450	CSM70400	CSM70600
1	157mm	307mm	257mm	457mm
2	37mm	112mm	87mm	187mm
3	-	20mm	-	97mm
4	-	-	-	52mm
5	-	-	-	25mm

Hassas Hidrolik Makine Mengenesi

Precision Hydraulic Machinery Vice



HM / Series

ÖZELLİKLER

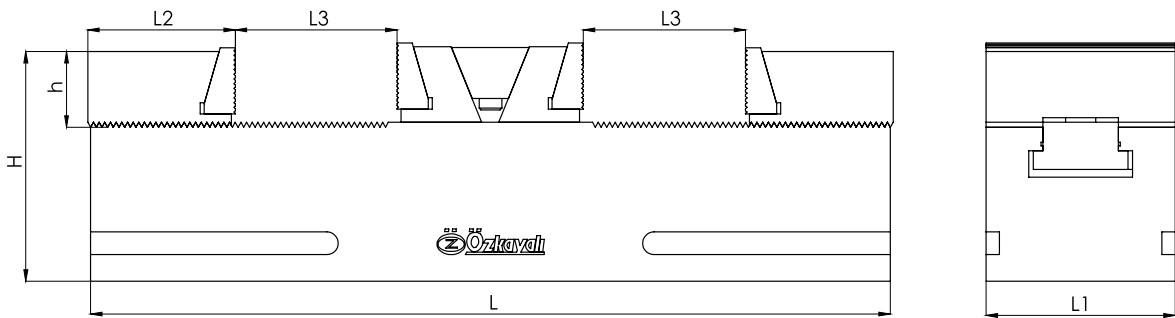
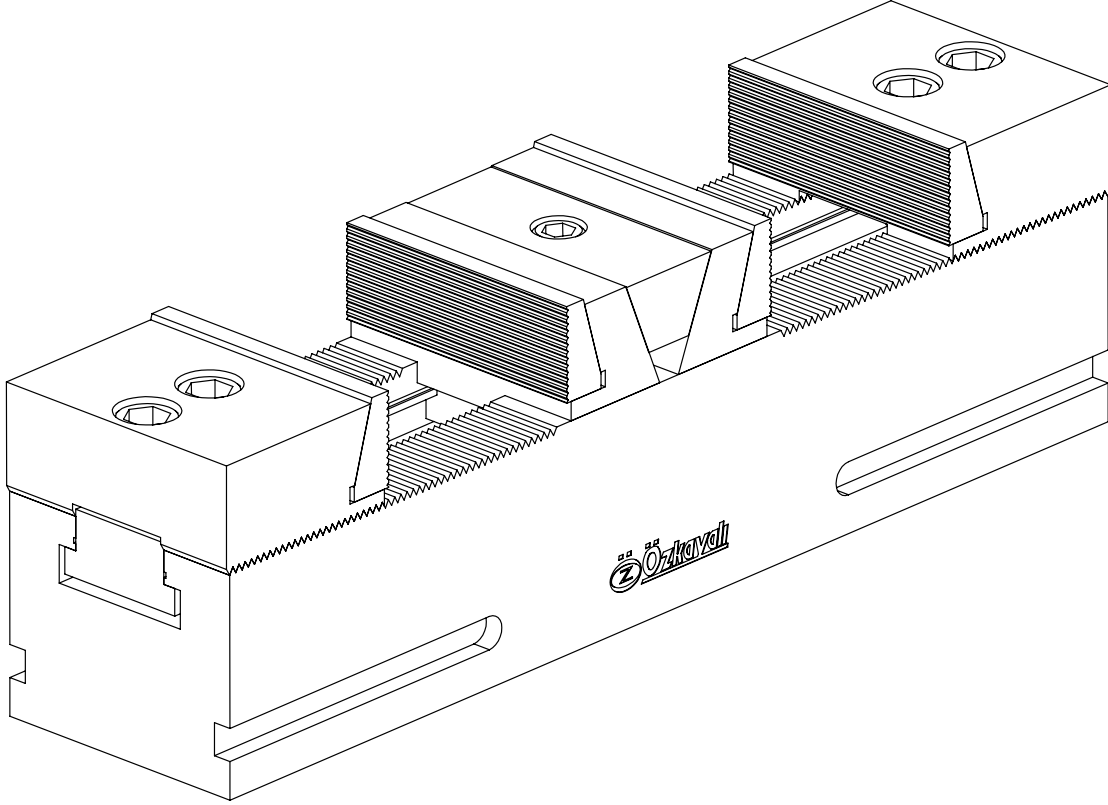
- * İşleme merkezlerinde ve Frezelerde Kullanılmak üzere üretilmiş hassas Hidrolik makine mengenesi, İş parçasının güçlü bir şekilde sıkılmasını sağlar ve sıkılan işparçasının aşağıya doğru çekilmesini sağlar.
- * Mengenenin tüm gövdesi özel alaşımlı çelikten imal edilmiş ve aşınmaya karşı dirençli hale getirilmiştir.
- * Mengenenin çalışan tüm yüzeyleri, hassas ve paralel bir şekilde taşlanarak hassasiyet max.seviyeye çıkarılmıştır.
- * Mengenenin sıkma mekanizması gövdenin orta bölümünde konumlandırılmıştır. Bu nedenle tek bir buton ile aynı anda iki parçayı sıkabilmektedir.
- * Makina tablasına seri bir şekilde bir bağlanabilen Hidrolik mengene özellikler seri imalatlarda oluşan sökme ve takma işlemini hızlandırarak zamandan tasarruf edilmesini sağlar.
- * Mengene çeneleri ileri ve geri hareket ettirilerek, sıkılacak işparçası boyutuna göre ayarlanabilmektedir.
- * Mengene gövdesine ve çenelere açılan dişler sayesinde işparçasını sıkma esnasında çenelerin geriye kaymaması ve işparçasını güvenli bir şekilde sıkması sağlanmıştır.

FEATURES

- * To be used in vertical machining machines manufactured precision Hydraulic machine vice, strong workpiece. allows to tighten and tighten the workpiece. It has the ability to pull down the workpiece during clamping thanks to its angled jaws.
- * The entire body of the vices is made of special alloy steel. it is resistant to wear and tear.
- * All working surfaces of the vice are sensitive and stoned in parallel..
- * The clamping mechanism of the vice is positioned in the middle of the body. For this reason, it can squeeze two pieces at the same time with a single button.
- * Hydraulic machine vices, which can be connected to the machine table in a series way, accelerates the removal and installation process.
- * Vise jaws can be moved forward and backward and adjusted according to the workpiece size
- * Thanks to the teeth on the vice body and the jaws the jaws do not slide back when tightening the workpiece.

Hassas Hidrolik Makine Mengenesi

Precision Hydraulic Machinery Vice



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions						Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Ağırlık Weight (Kg.)
	L	L1	L2	A	B	C		
HM 10085	423	100	78	85	123	40	3250 kgf./cm ²	30

Hidro - Pnömatik Makina Mengenesi

Hydra - Pneumatic Machinery Vice

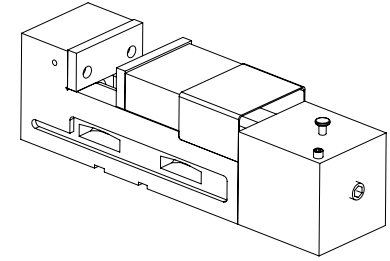
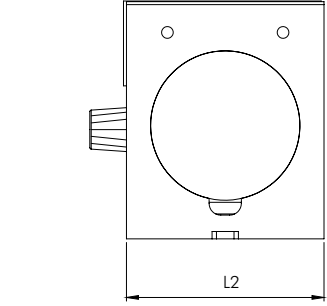
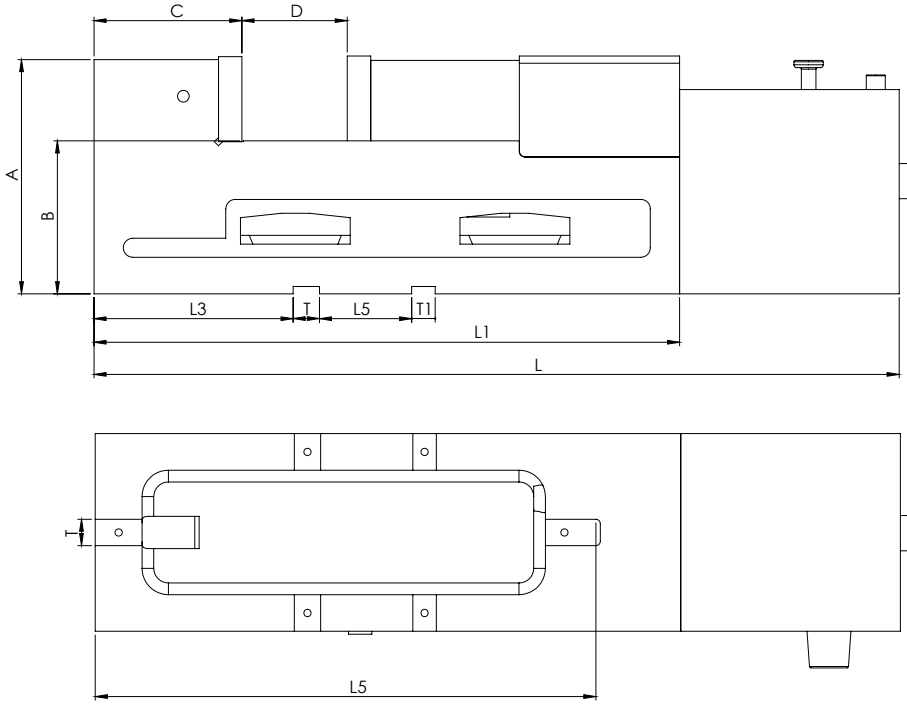


ÖZELLİKLER

- * Özel olarak tasarlanmış Hidrolik Pnömatik mengene üzerine bulunan özel sıkma ünitesi nedeniyle, Düşük hava basıncı yardımı ile hidrolik sisteme yağ basıncı uygulayarak yüksek sıkma gücü elde eder.
- * Mengenenin üzerinde bulunan sistem, Düşük hava basıncını çeşitli valflerden ve silindirlere geçirecek şekilde hidrolik yağın, sıkma pistonuna basınçlı bir şekilde iletilmesini sağlar.
- * Sıkma pistonuna iletilen bu yağ, yüksek bir sıkma kuvveti uygular. Mengene iş parçasını sıkıttıktan sonra sisteme giren hava akışı kesilse bile mengene sıkma işlemine devam eder.
- * Mengenenin kullanımı ve kurulumu çok kolaydır. Makine üzerine montaj edilip mengeneye sadece hava verilmelidir. Yaklaşık 6 barda 4500 kgf sıkma gücüne sahiptir.
- * Mekanik makine mengenerine göre daha seri ve güçlü olan Hidro-Pnömatik mengene, üzerinde bulunan açma-kapama butonu sayesinde hızlı bir şekilde iş parçasını sıkma ve çözme işlemi yapar.
- * Makine tablasına seri halde bağlanabilen mengene, sökme ve takma zamanından tasarruf etmenizi ve daha emniyetli ve güvenli bir şekilde iş parçasını sıkmaya olanak sağlar.

FEATURES

- * The specially designed hydro-pneumatic vise allows the hydraulic oil to be compressed with the aid of air. Due to the special clamping unit on it, it passes the air pressure through various valves and cylinders. therefore, it sends hydraulic oil at high pressure to the pinch roller. Thus achieving a high clamping force.
- * After the squeezing process is completed, the vise squeezing process continues even if the air flow entering the system is stopped.
- * The Vise is very easy to install and use. It will be enough to provide air flow after mounting on the machine table. The Vise has a clamping force of 4500 kgf at 6 bars.
- * Hydro-Pneumatic vise, which is more rapid and powerful than mechanical machine vices, makes the workpiece clamping and unwinding process quickly thanks to the on-off button on it.
- * The Vise, which can be connected in series to the machine table, allows you to save time for disassembly and assembly and to secure the workpiece more safely and securely.



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions												Sıkma Kuvveti Max. Gripping Force	Ağırlık Weight (Kg.)
	A	B	C	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	T	T1		
HPM135150	160	105	101	0-150	540	380	135	131	83,5	345	18	16	6050	50
HPM170180	170	105	105	0-180	560	420	170	151	83,5	385	18	16	8500	75
HPM200200	180	110	110	0-200	580	460	200	171	83,5	425	18	16	8500	80

HASSAS CNC ve NORMAL DÖNER PUNTALAR GRUBU

www.ozkayali.com.tr

PRECISION CNC and
NORMAL LIVE CENTERS

THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ



 **Özkayali®**

Hassas Döner Punta

Precision Live Center



ÖZELLİKLER

*Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına ve sahiptir.

*Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksenal ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrümü uzatır.

*Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamanıza olanak tanır.

*Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısı işlem çeliğinden üretilmiş ve sertleştirilmiştir.

* Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.

* Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksenal ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.

*Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışarıdan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

*The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.

* The lively center end is designed to be long.it deal ut the axial and radial loads evenly throughout the tailstock body. Extends bearing and live center life.

*Thanks to the lubrication cover on the back of the rotating tailstock, the tailstock can maintain its precision for many years.

*The body of the live center and the center are made of wear-resistant heat treatment steel and hardened.

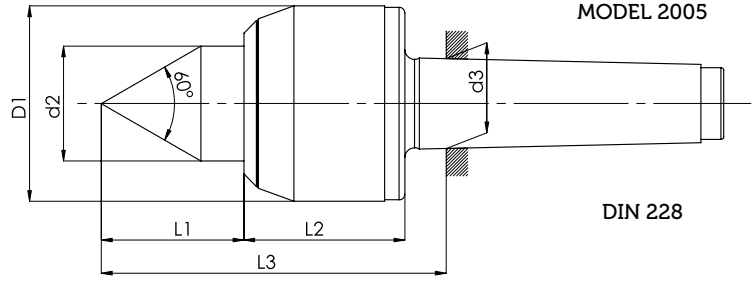
* Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.

*Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.

*The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the rotating tailstock.

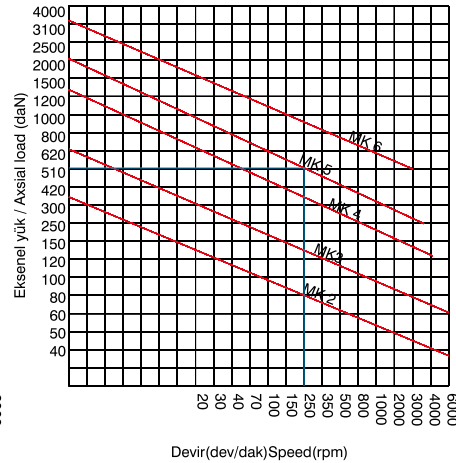
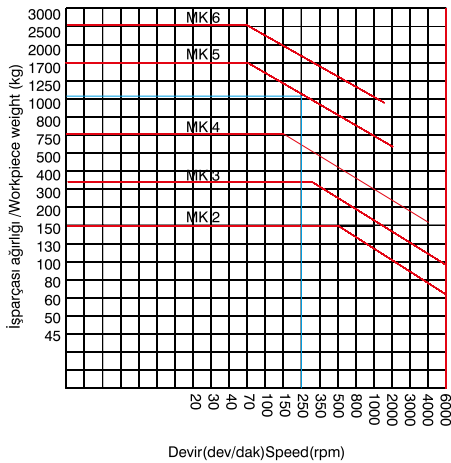
Hassas Döner Punta

Precision Live Center



Sipariş Kodu Order Code	MK	Ölçüler / Dimensions						Uç Salgısı Center Runout	Ağırlık Weight (Kg.)
		D1	d2	d3	L1	L2	L3		
N01	2	50	245	17.780	32	50	92	0.005	1
N02	3	53	245	23.325	33	50	94	0.005	1,5
N03	4	68	40	31.267	50	56	114	0.005	2,5
N04	5	78	44	44.399	58	69	138	0.005	4,5
N05	6	98	535	63.348	80	96	191	0.01	10

MODEL 2005



Örnek: 250 Dev/Dak ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 1100 kg
eksenel yük: 510 daN

Example: load value that rotary MK5 center could carry with 250 revolution /min
Radial load: 1100 Kg
Axial load: 510 daN

Hassas CNC Döner Punta

Precision CNC Live Center



ÖZELLİKLER

*Cnc Torna Tezgahlarında kullanılmak için tasarlanmış C serisi döner puntalar çeşitli formdaki iş parçalarını tornalamak için kullanmaya uygundur.

*Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına ve sahiptir.

*Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksel ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrünü uzatır.

*Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamanıza olanak tanır.

*Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısıt işlem çeliğinden üretilmiş ve sertleştirilmiştir.

* Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.

* Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksel ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.

*Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışarıdan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

*C series Live center is designed for use in CNC lathes. Due to the different sizes of live Center, it is suitable for turning various workpieces..

*The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.

* The lively center end is designed to be long.it deal ut the axial and radial loads evenly throughout the tailstock body. Extends bearing and live center life.

*Thanks to the lubrication cover on the back of the rotating tailstock, the tailstock can maintain its precision for many years.

*The body of the live center and the center are made of wear-resistant heat treatment steel and hardened.

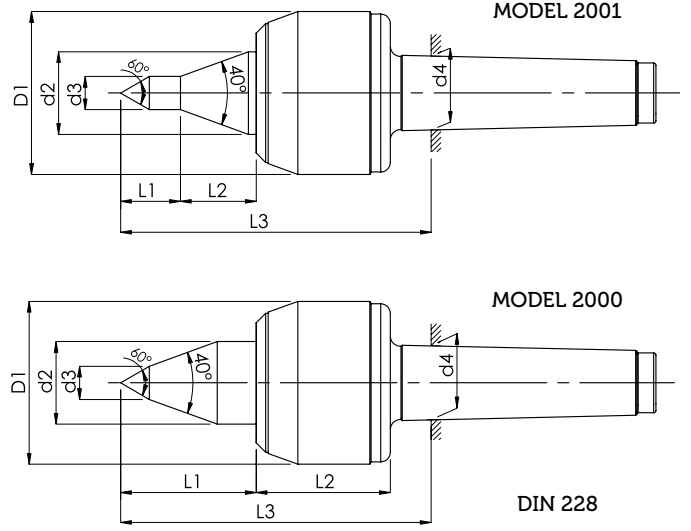
* Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.

*Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.

*The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the rotating tailstock.

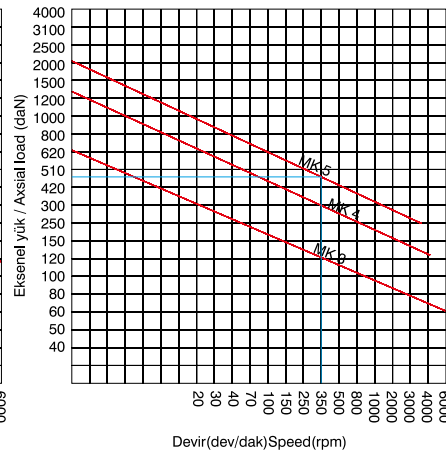
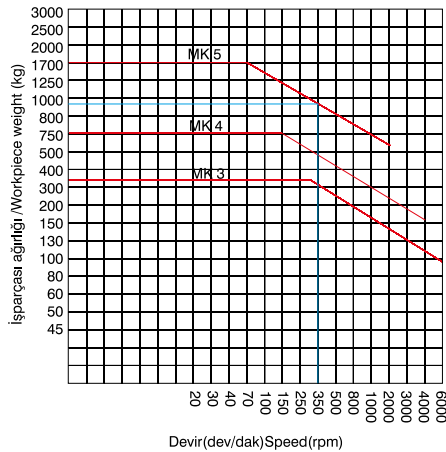
Hassas CNC Döner Punta

Precision CNC Live Center



MODEL		2000			2001		
Mors Koniği / Morse conic	MK	3	4	5	3	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D1	58	68	78	58	68	78
	d2	24.5	34.5	43.5	24.5	34.5	43.5
	d3	9	14	14	9	14	14
	d4	23,235	31,267	44,399	23,235	31,267	44,399
	L1	43	57	68	15	25	25
	L2	51	56	69	28	32	44
	L3	102	123	148	107	121	148
Uç Salgısı / Center Runout	Max	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Ağırlık / Weight	kg.	1,5	2,5	4,5	1,5	2,5	4
Sipariş Kodu / Order Code		C30	C40	C50	C60	C70	C80

MODEL 2000 - 2001

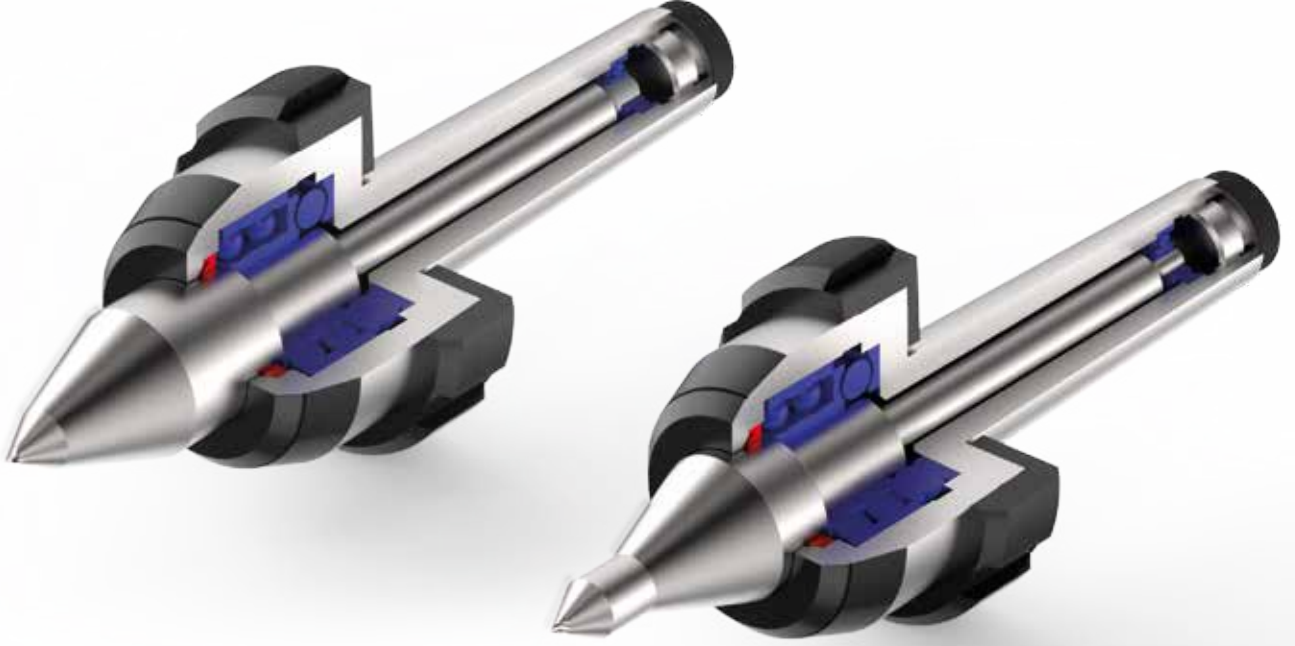


Örnek: 350 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 935 kg
eksenel yük: 475 daN

Example: load value that rotary MK5 center could carry with 350 revolution /min
Radial load: 935 Kg
Axial load: 475 daN

Hassas CNC Somunlu Döner Punta

Precision CNC Nut Live Center



ÖZELLİKLER

*Döner puntanın gövdesine montaj edilmiş sökme somunu sayesinde puntanın yerinden kolayca sökülmesini sağlar. Cnc Torna Tezgarlarında kullanılmak için tasarlanmış CS serisi döner puntalar çeşitli formdaki iş parçalarını tornalamak için kullanmaya uygundur.

*Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına ve sahiptir.

*Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksel ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrünü uzatır.

*Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamaya olanak tanır.

*Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısıtma işlemiyle üretilmiş ve sertleştirilmiştir.

* Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.

* Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksel ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.

*Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışarıdan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

*The live center can be easily removed from the machine by means of the dismantling nut mounted on the body of the live center.

*CS series Live center is designed for use in CNC lathes. Due to the different sizes of live Center, it is suitable for turning various workpieces..

*The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.

* The lively center end is designed to be long.it deal ut the axial and radial loads evenly throughout the tailstock body. Extends bearing and live center life.

*Thanks to the lubrication cover on the back of the rotating tailstock, the tailstock can maintain its precision for many years.

*The body of the live center and the center are made of wear-resistant heat treatment steel and hardened.

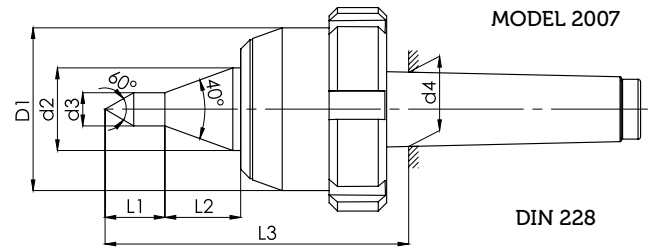
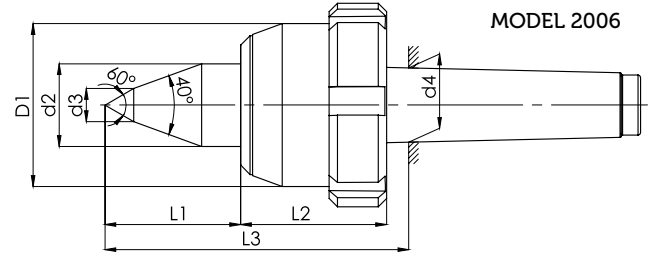
* Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.

*Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.

*The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the rotating tailstock.

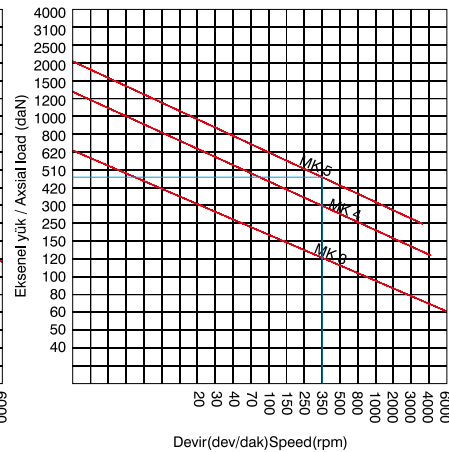
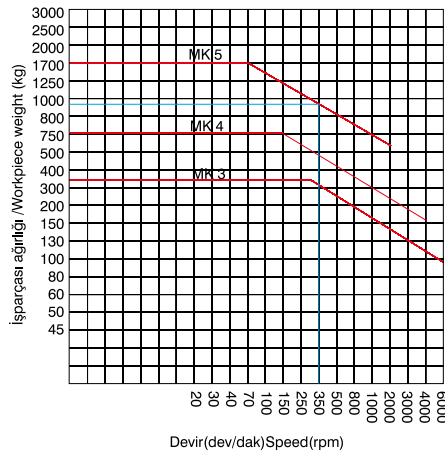
Hassas CNC Somunlu Döner Punta

Precision CNC Nut Live Center



MODEL		2006			2007		
Mors Koniği / Morse conic	MK	3	4	5	3	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D1	58	68	78	58	68	78
	d2	24.5	34.5	43.5	24.5	34.5	43.5
	d3	9	14	14	9	14	14
	d4	23,235	31,267	44,399	23,235	31,267	44,399
	L1	43	57	68	15	25	25
	L2	51	56	69	28	32	44
L3	102	123	148	107	121	148	
Uç Salgısı / Center Runout	Max	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Ağırlık / Weight	kg.	2	3	5	2	3	5
Sipariş Kodu / Order Code		CS600	CS700	CS800	CS300	CS400	CS500

MODEL 2006 - 2007

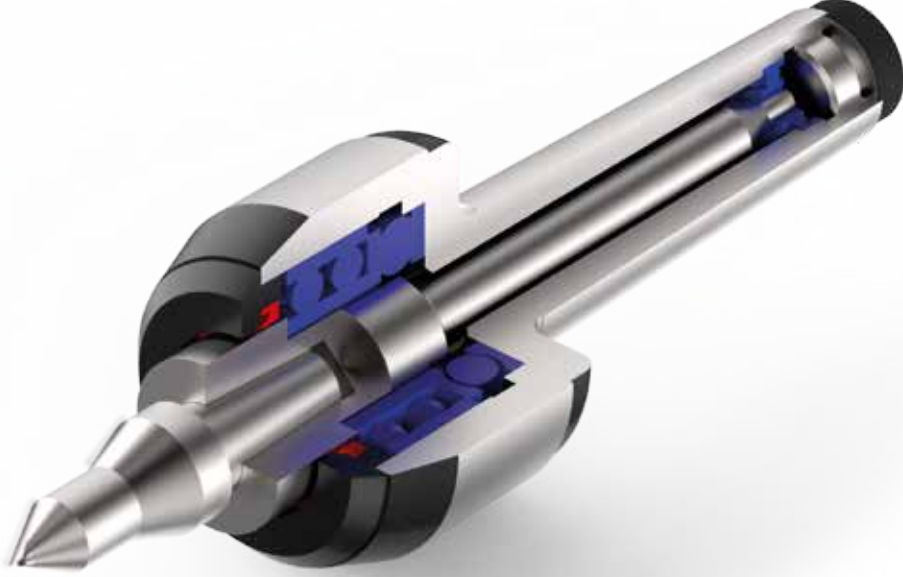


Örnek: 350 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 935 kg
eksenel yük: 475 daN

Example: load value that rotary MK5 center cold carry with 350 revolution /min
Radial load: 935 Kg
Axial load: 475 daN

Hassas Değişir Uçlu CNC Döner Punta

Precision Corvertible Edge CNC Live Center



ÖZELLİKLER

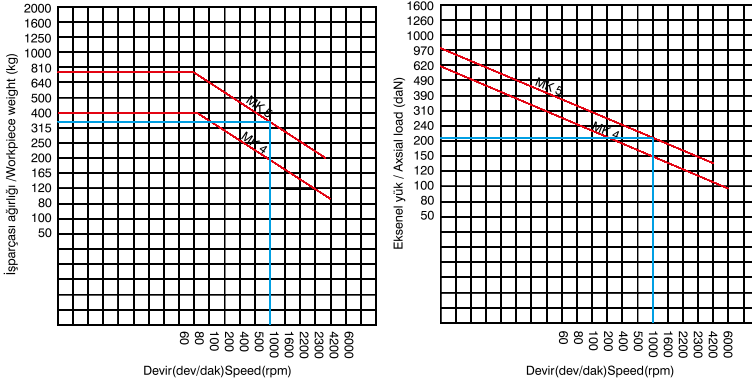
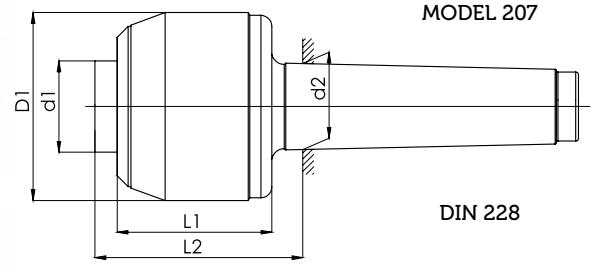
- * Cnc Torna Tezgarlarında kullanılmak için tasarlanmış C serisi döner puntalar çeşitli formdaki iş parçalarını tornalamak için kullanmaya uygundur.
- * Kutu içeriğinde bulunan 5 adet çeşitli uç sayesinde tek punta gövdesinde tüm uç tiplerini kullanmanıza olanak sağlar.
- * Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına sahiptir.
- * Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksel ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrümü uzatır.
- * Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamanıza olanak tanır.
- * Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısı işlem çeliğinden üretilmiş ve sertleştirilmiştir.
- * Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.
- * Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksel ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.
- * Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışardan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

- * C series Live center is designed for use in CNC lathes. Due to the different sizes of live Center, it is suitable for turning various workpieces..
- * Thanks to the 5 different center in the box, you can use all the center in a single tailstock.
- * The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.
- * The lively center end is designed to be long. it deal ut the axial and radial loads evenly throughout the live center body. Extends bearing and live center life.
- * Thanks to the lubrication cover on the back of the rotating tailstock, the tailstock can maintain its precision for many years.
- * The body of the live center and the center are made of wear-resistant heat treatment steel and hardened.
- * Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.
- * Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.
- * The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the live center.

Hassas Değişir Uçlu CNC Döner Punta

Precision Convertible Edge CNC Live Center



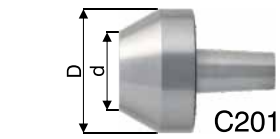
Örnek: 1000 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
 Radyal yük: 360 kg
 Eksenel yük: 210 daN

Example: load value that rotary MK5 center could carry with 1000 revolution/min
 Radial load: 360 Kg
 Axial load: 210 daN

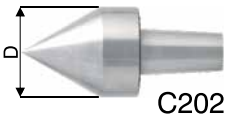
MODEL		2007	
Mors Koniği / Morse conic	MK	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D1	68	78
	d1	345	44
	d2	31,267	44,399
	L1	54	69
L2	74	90	
Uç Salgısı / Center Runout	mm.	0,005	0,005
Ağırlık / Weight	kg.	1,5	3,5
Sipariş Kodu / Order Code		C104	C105

MODEL		C201	C202	C203	C204	C205
Mors Koniği / Morse conic	MK	4	4	4	4	4
Ölçüler mm Dimensions mm	D	48	34	22	22	22
	d	30	-	9	14	8
Ağırlık / Weight	kg.	250	215	200	170	120
Sipariş Kodu / Order Code		C401	C402	C403	C404	C405

MODEL		C201	C202	C203	C204	C205
Mors Koniği / Morse conic	MK	5	5	5	5	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D	58	44	34	34	34
	d	42	-	14	20	10
Ağırlık / Weight	kg.	750	700	560	250	195
Sipariş Kodu / Order Code		C501	C502	C503	C504	C505



C201



C202



C203



C204



C205

Hassas CNC İnce Çaplı Döner Punta

Precision CNC Slim Size Live Center



ÖZELLİKLER

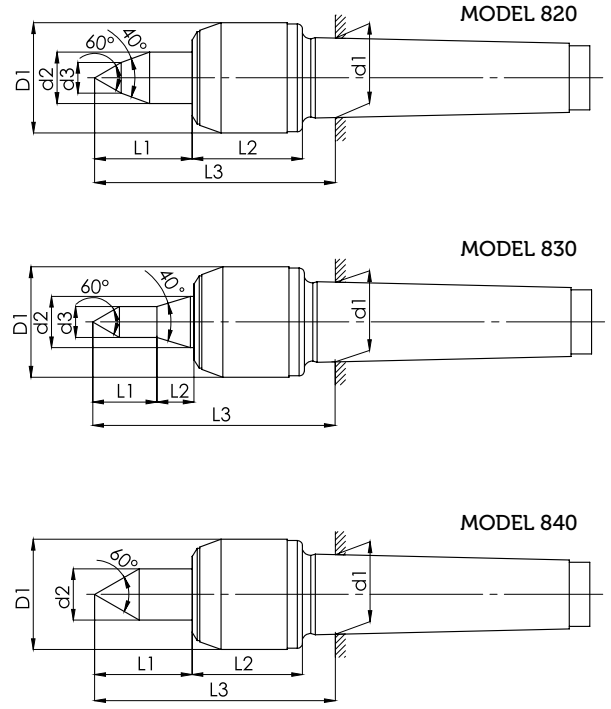
- * İnce çaplı olarak tasarlanmış döner puntalarımız, küçük gövde yapısı nedeniyle dar çalışma alanlarında kullanım kolaylığı sağlamaktadır.
- * Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına ve sahiptir.
- * Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksel ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrümü uzatır.
- * Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamanıza olanak tanır.
- * Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısıtım işlemiyle üretilmiş ve sertleştirilmiştir.
- * Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.
- * Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksel ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.
- * Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışarıdan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

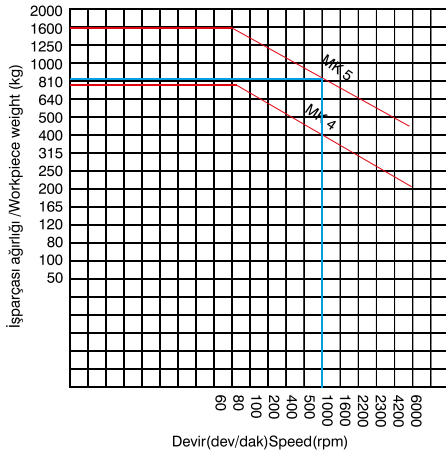
- * Our thinner diameter live center provides ease of use in narrow working areas due to its small body structure.
- * The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.
- * The lively center end is designed to be long. it deal with the axial and radial loads evenly throughout the live center body. Extends bearing and live center life.
- * Thanks to the lubrication cover on the back of the rotating tailstock, the tailstock can maintain its precision for many years.
- * The body of the live center and the center are made of wear-resistant heat treatment steel and hardened.
- * Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.
- * Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.
- * The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the live center.

Hassas CNC İnce Çaplı Döner Punta

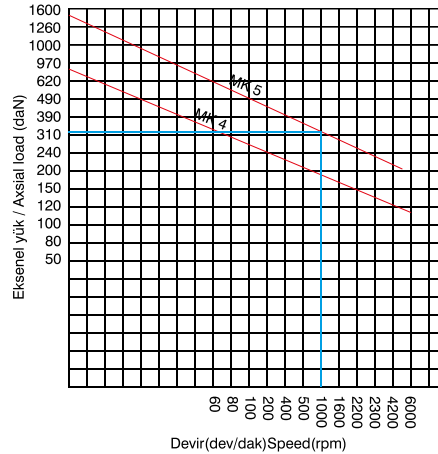
Precision CNC Slim Size Live Center



MODEL		820		830		840	
Mors Koniği / Morse conic	MK	4	5	4	5	4	5
Öçüler mm Dimensions mm	D1	43	60	43	60	43	60
	d1	31.267	44.399	31.267	44.399	31.267	44.399
	d2	20	30	20	30	20	30
	d3	12	14	12	14	-	-
	L1	30	50	25	25	27	40
	L2	88	62	15	27	42	60
	L3	88	123	95	133	88	118
Uç Salgısı / Center Runout	Max	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Ağırlık / Weight	kg.	1,2	3	1,2	3	1,2	3
Sipariş Kodu / Order Code		C110	C140	C120	C150	C130	C160



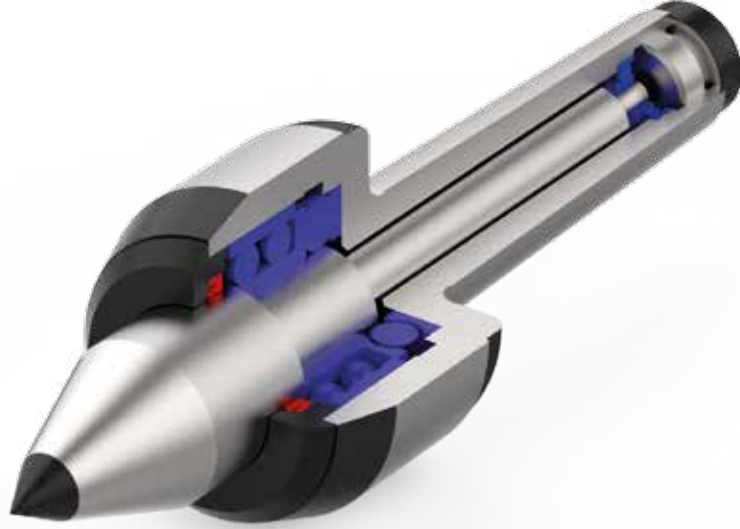
Örnek: 1000 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 820 kg
Eksenel yük: 480 daN



Example: load value that rotary MK5 center cold carry with 1000 revolution /min
Radial load: 820 Kg
Axial load: 480 daN

Hassas Sert Metal Uçlu CNC Döner Punta

Precision Carbide Type CNC Live Center



ÖZELLİKLER

* Sert Metal uçlu olarak tasarlanmış döner puntalarımız, uç kısımda bulunan karbür nedeniyle aşınmalara karşı daha dirençlidir. Karbür ucun sert yapısından dolayı üzerinde iz veya aşınma meydana gelmez ve hassasiyetini uzun yıllar koruyabilir.

* Uç kısım salgı toleransı 0,01'dir.

* Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksenal ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrümü uzatır.

* Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamaya olanak tanır.

* Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısıtım işlemiyle üretilmiş ve sertleştirilmiştir.

* Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.

* Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksenal ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.

* Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışarıdan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

* Our Live center, designed as hard metal tip, are more resistant to abrasion due to carbide in the tip. Due to the hard structure of the carbide tip, there are no marks or wear on it and can maintain its precision for many years.

* Live center have 0.005 backlash.

* The lively center end is designed to be long, it deal with the axial and radial loads evenly throughout the live center body. Extends bearing and live center life.

* Thanks to the lubrication cover on the back of the rotating tailstock, the tailstock can maintain its precision for many years.

* The body of the live center and the center are made of wear-resistant heat treatment steel and hardened.

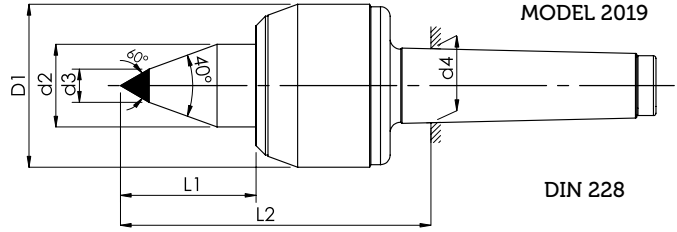
* Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.

* Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.

* The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the live center.

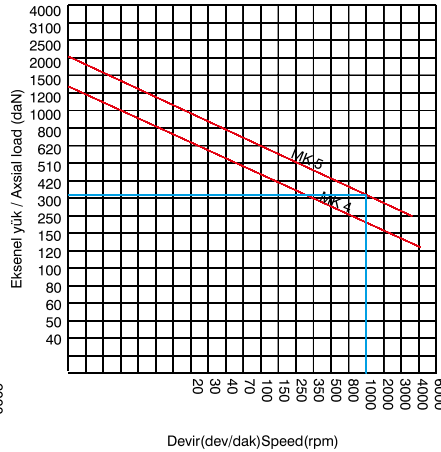
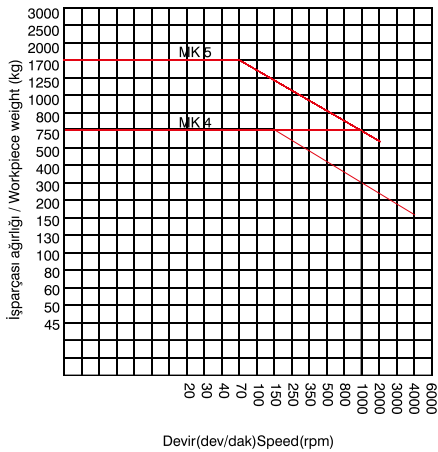
Hassas Sert Metal Uçlu CNC Döner Punta

Precision Carbide Type CNC Live Center



MODEL		2019	2019
Mors Koniği / Morse conic	MK	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D1	68	78
	d2	3,450	44
	d3	14	14
	L1	25	57
	L2	123	148
	d4	31,267	44,399
Uç Salgısı / Center Runout	Max	0.005	0.005
Ağırlık / Weight	kg.	2,5	4,5
Sipariş Kodu / Order Code		CE40	CE50

MODEL 2019

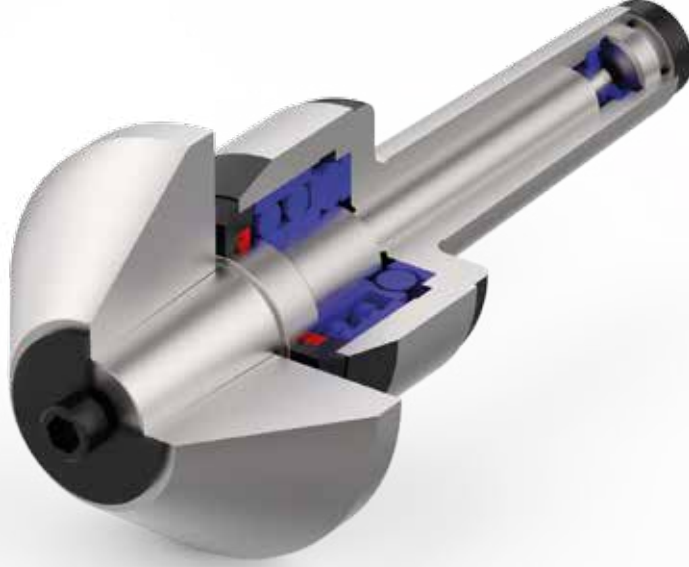


Örnek: 1000 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 750 kg
eksenel yük: 320 daN

Example: load value that rotary MK5 center could carry with 1000 revolution/min
Radial load: 750 Kg
Axial load: 320 daN

Şapkalı Boru Döner Puntası

Capped Pipe Live Center



ÖZELLİKLER

* Puntanın uç kısmı çeşitli büyüklükteki boru gibi işparçalarını merkezlemek için sökülebilir şekilde tasarlanmıştır. Bu nedenle çeşitli büyüklükteki uç kısımları ile farklı büyüklükteki işparçalarını kolayca merkezleyebilirsiniz.

* Puntanın uç kısmının sökme ve takma işlemi çok kolaydır. Üzerinde bulunan vida sökülerek kolayca Uç kısmın değişimi yapılabilir.

* Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına sahiptir.

* Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksel ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrünü uzatır.

* Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamanıza olanak tanır.

* Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısı işlem çeliğinden üretilmiş ve sertleştirilmiştir.

* Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.

* Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksel ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.

* Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışarıdan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

* The end of the live center is detachably designed to center workpieces such as pipes of various sizes. Therefore, you can easily center different sized parts with various sized end portions.

* The end of the live center is easy to remove and install. You can change the tip by removing the screw on it.

* The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.

* The lively center end is designed to be long. it deal ut the axial and radial loads evenly throughout the live center body. Extends bearing and live center life.

* Thanks to the lubrication cover on the back of the live center, the live center can maintain its precision for many years.

* The body of the live center and the center are made of wear-resistant head treatment steel and hardened.

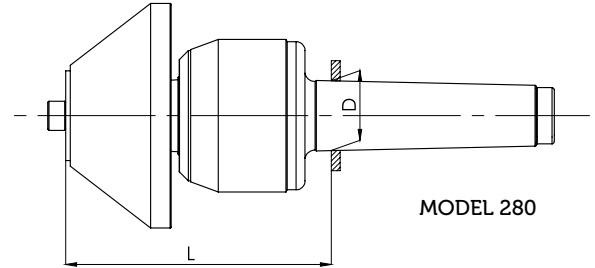
* Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.

* Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.

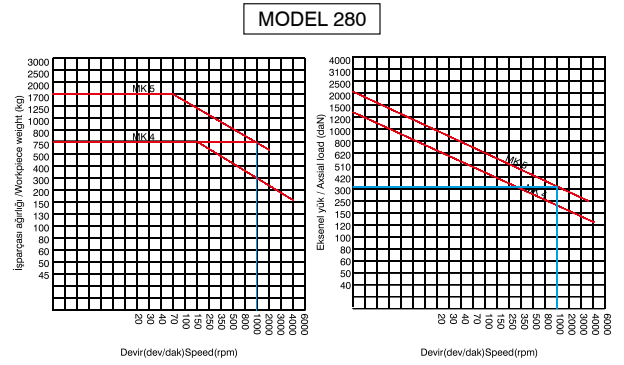
* The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the live center.

Şapkalı Boru Döner Puntası

Capped Pipe Live Center



Model / Type	280		
MK		4	5
L	mm	116	133
D	mm	31,267	44,399
Max İşparçası Ağırlığı/	kg	750	1700
Sipariş Kodu / Order Code		C284	C285
Ağırlık / Weight	kg	2,5	4,5

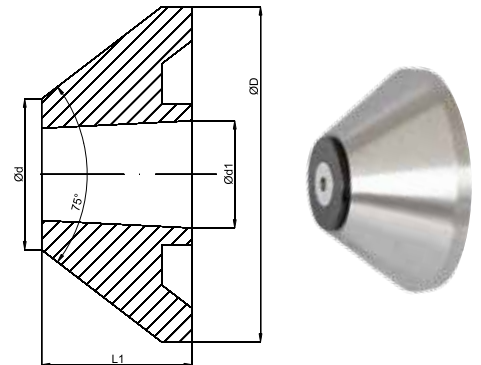


Örnek: 1000 Dev/Dak ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
 Radyal yük: 360 kg
 eksenel yük: 210 daN

Example: load value that rotary MK5 center cold carry with 1000 revolution /min
 Radial load: 360 Kg
 Axial load: 210 daN

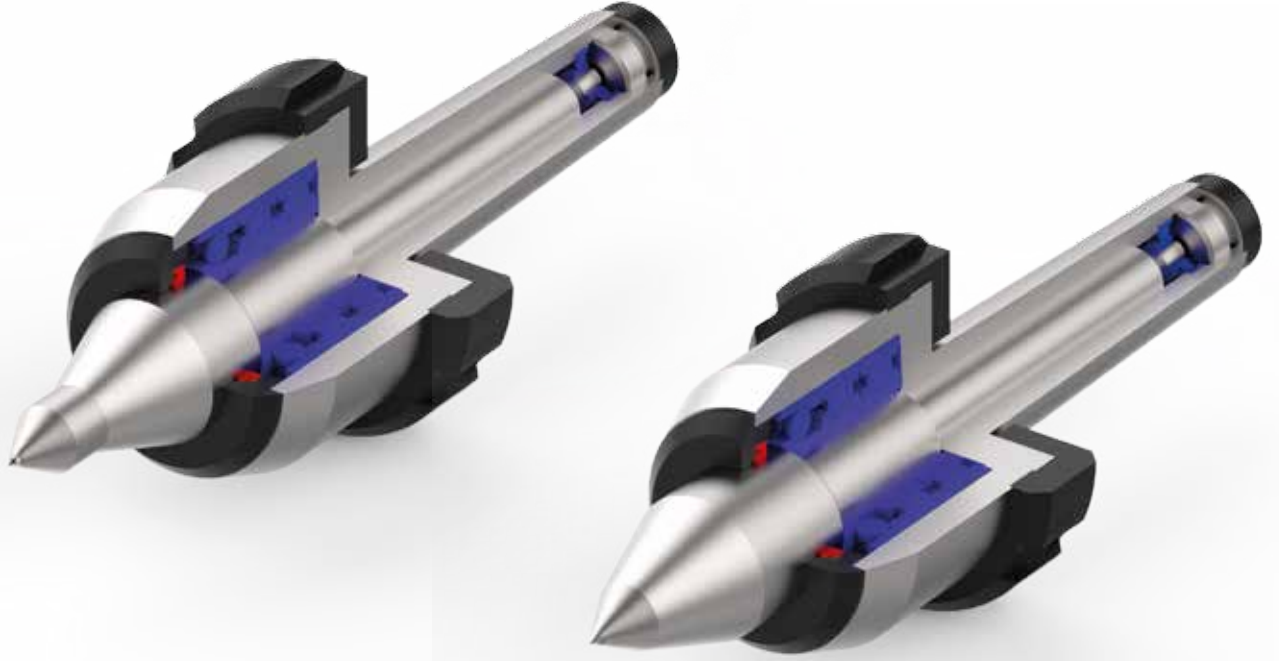
Sipariş Kodu Order Code	MK	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Weight (Kg.)
		D	d	d1	L1	
C410	4	60	30	32	45	0,7
C420	4	100	45	32	45	1,8
C430	4	150	95	32	45	4
C440	4	200	145	32	45	7
C510	5	100	45	40	43	1,5
C520	5	150	95	40	43	4
C530	5	200	145	40	43	7
C540	5	250	195	40	43	11

MODEL 270



Hassas Yüksek Devir CNC Döner Punta

Precision High R.P.M. CNC Live Center



ÖZELLİKLER

* Yüksek devir cnc döner puntalarımız, yapısı ve içerisindeki rulmanlar sayesinde normal puntalara göre daha yüksek devirde çalışmaya uygun tasarlanmışlardır.

* İçerisinde kullanılan rulmanlar sayesinde yüksek devirlere daha dayanıklı ve uzun ömürlüdür.

* Arka kısmına montaj edilmiş sökme somunu sayesinde yerinden kolayca sökülebilir.

* Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına sahiptir.

* Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksel ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrünü uzatır.

* Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamanıza olanak tanır.

* Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısı işlem çeliğinden üretilmiş ve sertleştirilmiştir.

* Üçlü olarak tasarlanmış rulman sistemi sayesinde rijit ve daha temiz bir tornalama yüzeyi elde etmenize imkan tanır.

* Hassas ve kaliteli rulmanları sayesinde, aksel ve radyal yüklerin yanı sıra yüksek hızlarda dayanıklıdır.

* Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışardan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.

FEATURES

* Our high speed cnc live center are designed to work at higher speed than other live center thanks to the structure and the bearings inside.

* Thanks to the bearings used in it, it is more resistant to high speeds and has a long service life. it is easy to remove the live center from the machine body thanks to the dismantling nut mounted on the body.

* The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.

* The lively center end is designed to be long. it deal ut the axial and radial loads evenly throughout the live center body. Extends bearing and live center life.

* Thanks to the lubrication cover on the back of the rotating tailstock, the tailstock can maintain its precision for many years.

* The body of the live center and the center are made of wear-resistant head treatment and hardened.

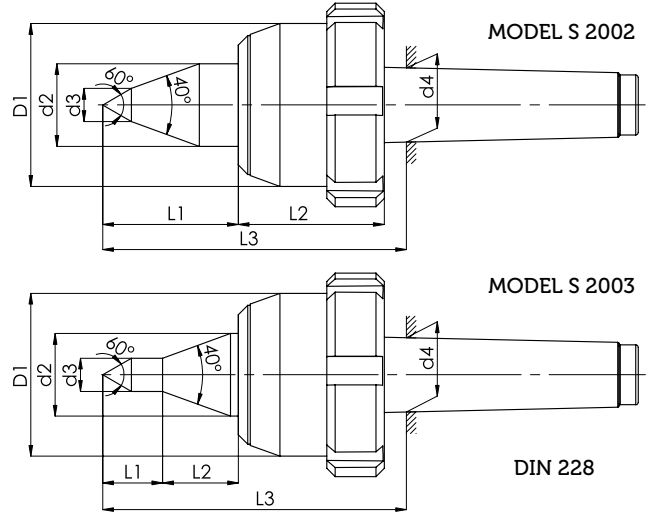
* Thanks to the triple designed bearing system, it provides a rigid and cleaner turning surface.

* Thanks to its precision and quality bearings, it is resistant to axial and radial loads as well as high speeds.

* The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the live center.

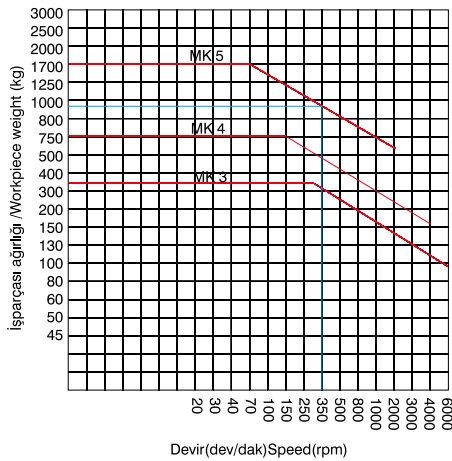
Hassas Yüksek Devir CNC Döner Punta

Precision High R.P.M. CNC Live Center

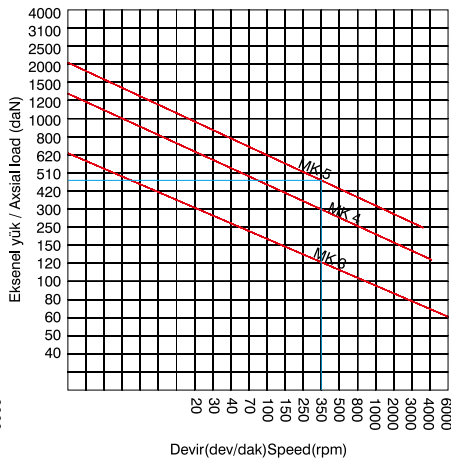


MODEL		2002		2003	
Mors Koniği / Morse conic	MK	4	5	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D1	68	78	68	78
	d2	34,50	43,50	34,50	43,50
	d3	14	14	14	14
	d4	31,267	44,399	31,367	44,399
	L1	56	67	25	25
	L2	63	77	31	42
	L3	125	150	125	150
Uç Salgısı / Center Runout	Max	0.005	0.005	0.005	0.005
Ağırlık / Weight	kg.	3,5	5	3,5	5
Sipariş Kodu / Order Code		SC40	SC50	SC70	SC80

MODEL 2002 - 2003



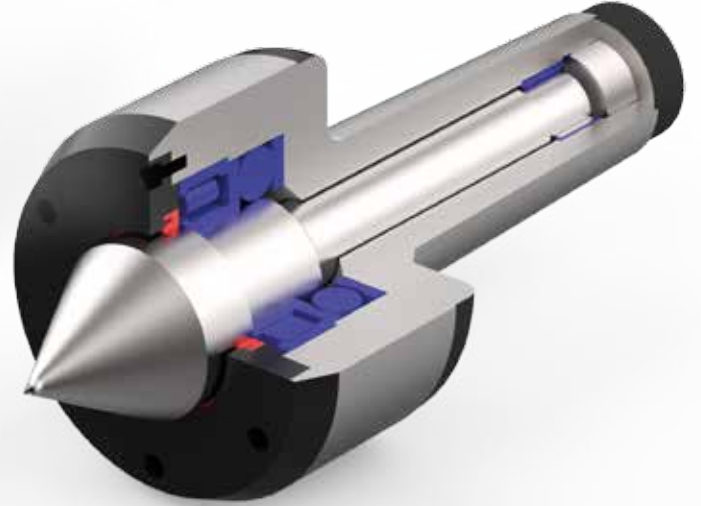
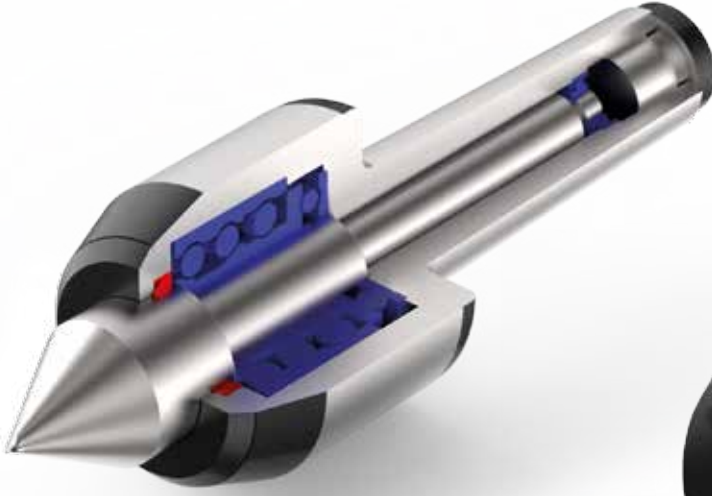
Örnek: 350Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 935 kg
eksenel yük: 475 daN



Example: load value that rotary MK5 center cold carry with 350 revolution /min
Radial load: 935 Kg
Axial load: 475 daN

Ağır Yük Döner Puntası

Heavy Load Live Center



ÖZELLİKLER

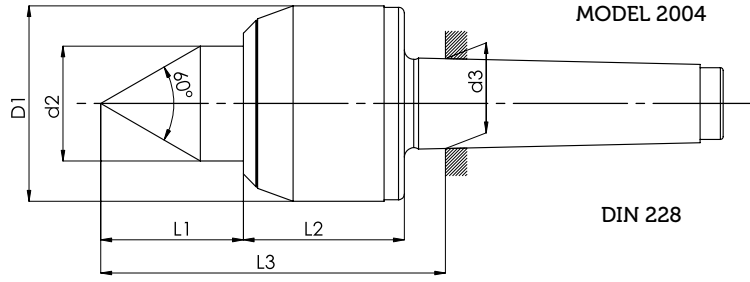
- * Punta merkezi aşınmaya dayanıklı ve yüksek yüklere mukavemetli alaşımlı çelikten üretilmiştir.
- * Döner punta merkezi hassas rulmanları sayesinde düşük radyal boşluklara sahiptir. Radyal ve aksenal kuvvetlerin absorbe edilmesi için büyük ve boşluksuz rulmanlar kullanılmıştır.
- * Sertleştirilmiş ve hassas şekilde taşlanmış döner punta merkezi, 0.005 Salgı toleransına ve sahiptir.
- * Uzun olarak tasarlanmış döner punta merkezi sayesinde, aksenal ve radyal yüklenmeleri tüm punta gövdesine eşit miktarda dağıtır ve döner punta rulman ömrümü uzatır.
- * Döner puntanın uzun yıllar hassasiyetini koruyabilmesi için, puntanın arka kısmını yapılmış yağ tapası sayesinde kolay bir şekilde döner punta rulmanlarını yağlamaya olanak tanır.
- * Döner punta gövdesi ve merkezi, aşınmaya dayanıklı ısıl işlem çeliğinden üretilmiş ve sertleştirilmiştir.
- * Döner punta ön kapak kısmına montaj edilmiş keçe rulmanların dışarıdan toz, pislik ve sıvı temasına karşı koruma sağlamaktadır.
- * MT80 ve MT100 koniğe sahip döner puntalar çok fazla aksenal yüke dayanıklı rulmanlar ile donatılmıştır.
- * Rulmanların yüzey alanının geniş olması ve düşük radyal boşluklara sahip olması nedeni iş parçasını güvenle tutar ve sorunsuz bir tomalama yüzeyi elde etmenizi sağlar.

FEATURES

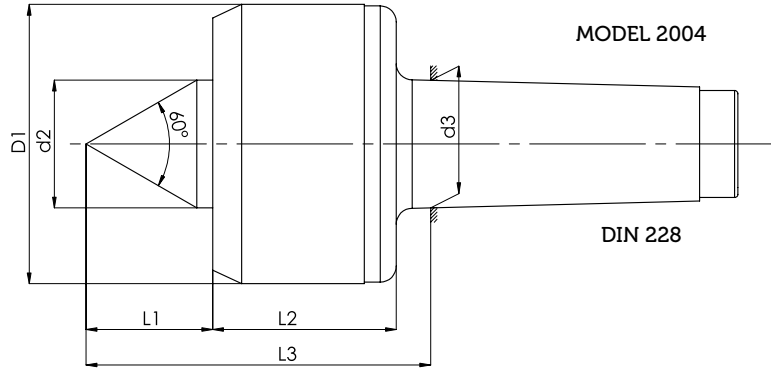
- * The live center body is made of wear-resistant and high load-resistant alloy steel.
- * The live center has a low radial clearance thanks to its precision bearings. Large and gapless bearings are used to absorb radial and axial forces.
- * The center of the live center is hardened and precisely ground. Live center have 0.005 backlash.
- * The lively center end is designed to be long. It deal ut the axial and radial loads evenly throughout the live center body. Extends bearing and live center life.
- * Thanks to the lubrication cover on the back of the live center, the tailstock can maintain its precision for many years.
- * The body of the live center and the center are made of wear-resistant heat treatment steel and hardened.
- * The bearings are protected against liquid and environmental contamination by means of a seal mounted on the front cover of the live center.
- * Live center with MT80 and MT100 taper are equipped with extremely axial load resistant bearings.
- * Bearings have large surface area and low radial clearance. That's why it centers your very heavy workpieces safely and ensures a smooth turning surface.

Ağır Yük Döner Puntası

Heavy Load Live Center



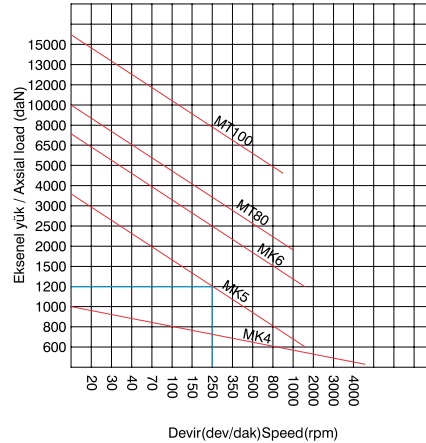
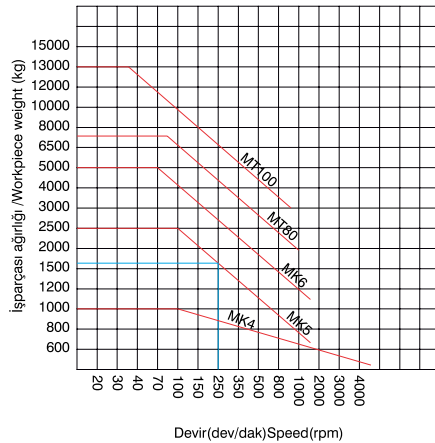
Sipariş Kodu Order Code	MK	Ölçüler / Dimensions						Uç Salgısı Center Runout	Ağırlık Weight (Kg.)
		D1	d2	d3	L1	L2	L3		
AY040	4	78	435	31.267	58	126	135	0,005	5
AY050	5	98	535	44.399	67	88	170	0,005	7
AY060	6	128	625	63.348	70	126	210	0,01	16,5



Sipariş Kodu Order Code	MK	Ölçüler / Dimensions						Uç Salgısı Center Runout	Ağırlık Weight (Kg.)
		D1	d2	d3	L1	L2	L3		
AY080	MT80	175	80	80	78	115	212	0.01	30
AY0100	MT100	200	90	100	93	158	274	0.01	50

(*) Özel / Special

MODEL 2004

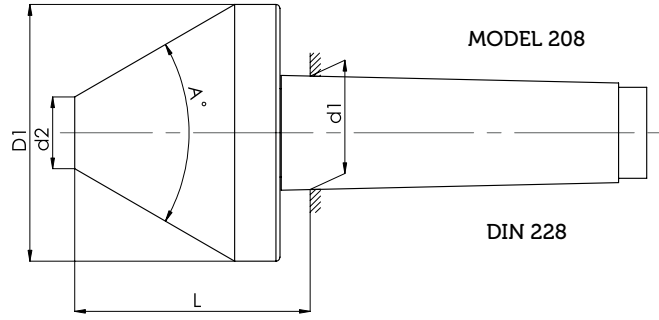


Örnek: 250 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 1700 kg
Eksenel yük: 1200 daN

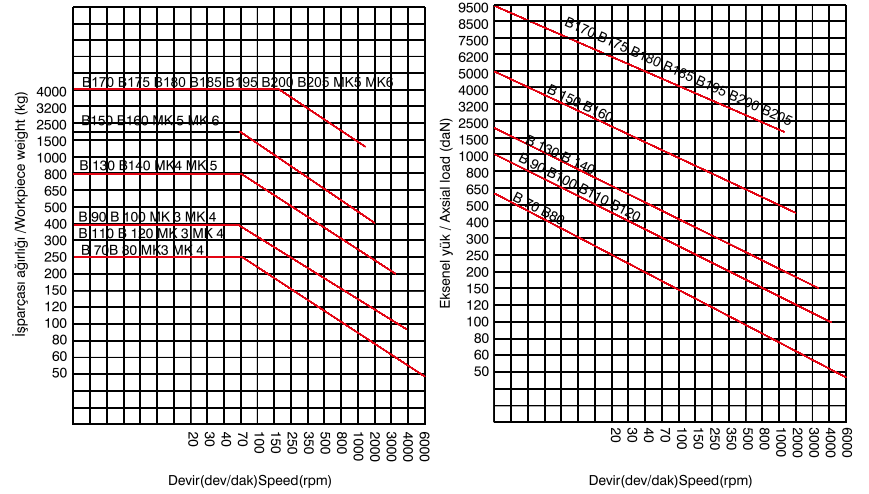
Example: load value that rotary MK5 center cold carry with 250 revolution /min
Radial load: 1700 Kg
Axial load: 1200 daN

Hassas Döner Boru Puntası

Precision Pipe Live Center



MODEL 208



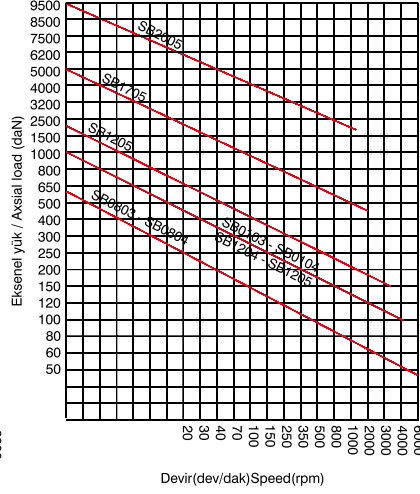
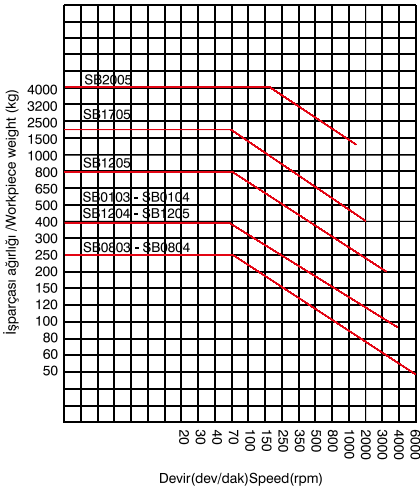
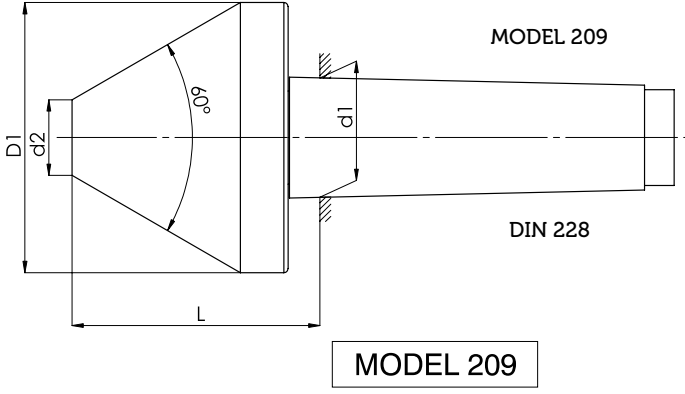
Örnek: 250 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
 Radyal yük: 1700 kg
 Eksenel yük: 1200 daN

Example: load value that rotary MK5 center cold carry with 250 revolution /min
 Radial load: 1700 Kg
 Axial load: 1200 daN

Sipariş Kodu Order Code	Mors Konik MK	Ölçüler / Dimensions					Uç Salgısı Center Runout	Ağırlık Weight (Kg.)
		D1	A	d2	L	d1		
B70	3	80	60°	26	70	23,325	0,005	2
B80	4	80	60°	26	71	31,267	0,005	2,5
B90	3	100	60°	28	84	23,325	0,005	3,5
B100	4	100	60°	28	86	31,267	0,005	4
B110	4	120	60°	38	89	31,267	0,005	5
B120	5	120	60°	38	97	44,399	0,005	6
B130	4	140	60°	45	104	31,267	0,005	7,5
B140	5	140	60°	45	108	44,399	0,005	8,5
B150	5	170	70°	58	121	44,399	0,005	13,5
B160	5	200	70°	65	134	44,399	0,01	18
B170	6	200	70°	65	126	63,348	0,01	19,5
B175	5	255	70°	150	114	44,399	0,01	34
B180	6	255	70°	150	115	63,348	0,01	35
B185	5	355	70°	150	1.395	44,399	0,01	71
B195	6	355	70°	150	168	63,348	0,01	72
B200	5	400	45°	200	145	44,399	0,01	90
B205	6	400	45°	200	140	63,348	0,01	92

Hassas Somunlu Döner Boru Puntası

Precision Nut Pipe Live Center



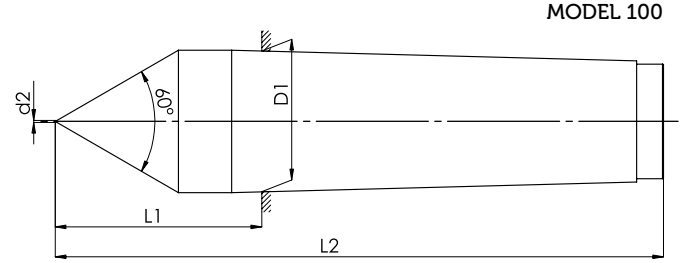
Örnek: 250 Dev/Dak. ile dönen MK5 puntanın taşıya bileceği yük değeri
Radyal yük: 1700 kg
eksenel yük: 1200 daN

Example: load value that rotary MK5 center cold carry with 250 revolution /min
Radial load: 1700 Kg
Axial load: 1200 daN

Sipariş Kodu Order Code	Mors Konik MK	Ölçüler / Dimensions					Uç Salgısı Center Runout	Ağırlık Weight (Kg.)
		D1	A	d2	L	d1		
SB0803	3	80	60°	26	88	23,325	0.005	2,5
SB0804	4	80	60°	26	88	31,267	0.005	2,5
SB0103	3	100	60°	28	102	23,325	0.005	3,5
SB0104	4	100	60°	28	102	31,267	0.005	4
SB1204	4	120	60°	38	108	31,267	0.005	5,5
SB1205	5	120	60°	38	104	44,399	0.005	6,5
SB1404	4	140	60°	45	116	31,267	0,005	8
SB1405	5	140	60°	45	116	44,399	0,005	8
SB1705	5	170	70°	58	126	44,399	0,01	14
SB2005	5	200	70°	65	135	44,399	0,01	18,5

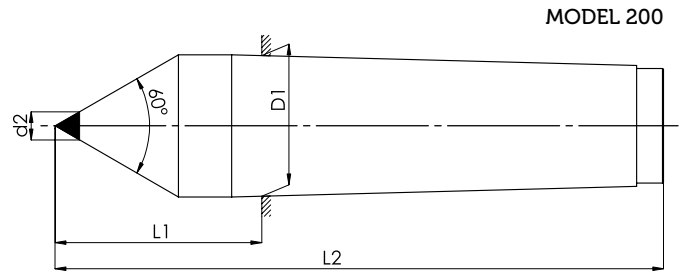
Hassas Normal Sabit Punta

Precision Dead Center



Sert Metal Uçlu Sabit Punta

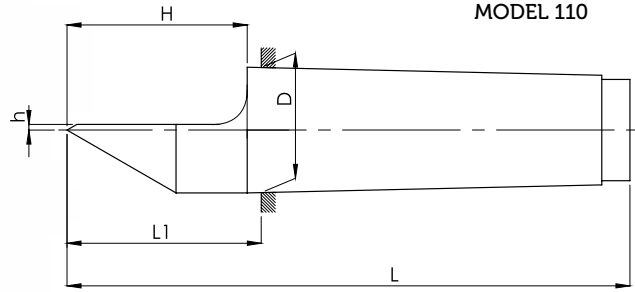
Hard Metal Type Dead Center



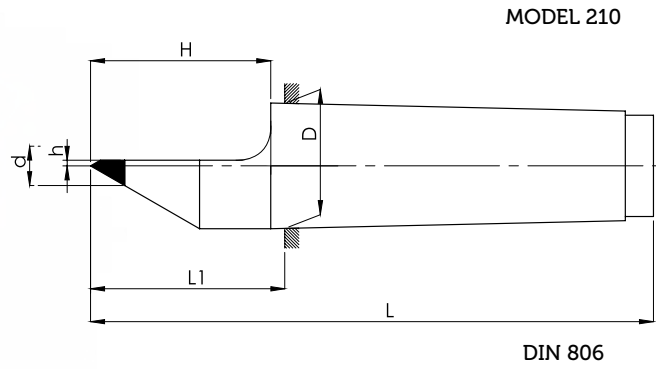
DIN 806

MODEL		100					200			
Mors Koniği / Morse conic	MK	2	3	4	5	6	2	3	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D1	18	24,10	31,60	44,70	63,348	18	24,10	31,60	44,70
	d2	008	008	1	150	2	7	11	14	18
	L1	36	44	57	70	88	36	44	57	70
	L2	100	125	160	200	270	100	125	160	200
Sipariş Kodu / Order Code	kg.	SP 100	SP 110	SP 120	SP 130	SP 138	ES 200	ES 210	ES 220	ES 230
Ağırlık / Weight	kg.	0,3	0,5	1	2	5,5	0,3	0,5	1	2

Hassas Normal Sabit Punta Precision Dead Center



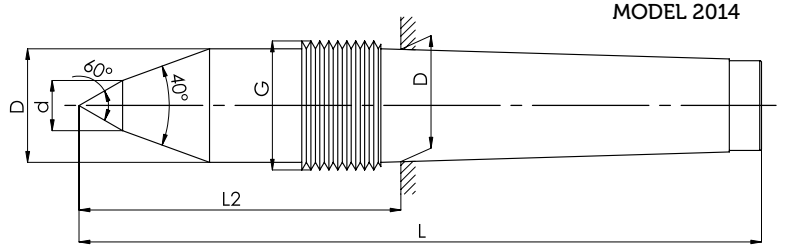
Sert Metal Uçlu Sabit Punta Hard Metal Type Dead Center



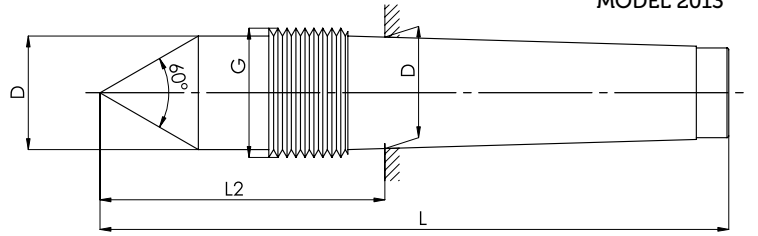
Model	Teknik Ölçüler/Dimensions						Ağırlık Weight (Kg.)
	110			210			
	Sipariş Kodu / Order Code	SPD100	SPD110	SPD120	ESD100	ESD110	
Mors Konik /Morse Taper	2	3	4	2	3	4	
L	110	150	180	110	150	180	0,2
L1	41	64	71	41	64	71	0,4
D	18	24,1	31,6	18	24,1	31,6	0,8
d	-	-	-	7	11	14	0,2
H	40	60	70	40	60	70	0,4
h	2	3	3	2	3	3	0,8

Hassas Somunlu Sabit Punta

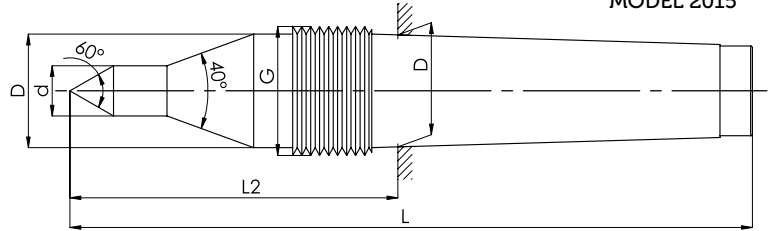
Dead Center With Nut



MODEL 2014



MODEL 2013



MODEL 2015

MODEL		2013			2014			2015		
Mors Koniği / Morse conic	MK	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Ölçüler mm Dimensions mm	D		31,60	45	24,10	31,60	45	24,10	31,60	45
	d				8	14	16	8	14	16
	L1							17	25	25
	L2		71	95	56	71	95	68	86	106
	L		175	217	149	175	225	150	190	236
	G		M36x1.5	M48x1.5	M27x1.5	M36x1.5	M48x1.5	M27x1.5	M36x1.5	M48x1.5
Sipariş Kodu / Order Code	kg.	SP 136	SP 137	SP 150	SP 140	SP 141	SP 155	SP 144	SP 145	SP 160
Ağırlık / Weight	kg.	0,5	1,5	3	0,5	1,5	3	0,5	1,5	3

DEĞİŞİR UÇLU ve
SABİT TIRNAKLI
PUNTALAR
GRUBU

www.ozkayali.com.tr

FACE DRIVERS
GROUP

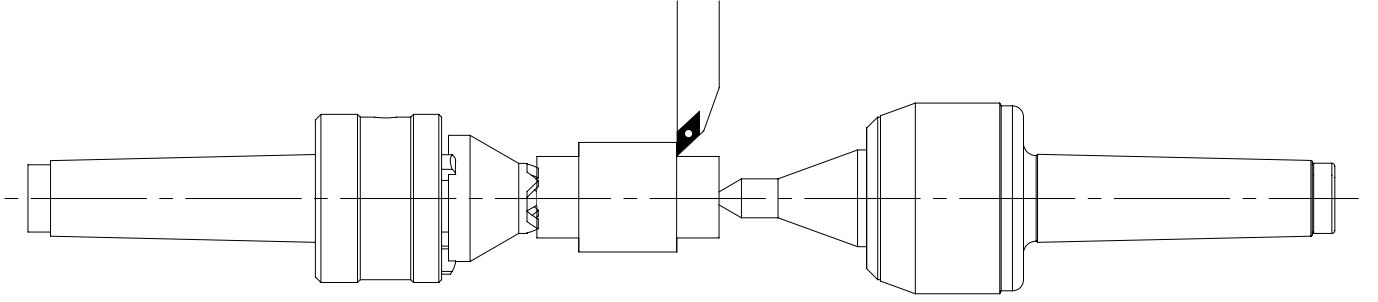
THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ



 **Özkayali®**

Tırnaklı Puntalar

Face Drivers



ÖZELLİKLER

Tırnaklı Puntalar iki punta arası malzeme işlenmesi gerektiğinde işparçasını merkezlemek ve kilitlemek için kullanılan ürünlerdedir.

Tırnaklı puntalar ile çalışırken güvenli bir şekilde talaş kaldırmak için tırnaklı puntanın dış kısımlarının kesinlikle işparçasına batması gerekir. Bu miktar az 0,25mm olmalıdır.

Tırnaklı puntalar işparçalarına batmadığı takdirde talaş kaldırma işlemi esnasında, işparçası tırnaklar üzerinde dönerek tırnakları aşındıracaktır.

Tırnaklı puntalar punta bar basıncı yüksek olan makinelerde kullanılmalıdır. Aksi takdirde tırnakların işparçasına batması için gereken kuvvet yetersiz gelecek ve işlem esnasında, işparçası tırnaklı punta dişleri üzerinde dönme yaparak dişlere verecektir.

Tırnaklı puntada işlenecek işparçasının kesinlikle her iki yüzeyinde yeteri kadar Punta deliği açılması gerekmektedir. Aksi takdirde işlem esnasında işparçası makina üzerinden fırlayarak iş kazasına sebebiyet verilebilir.

ÖNEMLİ:

Tırnaklı punta yüksek punta basınçlı makinalarda kullanılmalıdır. Aksi takdirde tırnaklar işparçasına batmayacak ve işparçası tırnaklar üzerinde dönerek Tırnaklarla aşınma meydana gelecektir. Güvenli bir şekilde tornalama işlemi yapmak için tırnakların min. 0,25 mm işparçasına batması gerekmektedir.

FEATURES

Face Drivers are used to process workpieces between two tailstock.

For safe workpiece machining with claw tailstock-claws must sink 0.25 mm into the workpiece.

If the claws do not sink into the workpiece, the workpiece will rotate on the claws and abrade the claws.

Face Drivers be used on machines with high bar pressure. otherwise, the pressure required for the claws to sink into the workpiece may be insufficient.

Tailstock holes must be drilled on both sides of the workpieces to be machined on the tailstock. otherwise, the workpiece may be thrown off the machine, causing an accident.

ATTENTION:

Face Drivers be used on machines with high bar pressure. otherwise, the pressure required for the claws to sink into the workpiece may be insufficient. For safe workpiece machining with claw tailstock, claws must sink 0.25 mm into the workpiece.

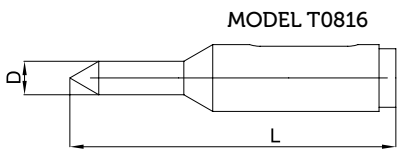
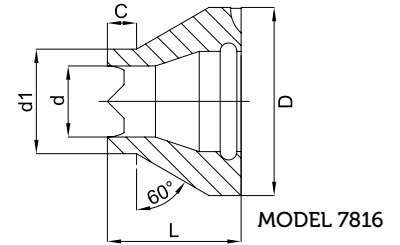
Hassas Silindir Şaftlı Set Tırnaklı Punta

Cylinder Connector Face Driver With Set Saws



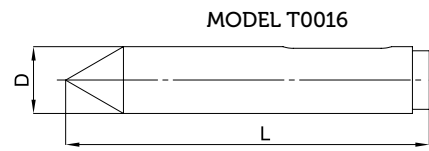
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				İş Bağlama Çapı / mm Work Connection Dia	Ağırlık Weight (Kg.)
	D	L	d	L1		
T400925	60	53	40	45	9 - 16 / 16 - 25	2,5
T402662	60	53	40	45	26 - 50 / 33 - 62	3

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				
	L	D	d	d1	C
T00916	32	45	45	85	3
T01625	32	45	85	15	3
T02650	32	45	17	25	7
T03362	32	45	22	32	10

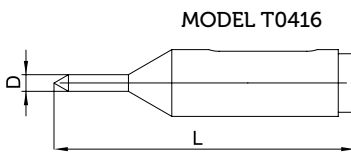


MODEL T0816

SET TIRNAKLI PUNTA
MERKEZ UÇ

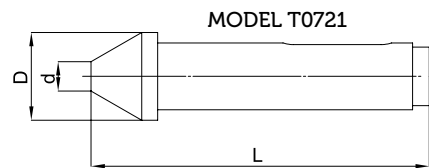


MODEL T0016



MODEL T0416

INTERCHANGEABLE
TIPS CENTER
WITH SET JAWS



MODEL T0721

Sipariş Kodu Order Code	T0016	T0721	T0816	T0416
D	16	21	8	4
d	-	7	-	-
L	87	81	78	72

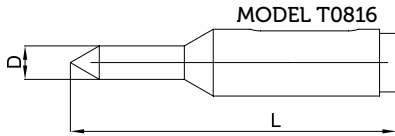
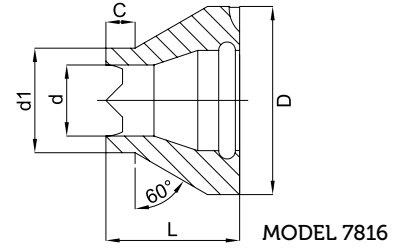
Hassas Mors Konik Set Tırnaklı Punta

Morse Taper Face Driver With Set Jaws

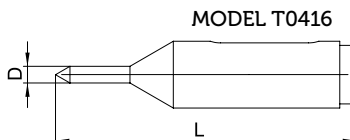
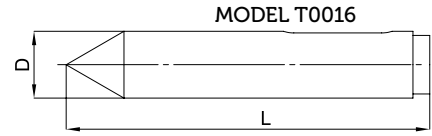


Sipariş Kodu Order Code	Mors Konik / MK	53 Ölçüler / Dimensions				İş Bağlama Çapı / mm Work Connection Dia	Ağırlık Weight (kg.)
		D	L	d	L1		
T09254	4	60	53	31.267	45	9 - 16 / 16 - 25	2
T09255	5	60	53	44.399	45	9 - 16 / 16 - 25	3
T26624	4	60	53	31.267	45	26 - 50 / 33 - 62	2,5
T26625	5	60	53	44.399	45	26 - 50 / 33 - 62	3,5

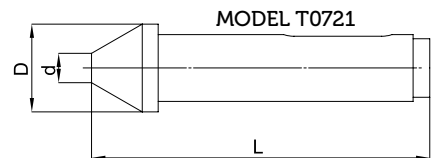
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				
	L	D	d	d1	C
T00916	32	45	45	85	3
T01625	32	45	85	15	3
T02650	32	45	17	25	7
T03362	32	45	22	32	10



SET TIRNAKLI PUNTA
MERKEZ UÇ



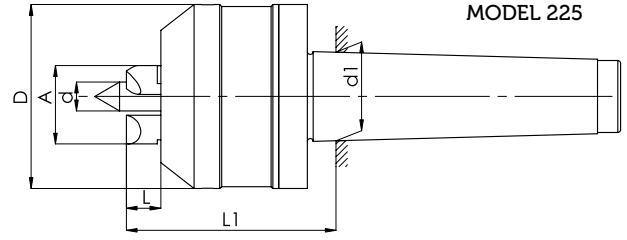
INTERCHANGEABLE
TIPS CENTER
WITH SET JAWS



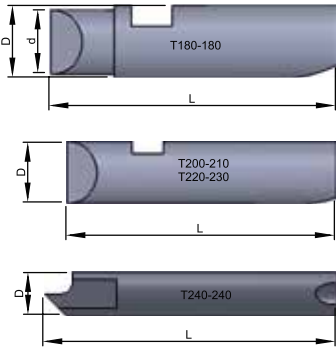
Sipariş Kodu Order Code	T0016	T0721	T0816	T0416
D	16	21	8	4
d	-	7	-	-
L	87	81	78	72

Hassas Mekanik Kilitli Tırnaklı Punta

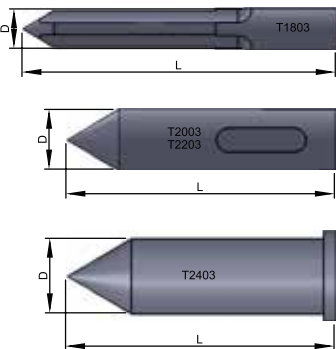
Precision Mechanic Locket Face Driver



Sipariş Kodu Order Code	Mors Konik MK	Ölçüler / Dimensions						İş Bağlama Çapı / mm Work Connection Dia	Ağırlık Weight (kg.)
		D	d	L	L1	A	d1		
T180	4	50	8	8	48	18	31,267	19 - 35	1,2
T200	4	54	8	8	62	25	31,267	26 - 50	2
T210	5	54	8	8	62	25	44,399	26 - 50	2,5
T220	4	64	10	10	65	32	31,267	33 - 80	2
T230	5	64	10	10	65	32	44,399	33 - 80	3
T240	5	125	25	12	155	65	44,399	70 - 140	11,5



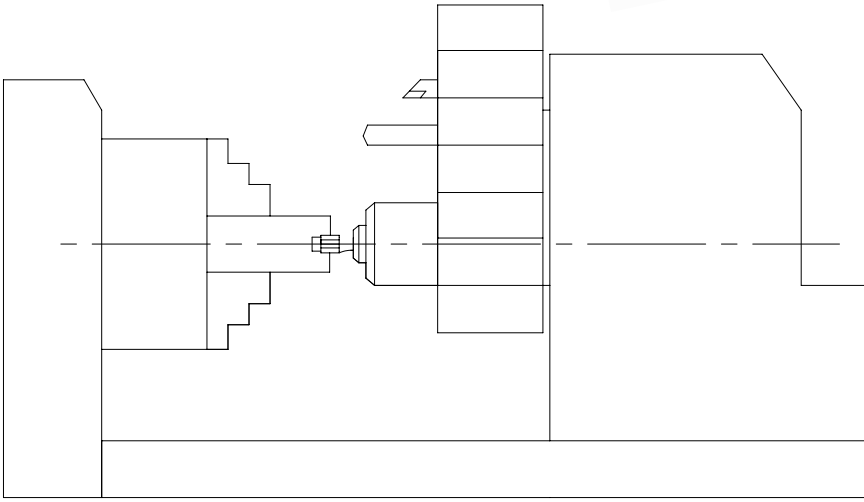
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions		
	D	d	L
T180-180	8	7	32
T200-210	8	7	44
T220-230	10	9	45
T240-240	14	-	98



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions	
	D	L
T1803	8	70
T2003	8	44
T2203	10	45
T2403	25	90

Altıköşe Açma Döner Punta

Hexagonal Opening Center



ÖZELLİKLER

Altıköşe Açma Döner Puntalar, Cnc Torna Tezgahında İşparçasına çeşitli altıköşer açmak için üretilmiştir.

Adetli ve seri İmalatlarda Cnc torna tezgahında hızlı ve temiz bir şekilde altıköşe formu açarak zamandan tasarruf etmenizi sağlar.

Pres... vb gibi makinelerde yapılan işlemi cnc torna tezgahında daha hızlı bir şekilde yaparak, Hem makine kullanımından, hemde zamandan tasarruf etmenizi sağlar.

Punta ucuna montaj edilen, altıköşe formundaki uç sayesinde işparçasına sıvana tekniği ile altıköşe açmaktadır.

Altıköşe Açma Döner Puntalar makinenin taret kısmına bağlanmaktadır. Döner punta piyolunda kullanılmaz. Altıköşe Açma Döner Puntalar, 2mm'den 14mm'ye kadar altıköşe açabilirler.

Puntanın kullanılacağı makinenin X'eksenin Merkezde olmasına dikkat edilmelidir. X eksenini merkezden kaçık olmamalıdır. Aksi takdirde altıköşe formundaki uç deforme olabilir ve çabuk aşınabilir.

FEATURES

Hexagonal Punch are produced to open hexagon form on Cnc Lathe

It allows you to save time by opening hexagonal form in cnc lathe quickly and cleanly.

It allows you to perform the process done on machines such as presses more quickly. In this way, you save both machine used and time.

The hexagon-shaped tip mounted on the tailstock tip opens Hexagon form on the workpiece.

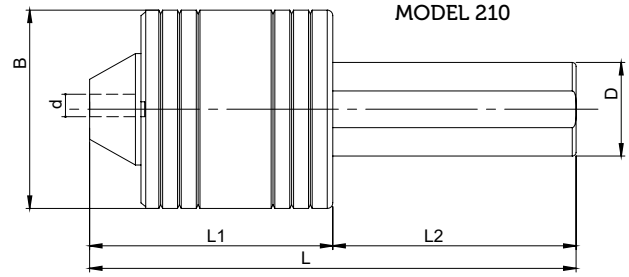
Hexagonal opening live center is connected to the turret part of the machine. Live center cannot be used in place.

Hexagonal opening live center can open hexagon form 2mm to 14mm.

The x axis of the machine where the tailstock will be used must be in the center. There should be no deviation in the center. Otherwise the Insert may refracting and can be refracted quickly.

Altıköşe Açma Döner Punta

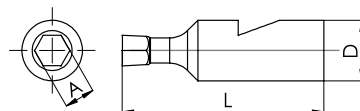
Hexagonal Opening Center



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions						Ağırlık Weight (kg.)
	L	L1	L2	B	D	d	
AD2553	130	54	65	53	25	12	1
AD3253	130	54	65	53	32	12	1,5
AD4053	130	54	65	53	40	12	1,5
AD2541	123	47	65	41	25	8	1
AD1635	125	48	75	35	16	8	0,5
AD2035	125	48	75	35	20	8	0,5
AD2535	125	48	75	35	25	8	0,6
AD4095	203	103	100	95	40	16	5,6

Altıköşe Zımba / Hexagonal Insert

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions		
	D	A	L
AK0802	8	2	28
AK0803	8	3	28
AK0804	8	4	28
AK0805	8	5	28
AK0806	8	6	28
AK1203	12	3	40
AK1204	12	4	40
AK1205	12	5	40
AK1206	12	6	40
AK1208	12	8	40
AK1210	12	10	40
AK1212	12	12	40
AK1214	12	14	40



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions		
	D	A	L
AK1614	16	14	70
AK1615	16	15	70
AK1616	16	16	70
AK1617	16	17	70
AK1618	16	18	70
AK1619	16	19	70
AK1620	16	20	70
AK1621	16	21	70
AK1622	16	22	70
AK1623	16	23	70
AK1624	16	24	70
AK1625	16	25	70

- CNC TORNA
REDÜKSİYON KOVANLARI
- MORS KOVANLARI
- MANDREN KONİKLERİ

www.ozkayali.com.tr

- CNC REDUCTION HIVES
- MORS CONICS
- MANDREN CONICS

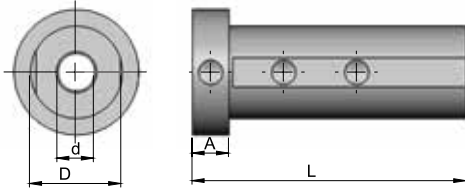
THE POWER OF
QUALITY
KALITENİN GÜCÜ



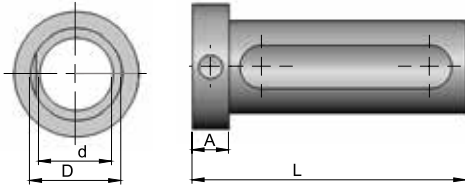
 **Özkayali®**

CNC Torna Redüksiyon Kovanları

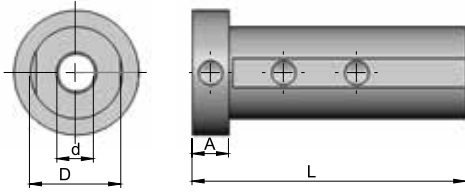
CNC Lathe Reduction Hive



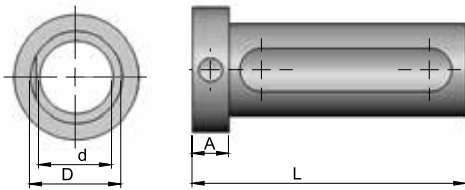
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
*CK 2008	20	8	60	10	0,1
*CK2010	20	10	60	10	0,1



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
CK2012	20	16	60	10	0,1
CK2016	20	20	60	10	0,1



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
*CK2508	25	8	75	10	0,3
*CK2510	25	10	75	10	0,2
CK2512	25	12	75	10	0,2



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
CK2516	25	16	75	10	0,2
CK2520	25	20	75	10	0,1

* İşaretli bulunan ürünler soğutma su kanalıdır. / * Products include a water channel

CNC Torna Redüksiyon Kovanları

CNC Lathe Reduction Hive

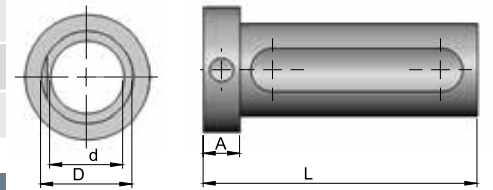
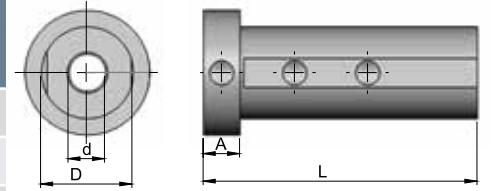
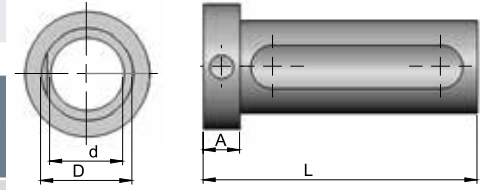
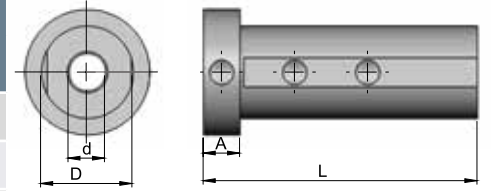


Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
*CK3208	32	8	85	15	0,5
*CK3210	32	10	85	15	0,5
*CK3212	32	12	85	15	0,5
*CK3216	32	16	85	15	0,4

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
CK3220	32	20	85	15	0,4
CK3225	32	25	85	15	0,3

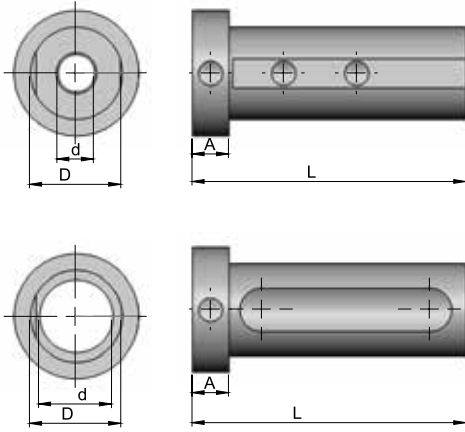
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
*CK4008	40	8	100	15	1
*CK4010	40	10	100	15	1
*CK4012	40	12	100	15	0,8
*CK4016	40	16	100	15	0,8
*CK4020	40	20	100	15	0,7
CK4025	40	25	100	15	0,6

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
CK4032	40	32	100	15	0,4



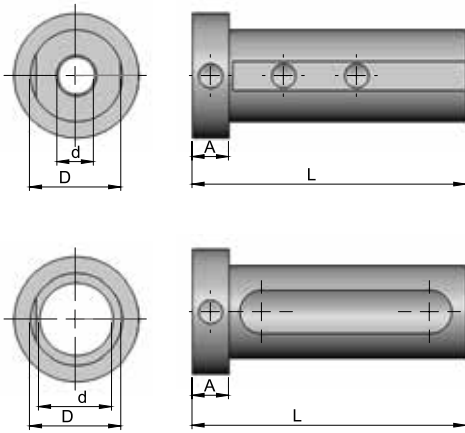
CNC Torna Redüksiyon Kovanları

CNC Lathe Reduction Hive



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
*CK5008	50	8	100	15	1,5
*CK5010	50	10	100	15	1,5
*CK5012	50	12	100	15	1,5
*CK5016	50	16	100	15	1,3
*CK5020	50	20	100	15	1,2
*CK5025	50	25	100	15	1,1
*CK5032	50	32	100	15	0,9

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
CK5040	50	40	100	15	0,6



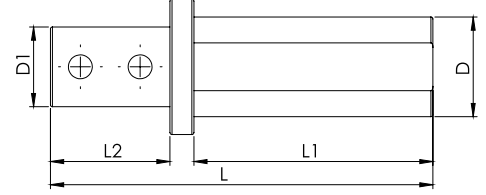
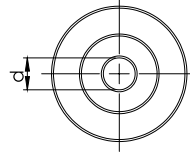
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
*CK6012	60	12	110	18	2,5
*CK6016	60	16	110	18	2,5
*CK6020	60	20	110	18	2,4
*CK6025	60	25	110	18	2,3
*CK6032	60	32	110	18	2
*CK6040	60	40	110	18	1,7

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	A	
Ck6050	60	50	110	18	1

* İşaretli bulunan ürünler soğutma su kanalıdır. / * Products include a water channel

CNC Torna Uzatma Redüksiyon Kovanları

CNC Lathe Extension Reduction Hive



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions					
	D	D1	d	L	L1	L2
CKU2508	25	21	8	96	60	30
CKU2510	25	23	10	96	60	30
CKU2512	25	29	12	96	60	30
CKU2516	25	33	16	96	60	30

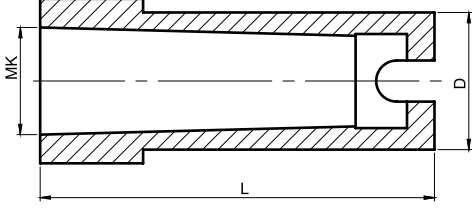
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions					
	D	D1	d	L	L1	L2
CKU3208	32	21	8	106	76	30
CKU3210	32	23	10	106	76	30
CKU3212	32	29	12	106	76	30
CKU3216	32	33	16	106	76	30
CKU3220	32	37	20	106	76	30

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions					
	D	D1	d	L	L1	L2
CKU4010	40	23	10	116	86	30
CKU4012	40	29	12	116	86	30
CKU4016	40	33	16	116	86	30
CKU4020	40	37	20	116	86	30
CKU4025	40	39	25	116	86	30

Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions					
	D	D1	d	L	L1	L2
CKU5016	50	33	16	121	91	30
CKU5020	50	37	20	121	91	30
CKU5025	50	39	25	121	91	30
CKU5032	50	52	32	121	91	30

CNC Torna Mors Adaptörü

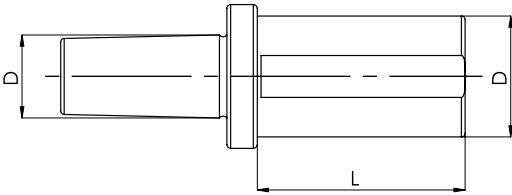
CNC Lathe Morse Adapter



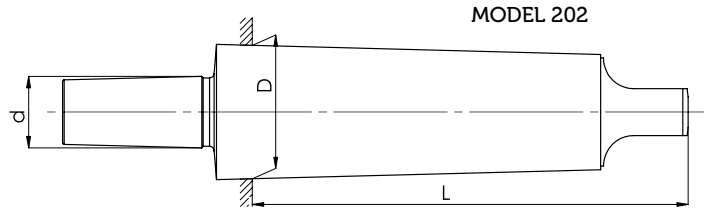
Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions			Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	MK	L	
CM321	32	1	85	0,5
CM322	32	2	85	0,4
CM323	32	3	85	0,3
CM401	40	1	90	0,8
CM402	40	2	90	0,7
CM403	40	3	90	0,6
CM404	40	4	115	0,7

CNC Torna Mandren Tutucusu

CNC Lathe Mandren Holder



Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions			Ağırlık Order Weight (Kg.)
	D	d	L	
CM1625	25	16	50	0,3
CM1825	25	18	50	0,3
CM1832	32	18	55	0,5
CM2232	32	22	55	0,6
CM1840	40	18	60	0,9
CM2240	40	22	60	0,9
CM2440	40	24	60	0,9



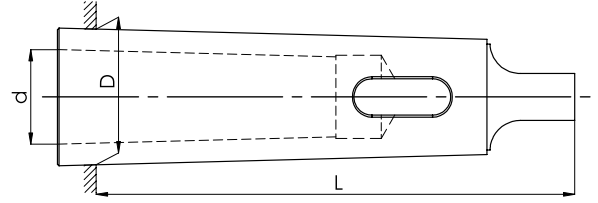
Sipariş Kodu Order Code	Ürün Product	Ölçüler / Dimensions			Ağırlık Order Weight (Kg.)
		D mm	d mm	L mm	
M20	12 X 2	17.780	12	75	0,1
M30	16 X 2	17.780	16	75	0,2
M40	18 X 2	17.780	18	75	0,2
M50	16 X 3	23.825	16	94	0,3
M60	18 X 3	23.825	18	94	0,3
M70	22 X 3	23.825	22	94	0,4
M80	24 X 3	23.825	24	94	0,4
M90	16 X 4	31.267	16	1.175	0,3
M100	18 X 4	31.267	18	1.175	0,7
M110	22 X 4	31.267	22	1.175	0,7
M120	24 X 4	31.267	24	1.175	0,7
M130	18 X 5	44.399	18	1.495	1,6
M140	22 X 5	44.399	22	1.495	1,6
M150	24 X 5	44.399	24	1.495	2

Hassas Mors Kovanları

Precision Morse Hives



MODEL 2185



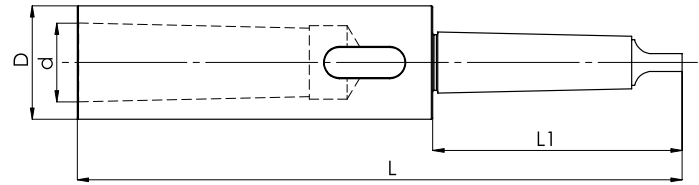
Sipariş Kodu Order Code	Ürün Product	Ölçüler / Dimensions			Ağırlık Order Weight (Kg.)
		D mm	d mm	L mm	
V010	2 X 1	17.780	12.065	92	0,1
V111	3 X 1	23.825	12.065	100	0,2
V011	3 X 2	23.825	17.780	112	0,2
V012	4 X 2	31.267	17.780	124	0,5
V013	4 X 3	31.267	23.825	140	0,4
V014	5 X 3	44.399	23.825	156	1,2
V015	5 X 4	44.399	31.267	171	1
V016	6 X 5	63.348	44.399	218	3

Hassas Uzatma Mors Kovanı

Precision Extension Morse Hive



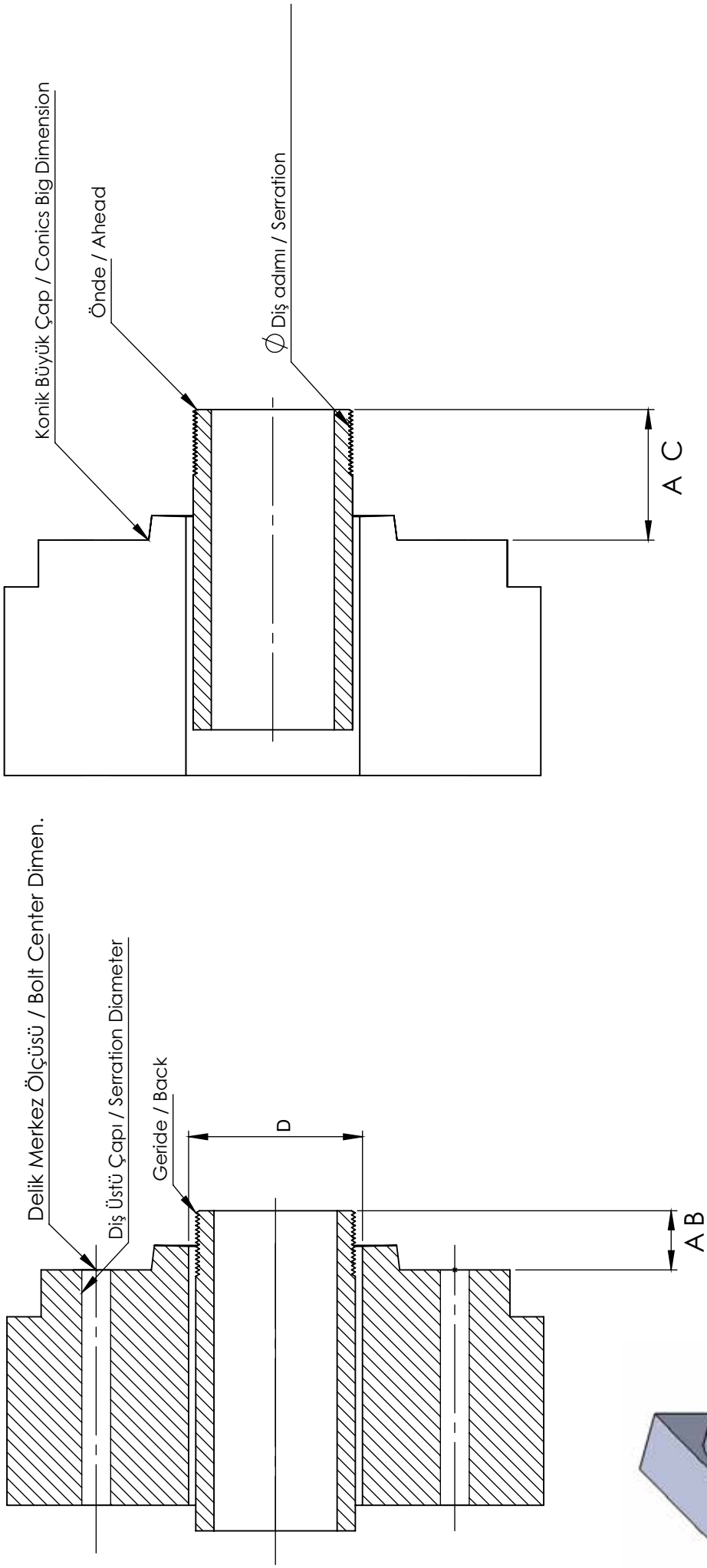
MODEL 2190

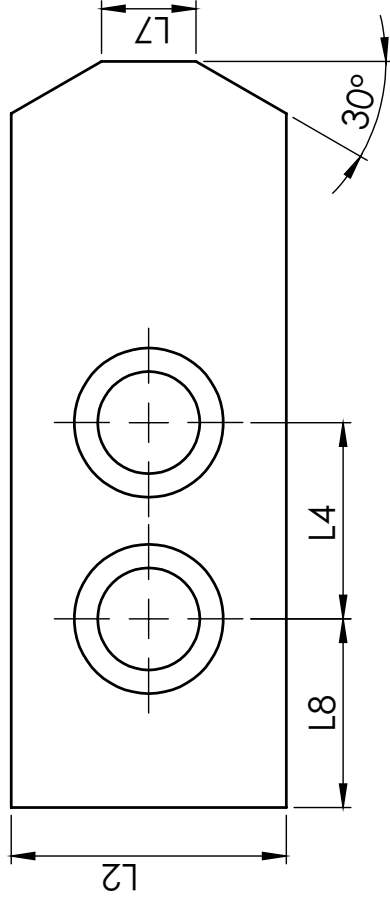
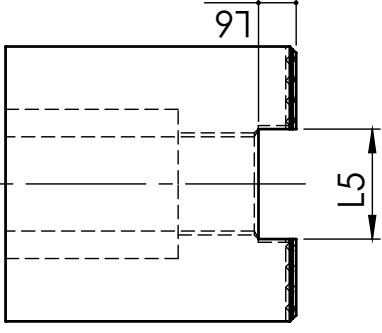
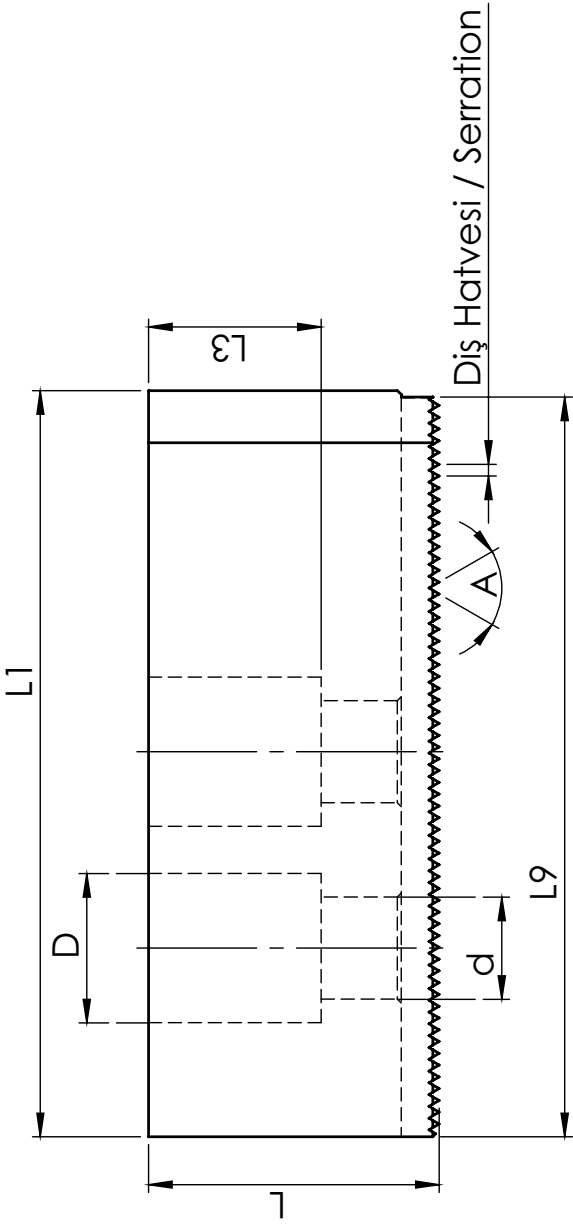


Sipariş Kodu Order Code	Dış Konik Internal Conic	İç Konik External Conic	Ölçüler / Dimensions				Ağırlık Order Weight (Kg.)
	MK	MK	D	d	L	L1	
UV04	2	3	32	23.825	196	80	0,6
UV05	3	2	24	17.780	195	100	0,5
UV06	3	3	32	23.825	215	100	0,7
UV07	3	4	45	31.267	240	100	1,5
UV08	4	3	32	23.825	240	125	1
UV09	4	4	45	31.267	264	125	1,7
UV10	4	5	63	44.399	300	125	3,3
UV11	5	4	45	31.267	300	156	2,8
UV12	5	5	63	44.399	335	156	4,3

Ayna Montaj Şablonu

Chuck Intallation Template





L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	D	d	A

THE POWER OF
QUALITY
KALİTENİN GÜCÜ

www.ozkayali.com.tr



Büsan Özel Organize San. Çelik Cd. No: 45-47 Karatay / Konya / TURKEY
Tel: +90 332 345 46 14- 15 - Fax: +90 332 345 46 17
www.ozkayali@com.tr - info@ozkayali.com.tr - export@ozkayali.com.tr